#### COLOUR VIDEO CAMERA

# HVC-2000P HVC-3000P



#### **TECHNISCHE DATEN**

2/3-Zoll-MF TRINICON-Röhre Aufnahmeröhre:

Zoom-Objektiv (F 1,8, f /12,5-75 mm) Objektiv:

> mit Makro-Funktion und automatischer/manueller Blendenregelung

CCIR-Standard, PAL-Farbsystem Signalsystem: 625 Zeilen, 2:1 Zeilensprung-Abtastsvstem

verfahren, 25 Bilder pro Sekunde

Nur interne Synchronisation Synchronisation:

Horizontalfrequenz: 15.625 kHz Vertikalfrequenz: 50 Hz Horizontalauflösung: 300 Zeilen

Lichtempfindlichkeit: 70 Lux (F 1,8)

Automatische Verstärkungsregelung:

100 bis 100.000 Lux Videoausgang: 1,0 Vs-s, negative Synchron., 75 Ohm, asymmetrisch

Signal-Rauschabstand: 45 dB

VTR-Anschluß (Sony K-Typ, 14 polig) Ausgänge:

Ohrhörerbuchse (Mini) Fernbedienungsbuchse

Eingebautes Elektret-Kondensator-Mikrofon:

mikrofon

Minibuchse, -20 dB, geeignet für Mikrofoneingang:

Mikrofone mit niedriger Impedanz Sucher: Elektronischer Sucher (mitgeliefert)

Schwarzweiß-Bildröhre 1,5-Zoll

Stromversorgung: Gleichspannung 12 V (vom Videorecorder oder einem Netzgerät)

Leistung saufnahme: ca. 8,3 W (Kamera und Sucher) Betriebstemperatur:

0° C bis 40° C Gewicht: ca. 2,9 kg (Kamera und Sucher) ca. 225 × 200 × 351 mm (B/H/T)

Abmessungen: einschließlich Zoom-Objektiv,

Sucher und Haltegriff,

nur Kamera : ca. 158 × 190 × 351 mm (B/H/T)

Sucher:

ca.  $190 \times 76 \times 105 \text{ mm} (B/H/T)$ 

Mitgeliefertes Zubehör:

Elektronischer Sucher HVF-200P

Objektivdeckel

Tragetasche LC-20HVC Ohrhörer ME-20H

Netzgerät CMA-100CE Sonderzubehör:

Fernbedienungseinheit HVR-2000 Elektret-Kondensatormikrofon

ECM-31HVC

Video-Kamerawähler HVS-2000P

Kamerakabel CCK-5 (5 m),

CCK-10 (10 m) Stativ VCT-20A

Die HVC-3000P unterscheidet sich von der HVC-2000P in: dem Zoom-objektiv (F 1.4, f 11 - 70 mm) der Lichtstärke 40 Lux (F 1.4).

#### ACHTUNG!

DIE IN DEN SCHALTBILDERN, DEN EXPLOSIONSZEICH-NUNGEN UND DER ERSATZTEILLISTE GRAU UNTER-LEGTEN UND MIT DIESEM ZEICHEN A GEKENNZEICH-NETEN BAUTEILE SIND FÜR DIE BETRIEBSSICHERHEIT WICHTIG. NUR DURCH ORIGINAL - SONY - TEILE ERSETZEN. SACHNUMMERN SIND IN DIESEM HAND-BUCH, ODER IN VON SONY HERAUSGEGEBENEN ERGÄNZUNGEN.



#### INHALT

			Seite				Seite
	TECHNI	SCHE DATEN	1	6.	ABGLE	ICH DES FARBSYSTEMS	32
	ÜBERBL	ICK	3		6-1.	Regelung der vertikalen und	32
٠.			^			horizontalen Phase	32
	1-1.	Vorsichtsmaßnahmen	3		6-2.	Einstellung der Farbhilfsträgersymmetrie	
	1-2.	Merkmale	3		6-3.	Einstellung des Burstpegels und der Phase	32
	1-3.	Anschlüsse	4		6-4.	Einstellung der Chroma-Indextrennung	33
	1-4.	Bedienungselemente und ihre Funktion	5		6-5.	Vorläufiger Weißabgleich	33
	1-5.	Leiterplattenanordnung	7		6-6.	Weiß-Balance (R-Y) (B-Y)	34
	1-5.	Leiterplatterialioranang			6-7.	Einstellung des Chromapegels	34
_			9		6-8.	Einstellung der Chromaphase	34
2.	BLOCKS	SCHALTBILDER	9			Einstellung der Farbwiedergabe	35
		Blockschaltbild der Kamera HVC-2000P	-		6-9.		35
		Blockschaltbild des Elektronischen Suchers	: 12		6-10.	Überprüfung des Weißausgleichs	
					6-11.	Weißausgleich (1)	35
3	VORBE	REITUNGEN ZUM ELEKTRISCHEN			6-12.	Weißausgleich (2)	35
•	ABGLEI		14		6-13.	Weißausgleich (3)	35
	ADGLE					•	
	3-1.	Erforderliche Testgeräte	14	7	ARGIE	ICH DES ELEKTRONISCHEN SUCHERS	38
	3-2.	Schalterpositionen	14	,.			
	3-3.	Anschlüsse	14		7-1.	Einstellung der Horizontalposition	38
	3-4.	Demontage	15		7-2.	Zentrierung des Bildes	38
	3-4-1.	Ausbau der Seitenplatte und des			7-3.	Einstellung der Zeilenfrequenz	38
	3-4-1.	Schulterpolsters	15		7-4.	Einstellung der Rücklaufimpulsbreite	38
			15		7-5.	Einstellung des Bildfanges	39
	3-4-2.	Ausbau des Handgriffs					39
	3-4-3.	Ausbau der Tastatur- und Buchsenplatte	15		7-6.	Einstellung des Bildhöhe	39
	3-4-4.	C-4- und C-6-Platine	15		7-7.	Fokuseinstellung	39
	3-4-5.	C-9- und C-16-Platine	15				
	3-5.	Austausch des Objektivs und		8.		ÜCKUNGSPLÄNE UND	
	<b>.</b>	Antriebsmotors	16		FUNK"	TIONSSCHALTBILDER	41
	3-6.	Austausch der Trinicon-Röhre	18			B II. I I Kanada Kamana	41
		Austausch der elektronischen				Bestückungspläne der Kamera	
	3-7.		19			Funktionsschaltbild der Kamera	47
		Sucherbildröhre	20			Bestückungspläne des elektronischen	
	3-8.	Einstellung des Farbfilternockens	20			Suchers	51
		_				Funktionsschaltbild des	
4.	ABGLE	ICH DES ABLENKSYSTEMS	24			elektronischen Suchers	53
		Hariagasalainetellung der Tripicon-				GIORGI GIROSI GIROSI	
	4-1.	Horizontaleinstellung der Trinicon-	24	•	EVDLO	SIONSDARSTELLUNGEN	55
		Aufnahmeröhre		5.	EXPLU	)SIONSDANS I ELLONGEN	
	4-2.	Lageneinstellung des Flansches	24			Hinterer Rahmen	55
	4-3.	Einstellung der + 8,5 V Spannung	25			Chassis	56
	4-4.	Einstellung der Targetspannung	25			Handgriff	58
	4-5.	Strahlstromeinstellung	25			Sucher	59
	4-6.	Fokusabgleich	25			Verpackungsmaterial	60
	4-7.	Horizontalbalance	26			verpackungsmateria	- 00
	4-7. 4-8.	Einstellung der Zeilenbreite	26				0.1
	_		26	10.	ERSA	TZTEILLISTE	61
	4-9.	Horizontalzentrierung	26				
	4-10.	Vertikalbalance					
	4-11.	Einstellung der Bildhöhe	27				
	4~12.	Vertikalzentrierung	27				
5.	ARGLE	ICH DES BAS-SYSTEMS	28				
-			20				
	5~1.	Einstellung der automatischen Irisblende	28				
	5~2.	Einstellung der automatischen		A	FÜD DI	E BETRIEBSSICHERHEIT KRITISCHE S	снат.
		Verstärkungsregelung	28				
	5-3.	γ-Regelung	28	TUN	GSEINS	TELLUNGEN WIRD IN DIESEM HAND	BUCH
	5~4.	Bildschärfe	29	HING	GEWIES	EN. BEFOLGEN SIE DIESE ANWEISU	NGEN
	5- <del>4</del> . 5-5.	Einstellung des Schwarzwertes	29	STF	rs. WEN	IN KRITISCHE KOMPONENTEN AUSGEV	VECH-
		Einstellung des Schwarzwertes für		0 = 1 =	- \A/EP	DEN ODER VERDACHT AUF FUNKT	IONS-
	5~6.	chistening des Schwarzweites für	29				
	_	den elektronischen Sucher		STO	RUNGE	N BESTEHT.	
	5-7.	Einstellung des Y-Ausgangspegels	29				*
	5-8.	Einstellung der automatischen		VOR	SICHT	RÖNTGENSTRAHLUNGSGEFAHR!	
		Strahlstrombegrenzung	30			AUSCH UND ABGLEICH DES HOCHS	SPAN-
	5-9.	Einstellung des Spitzenweißes	30				
	5-10.	Einstellung der Unterbelichtungsanzeige	30		GSTEIL		
	5-10. 5-11.	Einstellung der Irisblende des				BEFOLGEN SIE STETS DIE IN DI	ESEM
	J-11.	elektronischen Suchers	31	HAN	<b>DBUCH</b>	ANGEGEBENEN ANWEISUNGEN.	
		FIER ITUINACTION CUCITOR	<b>-</b> .				

#### TEIL 1 ÜBERBLICK

#### 1-1. VORSICHTSMASSNAHMEN

- Die Kamera nur mit Gleichspannung von 12 V betreiben. Für Netzbetrieb nur das für diese Kamera empfohlene Netzteil verwenden. Keine Netzgeräte anderer Hersteller benutzen.
- Niemals die Kamera direkt in der Sonne oder in andere extrem helle Lichtquellen halten.
- Auf ausreichende Belüftung achten, damit sich die Kamera nicht zu stark erwärmt.

#### 1-2. MERKMALE

MF TRINICON-System

Modell HVC-2000P ist mit dem neuen Sony MF TRINICON-System ausgestattet, bei der die Chrominanz- und Luminanz-Information durch eine einzige Röhre abgetastet wird.

Das MF TRINICON-System zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- Geringes Gewicht, kompakte Ausführung und einfach zu verwendendes Format
- Naturgetreue Farbwiedergabe
- Robustheit
- Hohes Auflösungsvermögen
- Geringe Leistungsaufnahme

Normalpositions-Markierung

Die grün markierten Positionen der Schalter und Regler dienen für durchschnittliche Aufnahmebedingungen. Diese Einstellungen sind praktisch für schnellen Aufnahmebeginn ohne großen Einstellaufwand.

Motorbetriebenes Zoomobjektiv mit sechsfachem Brennweitenbereich und Makro-Funktion

Diese Kamera wird mit Sechsfach-Zoom (F 1,8, f 12,5 bis 75 mm)/Makro-Linse geliefert (HVC-3000P: F 1.4, f 11-70 mm).

Elektronischer Sucher

Ein elektronischer Reflexsucher gewährleistet genaue Bildinformation und einfaches Einstellen des Bildausschnittes und der Entfernung. Auch die Wiedergabe vom angeschlossenen Video-Cassettenrecorder kann über den Monitor erfolgen.

Alarmfunktion

Zwei LED's im Sucher zeigen dem Kameramann an, daß der Recorder eingeschaltet ist, die Batterie entladen oder daß die Beleuchtung nicht ausreichend stark ist.

Geringe Leistungsaufnahme

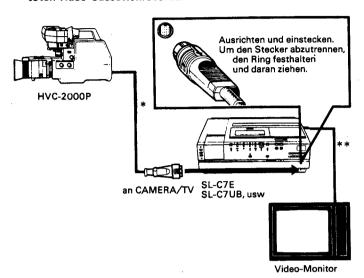
Die Schaltkreise dieser Kamera wurden für geringste Leistungsaufnahme ausgelegt: 6,5 W bei Verwendung nur der Kamera und 8,3 W bei Einsatz mit Sucher.

#### Sonstige Merkmale

- Das eingebaute Kondensatormikrofon ermöglicht gleichzeitige Aufnahme der Toninformationen. Die Kamera ist zusätzlich mit einem Anschluß für ein externes Mikrofon ausgestattet. Der aufgenommene Ton sowie der bei der Wiedergabe vom Recorder kommende Ton kann über die Ohrhöhrerbuchse mitgehört werden.
- Weißabgleich-Anzeige im Monitor für einfachen und genauen Weißabgleich.
- Wellenformanzeige im Monitor zeigt den Video-Ausgangspegel des Bildes an.
- PEAKING-Schalter am Sucher für einfachere Scharfeinstellung.
   Hilfe für Schärfeeinstellung.
- Farbtemperatur-Schalter f
  ür optimale Farbbalance, sowohl in Geb
  äuden als auch im Freien.
- Ein-/Ausblendschalter für besondere Effekte.
- Kontrastschalter für starken oder weichen Kontrast.
- Automatische Belichtungsregelung sowie automatische Verstärkungsregelung für stabilen Betrieb über einen großen Helligkeitsbereich.
- Bei Stromausfall schließt die Irisblende automatisch, um die Aufnahmeröhre vor Beschädigungen zu schützen, die auftreten könnten, wenn direktes Sonnenlicht auf die Aufnahmeröhre fällt.
- Mit der Bandlauf-Start/Stop-Taste kann der Videorecorder erst eingeschaltet werden, nachdem die Kamera aufgewärmt und aufnahmebereit ist.

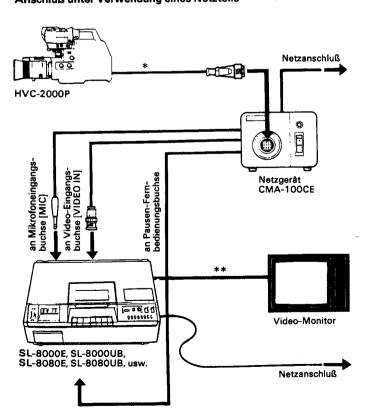
#### 1-3. ANSCHLÜSSE

Anschluß an einen mit K-Kameraanschluß (14-Pol) augerüsteten Video-Cassettenrecorder

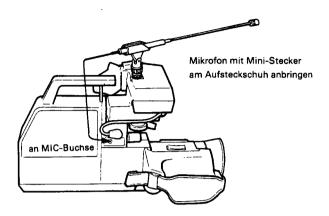


\* Das Kamerakabel kann bis auf eine Länge von 12 Meter verlängert werden, wenn die als Sonderzubehör erhältlichen Verlängerungskabel CCK-5 (5 m) oder CCK-10 (10 m) benutzt werden.
\*\* Für den Anschluß an einen Video-Monitor oder Fernsehempfänger siehe die Bedienungsanleitung des Video-Cassettenrecorders.

#### Anschluß unter Verwendung eines Netzteils



#### Anschluß eines externen Mikrofons



 Bei Anschluß eines externen Mikrofons wird das eingebaute Mikrofon automatisch abgeschaltet.

Ein-/Ausblendschalter [FADER]

Bildschärferegler [SHARPNESS]

Dient zur Einstellung der Bildschärfe.

Mittelstellung: Für ein neutrales Bild.

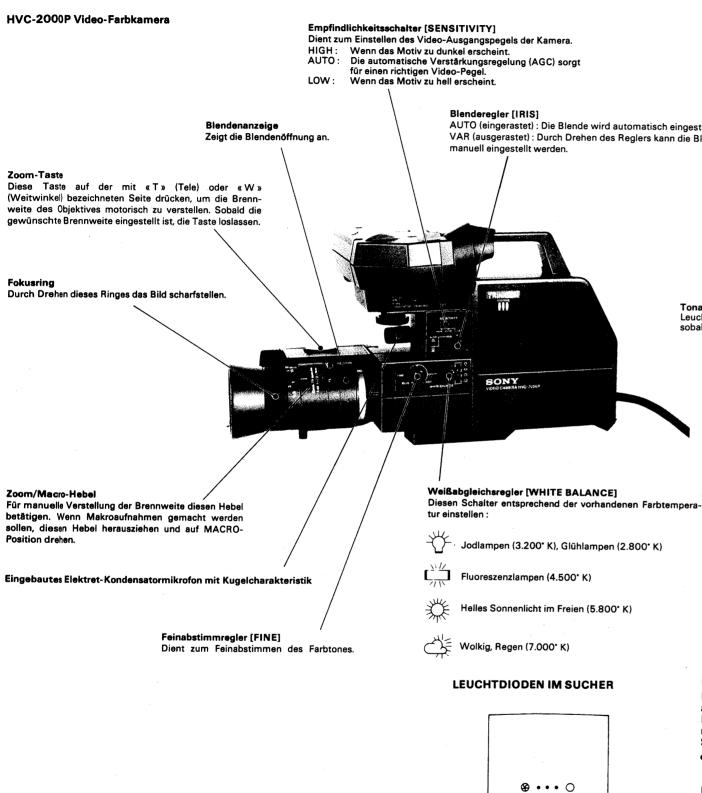
- · Für ein Bild mit weichen Kanten.

+: Für ein Bild mit harten Kanten.

werden sollen

Diesen Schalter auf ON stellen, wenn Bild und Ton ein- oder ausgeblendet

#### 1-4. BEDIENUNGSELEMENTE UND IHRE FUNKTION



AUTO (eingerastet): Die Blende wird automatisch eingestellt. VAR (ausgerastet): Durch Drehen des Reglers kann die Blende

0

TAPE RUN/STOP-LED

LOW LIGHT-LED

Ohrhörer-Wahlschalter [EARPIECE]

Zum Wählen des über Ohrhörer mitgehörten Tons

Um den Aufnahme- bzw. Wiedergabeton vom Videorecorder zu hören. MIC:

Um den Ton vom eingebauten oder externen Mikrofon zu hören.

Tonanzeige [SOUND]

Leuchtet auf, wenn die Stromversorgung der Kamera eingeschaltet ist; sobald Ton aufgenommen wird, beginnt diese Anzeige zu blinken.

Ohrhörerbuchse [EARPIECE]

Anschluß für Ohrhörer um den Aufnahme-, bzw. Wiedergabeton vom Videorecorder mitzuhören.

Mikrofonbuchse [MIC]

An diese Buchse kann ein externes Mikrofon angeschlossen

Sucherbuchse [VIEWFINDER]

An diese Buchse den 8-Pol Stecker des Suchers anschließen.

Bandlauf/Stop-Taste [TAPE RUN/STOP]

Das Bandlaufwerk des Videorecorders kann mit Hilfe dieser Taste von der Kamera aus ein- oder abgeschaltet werden, wenn der Recorder auf

Bereitschaft geschaltet ist.

Verriegelungsschalter [LOCK] Um eine unbeabsichtigte Betätigung der TAPE RUN/STOP-Taste zu vermeiden, diesen Schalter nach links stellen

Fernbedienungsbuchse [REMOTE]
Anschluß für die Fernbedienungseinheit HVR-2000 (Sonderzubehör).

Stativsockel (Unterseite)

Um die Kamera auf einem Stativ anzubringen, die Befestigungsschraube des Statives in den Stativsockel der Kamera einschrauben.

Bandlauf/Batterie-Kontroll [LED]

Dient zum Einstellen der Helligkeit der Sucherbildes.

**ELEKTRONISCHER SUCHER** 

Anzeigewähler [INDICATOR]

Die im Sucher gezeigte Anzeige kann wie folgt ausgewählt werden:
WB: Die Position für die Durchführung des

Weißabgleiches verwenden.
WAVE FORM: Der Video-Ausgangspegel der Kamera wird am Sucherschirm angezeigt.
IRIS: Die weiße Anzeige zeigt den eingestellten

Blendenwert an.

Unterbelichtungs-Anzeige [LOW LIGHT]

Die LOW LIGHT LED leuchtet auf, wenn die Beleuchtung nicht ausreicht, das Bild unterbelichtet ist oder der SENSITIVITY-Regler zu niedrig eingestellt ist. Wenn diese LED aufleuchtet, muß die Beleuchtung erhöht oder der Irisblenden- bzw. SENSITIVITY-Regler nachjustiert werden.

• Die Aufnahme erfolgt auch bei aufleuchtender LED, wobei jedoch das Bild dunkel (unterbelichtet) ist.

Bandlauf/Batterie-Anzeige [TAPE RUN/BATTERY]

Während der Aufnahme leuchtet die TAPE RUN/BATTERY-Lampe auf, um anzuzeigen, daß das Band läuft. Wird der Videorecorder von einer Batterie (Akku) gespeist, dann beginnt diese LED zu blinken, kurz bevor die Batterie voll-

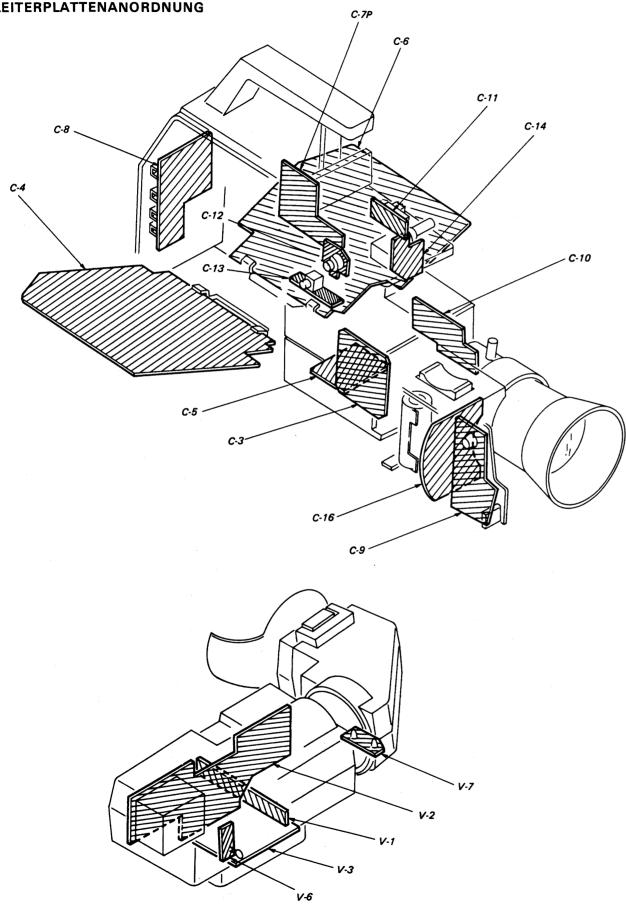
ständig entladen ist. Wird die Aufnahme fortgesetzt, so schaltet der Recorder nach einigen Minuten automatisch ab und die LED erlischt

Augenmuschel Diese Lampe hat die gleiche Funktion wie die TAPE Kann wie gezeigt aufgeklappt werden. RUN/BATTERY-LED der Kamera. Aufsteckschuh Hier kann z.B. ein externes Mikrofon oder eine Lampe angebracht werden Helligkeitsregler (BRT)

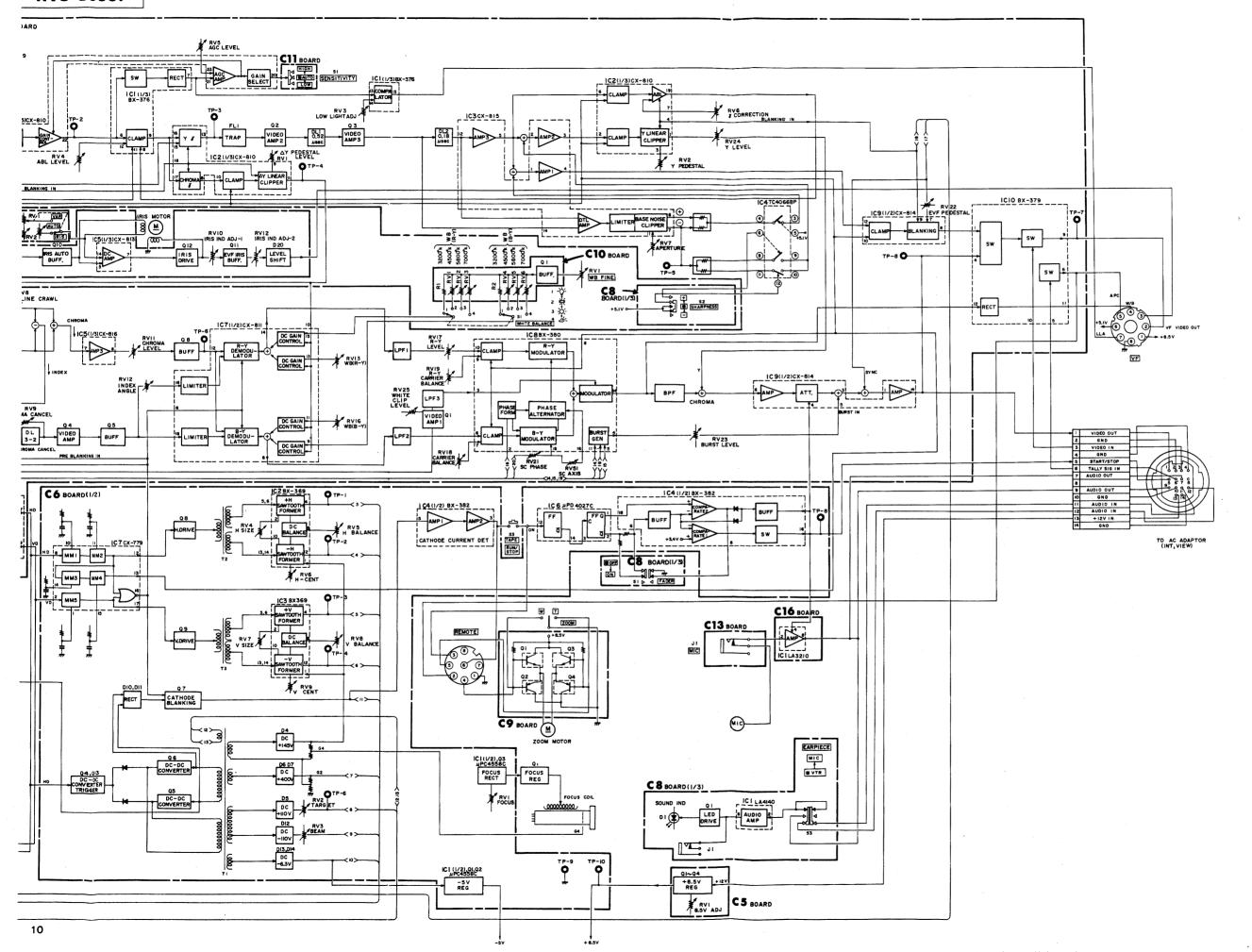
> **PEAKING-Schalter** Wenn dieser Schalter auf ON gestellt ist, wird die Kontur im Bild des

Suchers schärfer abgebildet

#### 1-5. LEITERPLATTENANORDNUNG



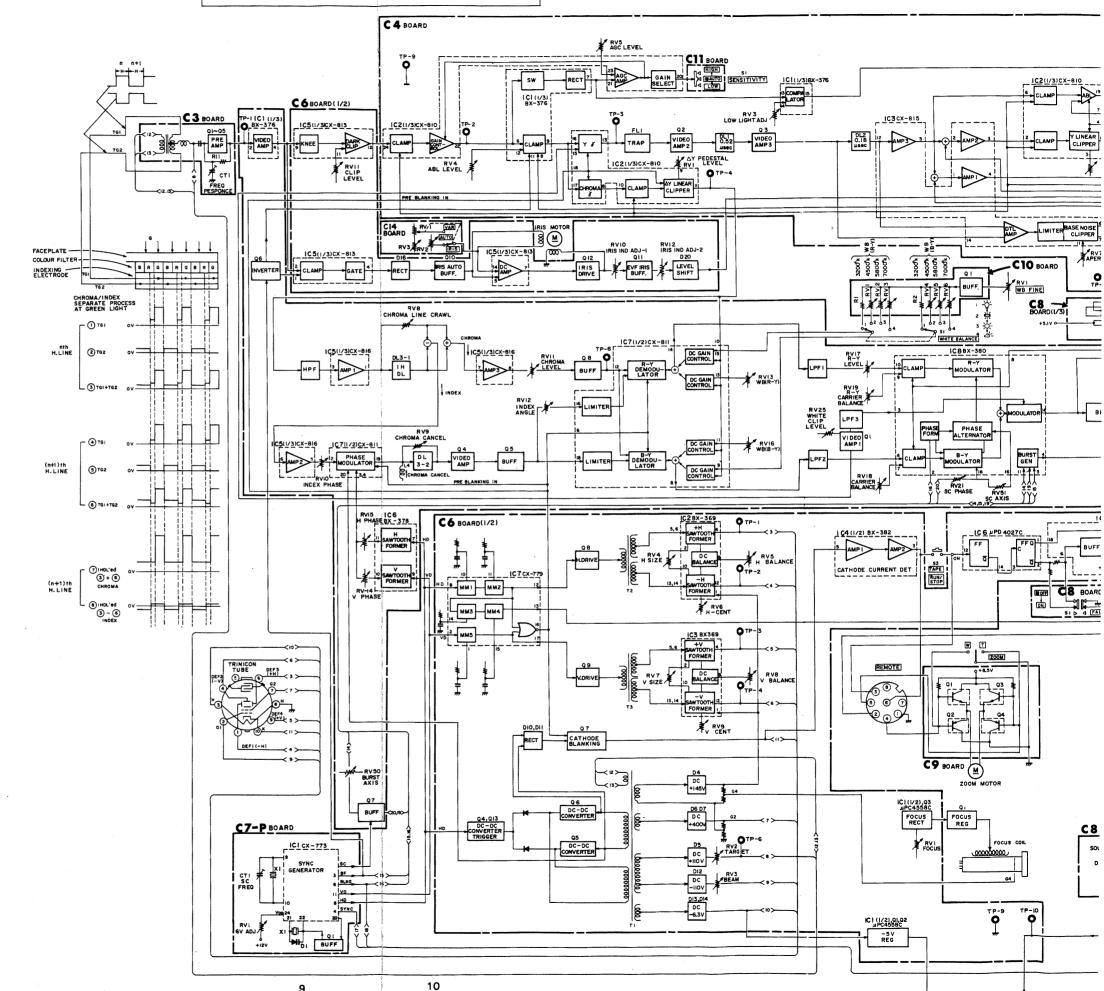
MEMO	



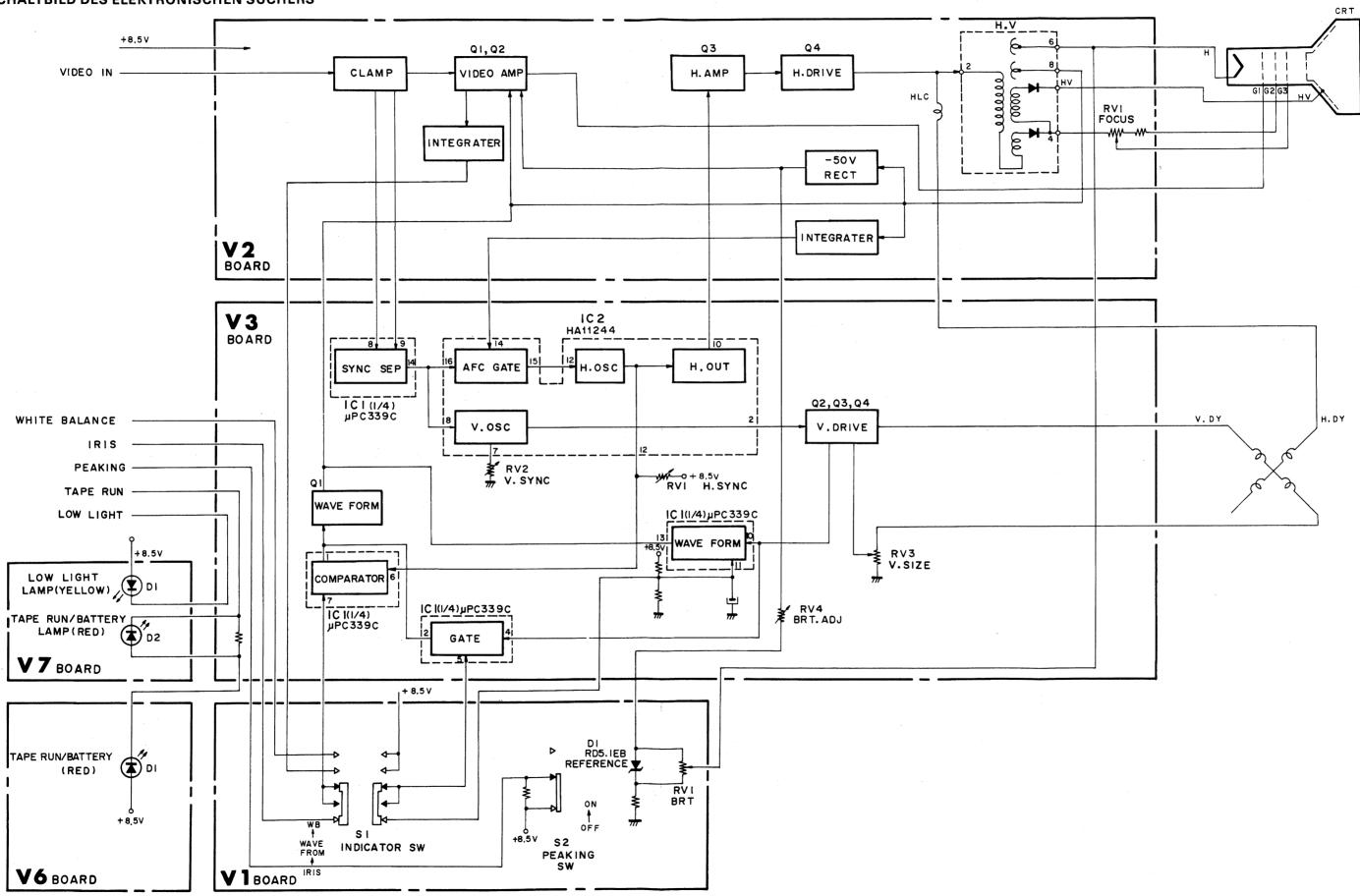
HVC-2000P HVC-3000P

TEIL 2 BLOCKSCHALTBILDER

**BLOCKSCHALTBILD DER KAMERA HVC-2000P** 



#### **BLOCKSCHALTBILD DES ELEKTRONISCHEN SUCHERS**



#### TEIL 3 VORBEREITUNGEN ZUM ELEKTRISCHEN ABGLEICH

#### 3-1. ERFORDERLICHE TESTGERÄTE

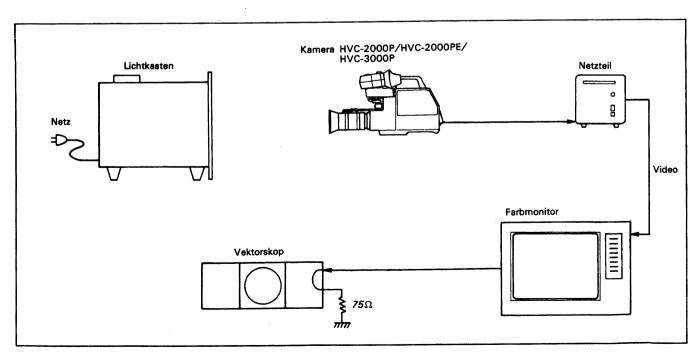
- Lichtkasten (mit automatischer Lichteinstellung) J-6020-680-A
- Rotfilter J-6020-500-A
- 4,5 MHz-Oszillator J-6020-180-A
- Netzteil, z.B. CMA-100CE
- Farbmonitor
- Oszilloskop
- Vektorskop
- Universalmeßgerät oder Digitalvoltmeter
- Frequenzzähler

- Kompensationsfilter für Farbtemperatur
   (1) Filter für Fluoreszenzlampe: J-6080-053-A
   (2) Filter für helles Sonnenlicht: J-6080-054-A
   (3) Filter für wolkiges Wetter: J-6080-052-A
- Exzenterschraubenzieher J-6080-051-A
- Objektivdeckel

#### 3-2. SCHALTERPOSITIONEN

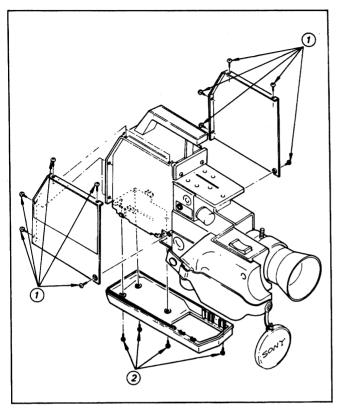
1. SENSITIVITY SE	LECTOR (Emp	ofindlichkeitsschalte	
2. IRIS	(Bler	nde)	[AUŢO
3. WHITE BALANC	E (Wei	Babgleich)	`[1 <del>:</del> ☆
4. WHITE BALANC	EFINE (Fein	abstimmung)	[grün 🖿
5. FADER	(Ein/	'Ausblenden)	[OFF grün 📟
6. SHARPNESS	(Bild	schärfe)	[grün 🖿
7. EARPHONE	ίKop	fhörer)	[VTR
8. TAPE RUN/STO		dlauf/Stop)	[RELEASE (rechts)

#### 3-3. ANSCHLÜSSE



#### 3-4. DEMONTAGE

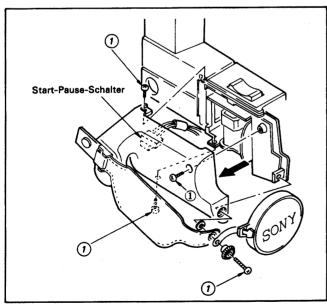
### 3-4-1. Ausbau der Seitenplatte und der Bodenplatte



- (1) Das Netz abschalten, zehn Schrauben lösen und die Seitenplatte ausbauen.
- (2) Vier Schrauben lösen und die Bodenplatte entfernen.

Anm.: Vor Ausbau des Gehäuses das Netz abschalten.

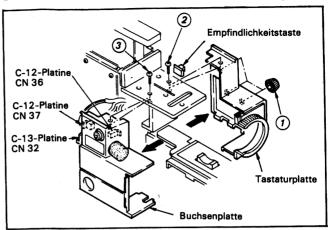
#### 3-4-2. Ausbau des Handgriffs



(1) Vier Schrauben lösen und den Handgriff ausbauen.

Anm.: Der Start/Pause-Schalter befindet sich am Handgriff.

#### 3-4-3. Ausbau der Tastatur- und Buchsenplatte



#### Ausbau der Tastaturplatte

- (1) Drei Reglerknöpfe abziehen.
- (2) Die Schraube lösen und die Abdeckungen in Pfeilrichtung entfernen.

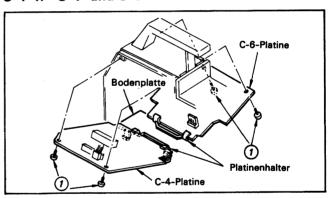
Anm.: Beim Ausbauen der Abdeckung, den Empfindlichkeitsreglerknopf (C-11-Platine) entfernen.

#### Ausbau der Buchsenplatte

(3) Die Schraube lösen und die Buchsenplatte in Pfeilrichtung schieben.

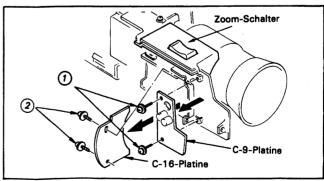
Anm.: Auf der Buchsenplatte befinden sich drei Anschlüsse.

#### 3-4-4. C-4- und C-6-Platine



(1) Vier Schrauben lösen und die C-4- und C-6-Platine an die Platinenhalter der Bodenplatte hängen.

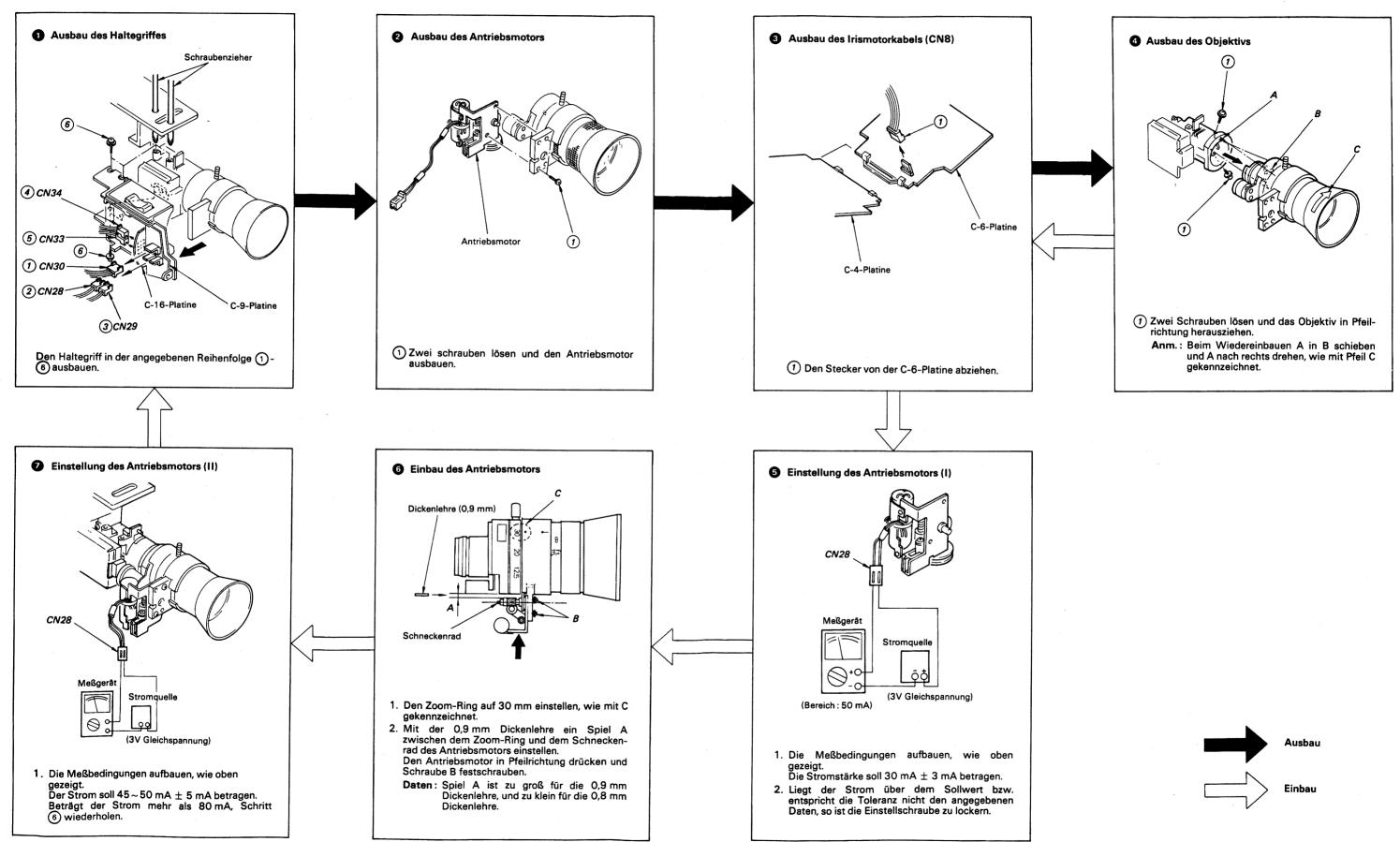
#### 3-4-5. C-9- und C-16-Platine



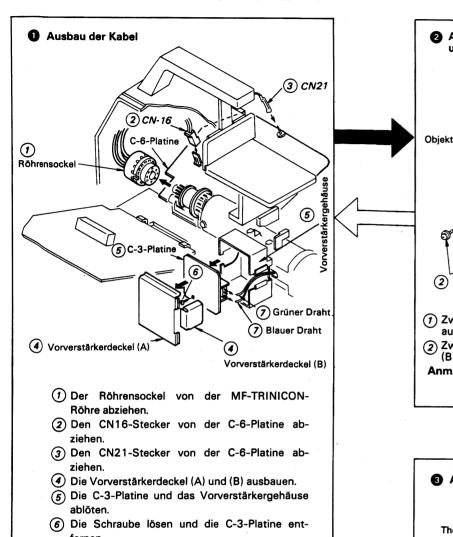
- (1) Zwei Schrauben lösen und die C-9-Platine ausbauen.
- (2) Zwei Schrauben lösen und die C-16-Platine ausbauen.

Anm.: Den Zoom-Schalter nicht entfernen.

#### 3-5. AUSTAUSCH DES OBJEKTIVS UND ANTRIEBSMOTORS



#### 3-6.AUSTAUSCH DER TRINICON-RÖHRE

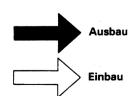


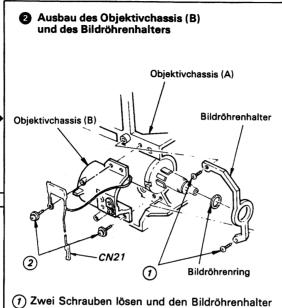
 Nach Austausch der TRINICON-Röhre den elektrischen Abgleich in der angegebenen Reihenfolge durchführen.

(7) Den blauen und den grünen Draht von der

C-3-Platine abziehen.

2.



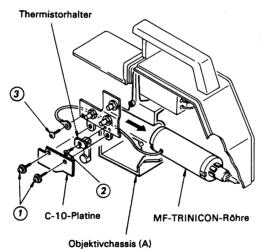


- Zwei Schrauben lösen und den Bildröhrenhalter ausbauen.
- 2 Zwei Schrauben lösen und das Objektivchassis (B) ausbauen.

Anm.: Zwischen der Aufnahmeröhre und dem Bildröhrenhalter befindet sich ein Ring.



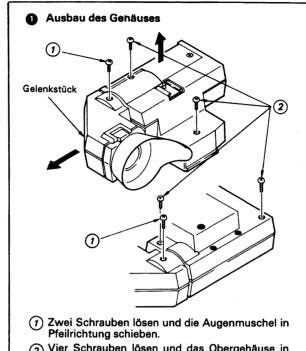
#### 3 Ausbau der MF-TRINICON-Röhre



- Zwei Schrauben lösen und die C-10-Platine ausbauen.
- 2 Die Schraube lösen und den Thermistorhalter entfernen.
- 3 Die Schraube lösen und die MF-TRINICON-Röhre in Pfeilrichtung drücken.

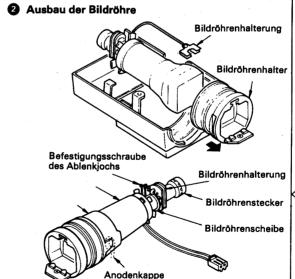
Anm.: Die Basis des Betriebsschalters nicht entfernen.

#### 3-7. AUSTAUSCH DER ELEKTRONISCHEN SUCHERBILDRÖHRE

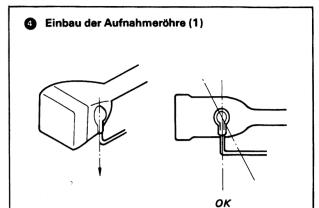


Vier Schrauben lösen und das Obergehäuse in Pfeilrichtung drücken.





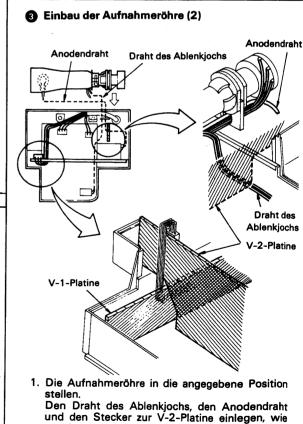
- Den Röhrenhalter in Pfeilrichtung ausbauen. Danach die Feder der Röhrenhalterung entfernen.
- Zum Ausbauen der Anodenkappe den Kühlkörper entfernen.
- Den R\u00f6hrenstecker herausziehen, den R\u00f6hrenhalter und die R\u00f6hrenscheibe ausbauen.
- Die Befestigungsschraube des Ablenkjochs lösen und die Aufnahmeröhre vom Ablenkjoch ziehen.



- Den Draht des Ablenkjochs mit Klebeband an die Aufnahmeröhre kleben.
- Die Anodenkappe ebenfalls mit Klebeband an die Aufnahmeröhre kleben oder sie mit einer Isolierhülle umschließen. Das Klebeband mit einem Haarföhn erwärmen.

Anm.: Den Anodendraht biegen, wie gezeigt.



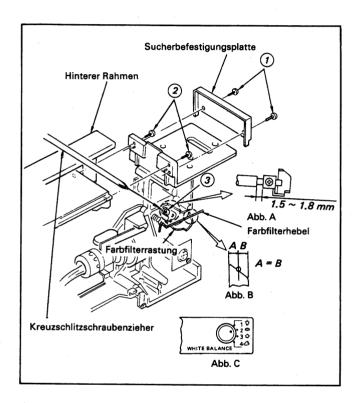


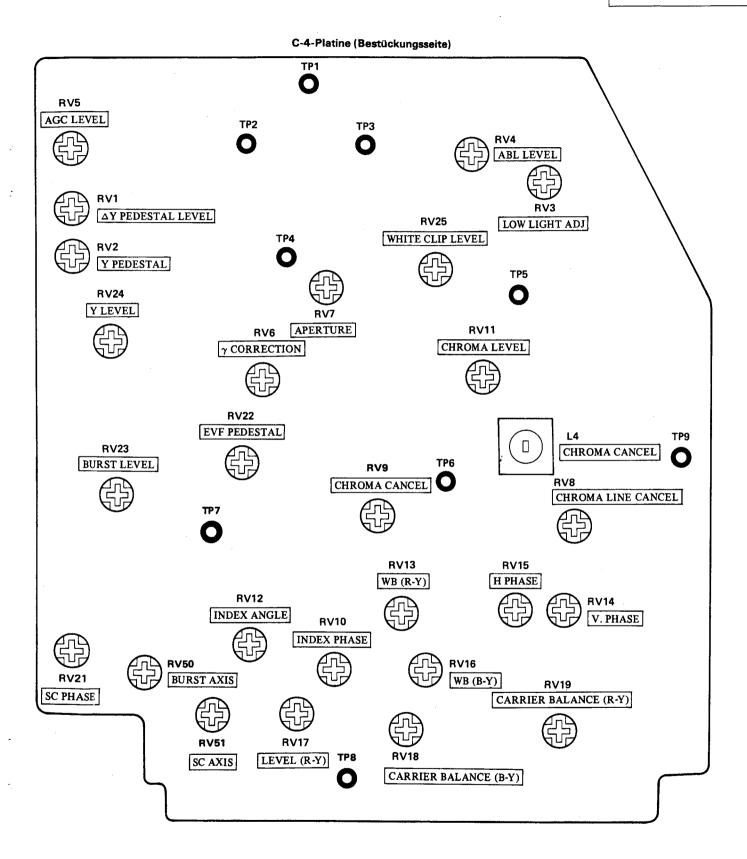
gezeigt.

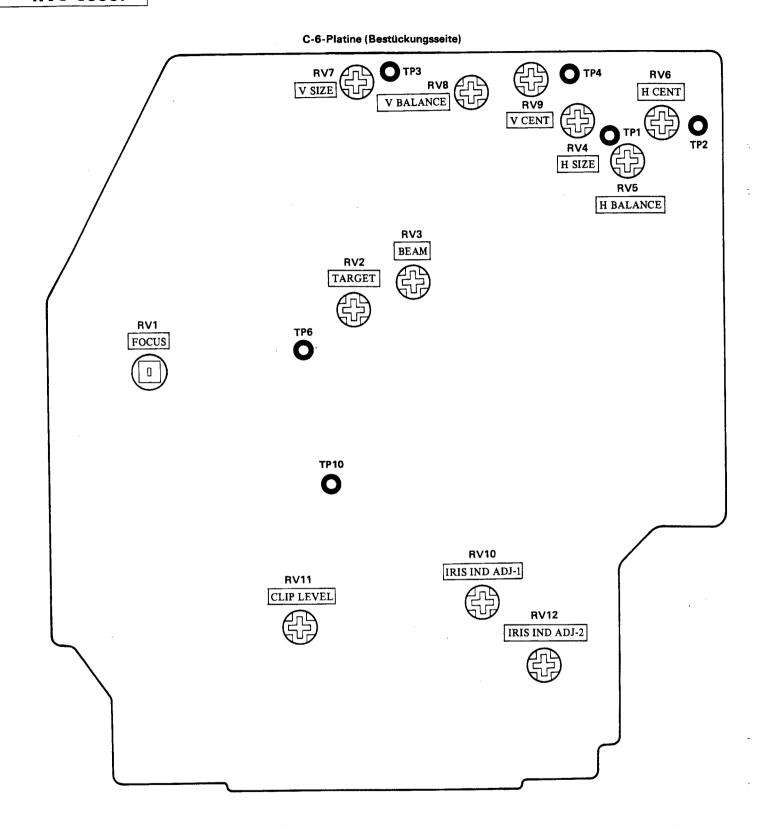
#### 3-8. EINSTELLUNG DER FARBFILTERRASTUNG

- 1. Die Seitenplatte, das Schulterpolster, den Handgriff, die Buchsenplatte und die C-4- und C-6-Platine ausbauen.
- 2. Schrauben 1 und 2 lösen. Den Schutzdeckel der Sucher-
- befestigungsplatte und den hinteren Rahmen ausbauen.

  3. Den Weißabgleichregler auf Position [2 1/2] einstellen (siehe Abb. C).
- 4. Schraube 3 lösen. Die Position der Farbfilterrastung und des Farbfilterhebels einstellen, wie in Abb. B angegeben. Zwischen der Farbfilterrastung und der Achse soll ein Spiel von 1,5 - 1,8 mm vorhanden sein (siehe Abb. A).
- 5. Schraube 3 wieder festschrauben und mit Sicherungslack verriegeln. Die Farbfilterrastung einfetten.





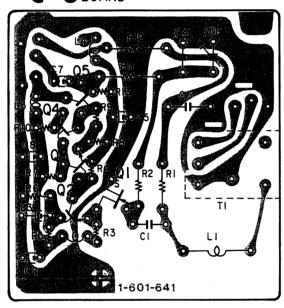


## TEIL 8 BESTÜCKUNGSPLÄNE UND FUNKTIONSSCHALTBILDER

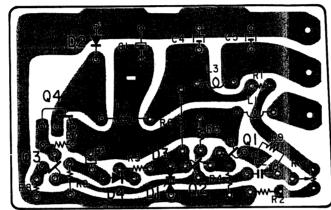
#### BESTÜCKUNGSPLÄNE DER KAMERA

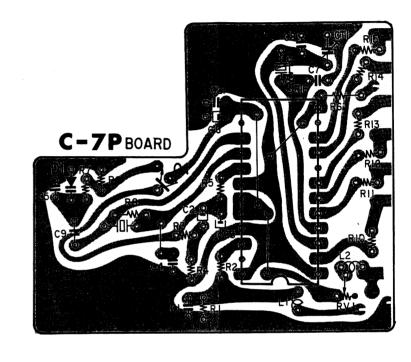
- REF. No. C-3 BOARD: 1400 series, C-5 BOARD: 1800 series, C-7P BOARD: 2200 series, C-8 BOARD: 2400 series, C-9 BOARD: 2600 series, C-10 BOARD: 2800 series, C-11 BOARD: 300 series, C-12 BOARD: 3200 series, C-13 BOARD: 3400 series, C-14 BOARD: 3600 series, C-16 BOARD: 4000 series, FRAME: 9000 series -

C-3BOARD

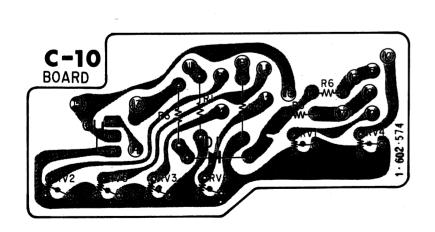


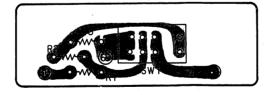
C - 5 BOARD



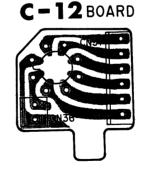


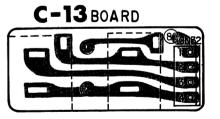




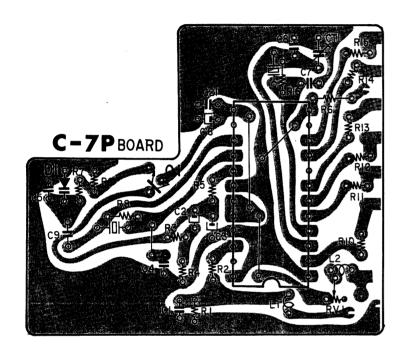


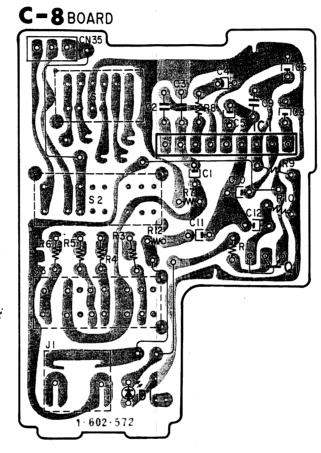
C11 BOARD

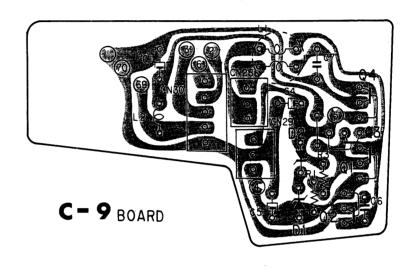


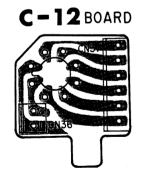


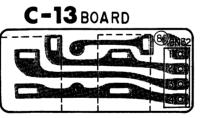
S., C-11 BOARD: 300 series, C-12 BOARD: 3200 series,

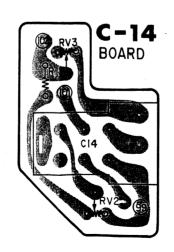


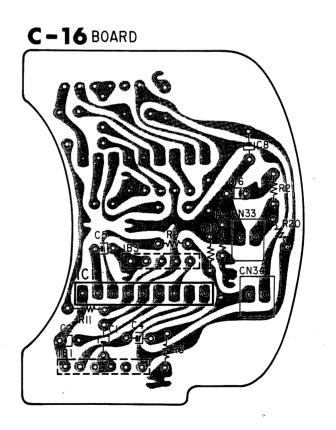










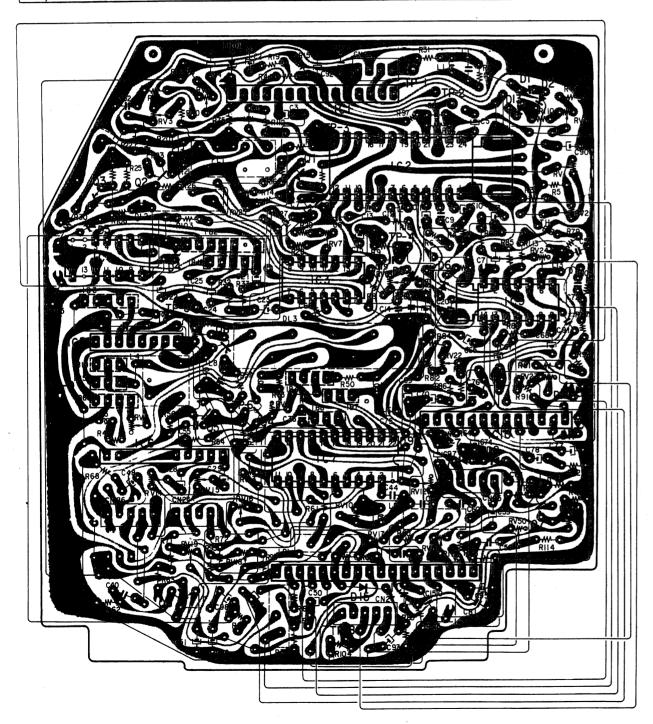


#### BESTÜCKUNGSPLÄNE DER KAMERA

- REF. No. C-4 BOARD: 1600 series, C-6 BOARD: 2000 series, FRAME: 9000 series -

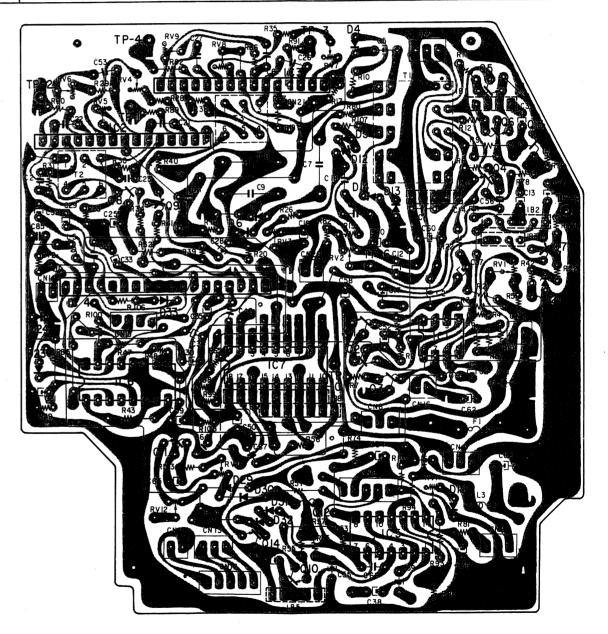
#### C - 4 BOARD

IC,Q	3 1C4	IC5	2 1C6	6	5	8	4	l	1C1 .1C	1C3 7		C2 C8			-	C9 C10	7		
D	3		4			10				15	5	9	6	7	8	13	12	14	11
ADJ		RV8	RV3 RVI4				RV25 VI6 RV	RV9 18 RVI3	RV7	RVIO	RVE RVI		•	V22 RV50	RV23	RV 24	RV I 4 RV 2 I		



#### C-6 BOARD

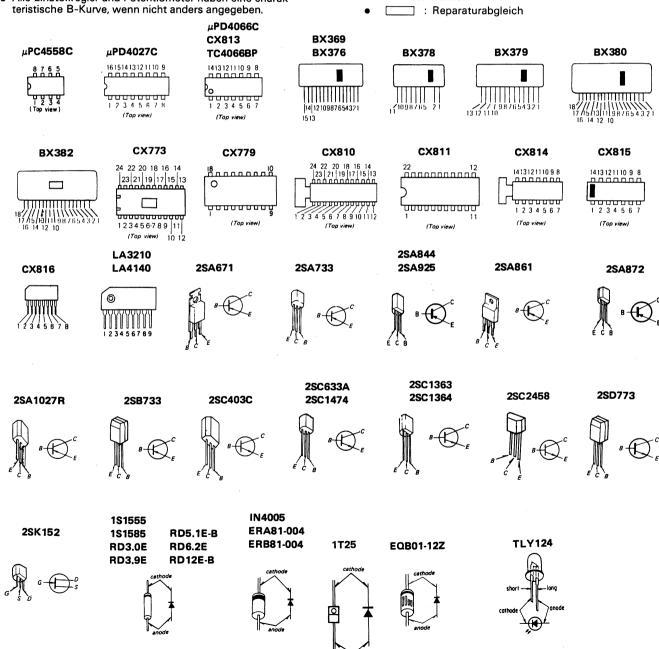
10,0			1C2 1C6	8	IC4 9 II	IC3 IC	7  4  0	•	2 3 1C5	ICI	5 6 4	13 7
D	24 23				33	6 7 29 30 32	2 31	5 4 12 14	13	19		21
ADJ		RV6	RV5	RV4	RV9 RV I2	RV8 RV10	RV3	RV7 <sub>RV2</sub>		RVII	RV	l . ·



Die grau unterlegten und mit diesem Zeichen  $\triangle$  gekennzeichneten Bauteile sind für die Betriebssicherheit wichtig. Nur durch Original – SONY – Teile ersetzen.

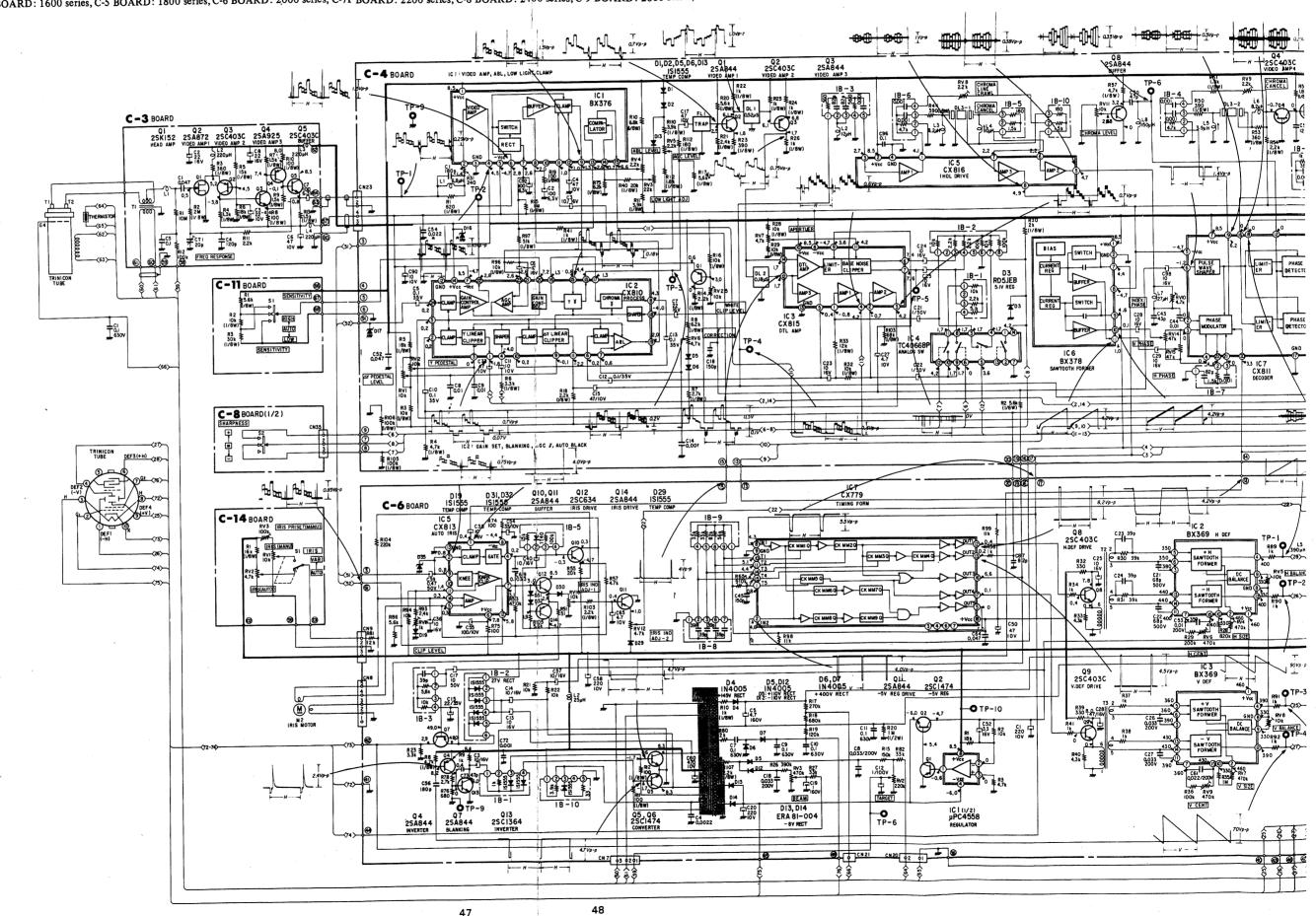
#### Anm.:

- Alle Kondensatoren sind in µF, wenn nicht anders gekennzeichnet.
   Spannungen unter 50 V sind nicht angegeben, ausgenommen für Elektrolytkondensatoren.
- Alle Widerstände sind in Ohm und ¼ W, wenn nicht anders angegeben.  $k\Omega=1000\Omega,\,M\Omega=1000\,k\Omega$
- △ : interne Komponente
- : Frontplattenbeschriftung
- Alle Einstellregler und Potentiometer haben eine charakteristische B-Kurve, wenn nicht anders angegeben.
- Spannungen sind Gleichspannungen bezogen auf Masse, wenn nicht anders gekennzeichnet.
- Widerstandsmessungen mit einem Voltmeter  $(20 \text{ k}\Omega/V)$ .
- Messungen unter folgenden Bedingungen: Farbbalkentestbild
   Farbtemperatur: 3200°K ± 50°K
   Luminanz: 706 + 25 / - 47 cd/m² (nt)
- Die Spannungen tolerieren im üblichen Rahmen der Bauteiletoleranzen.

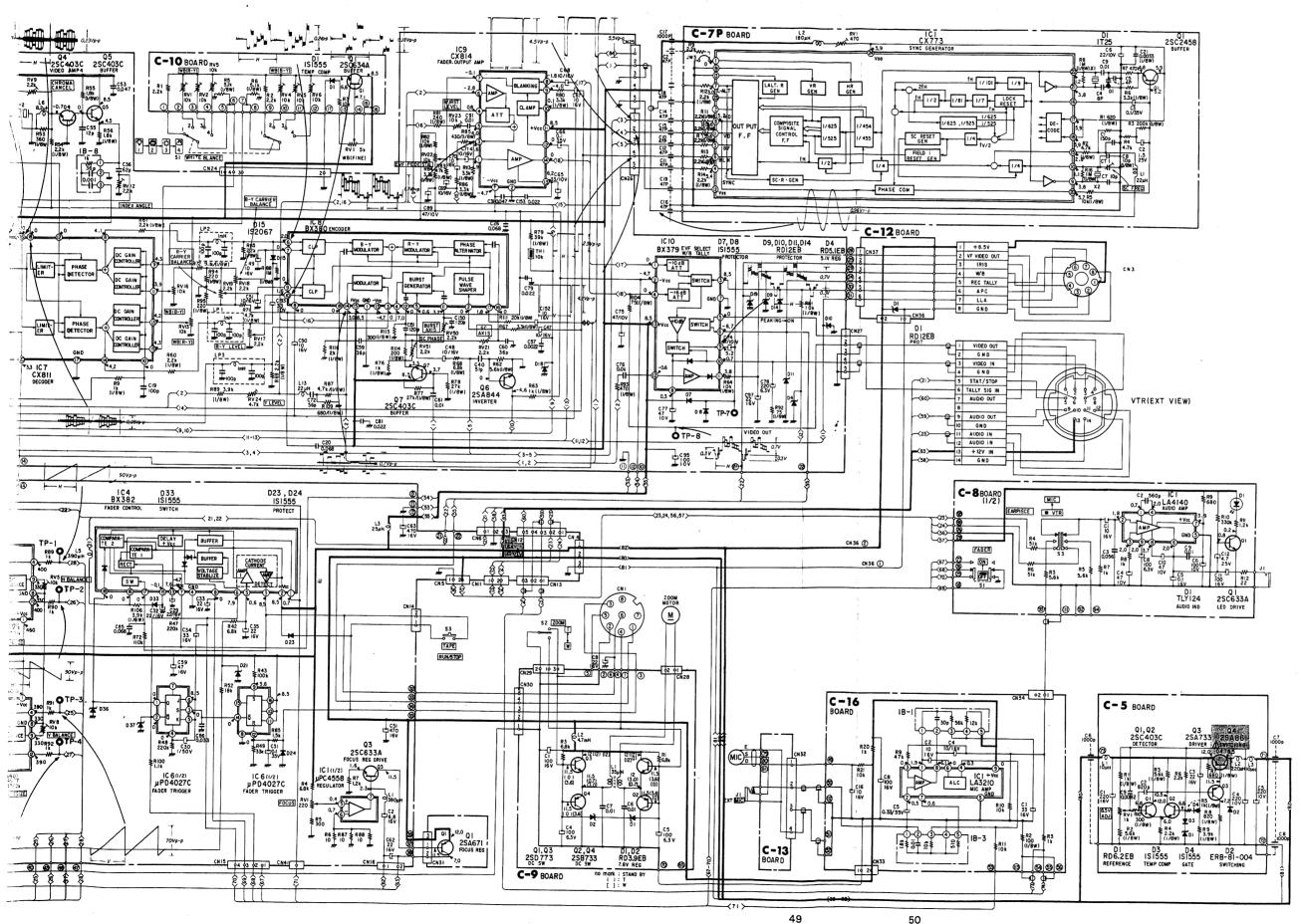


#### **FUNKTIONSSCHALTBILD DER KAMERA**

- REF. No. C-3 BOARD: 1400 series, C-4 BOARD: 1600 series, C-5 BOARD: 2000 series, C-6 BOARD: 2000 series, C-7P BOARD: 2000 series, C-9 BOARD: 2400 series, C-9 BOARD: 2400 series, C-10 BOARD: 2600 series, C-11 BOARD: 3000 series, C-12 BOARD: 3200 series, C-13 BOARD: 3400 series, C-14 BOARD: 3600 series, C-10 BOARD: 3600

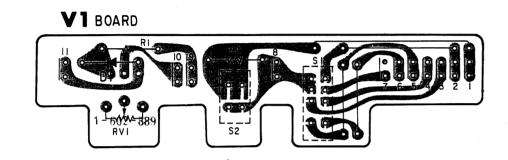


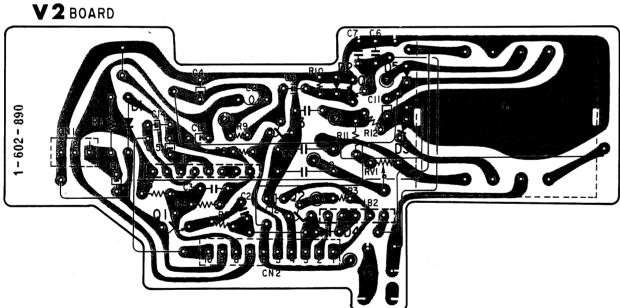
BCOARD: 3600 series, C-16 BOARD: 4000 series, FRAME: 9000 series -



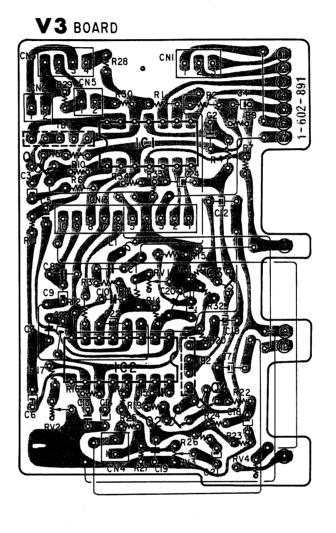
#### BESTÜCKUNGSPLÄNE DES ELEKTRONISCHEN SUCHERS

- REF. No. V-1 BOARD: 5000 series, V-2 BOARD: 5200 series, V-3 BOARD: 5400 series, V-6 BOARD: 6200 series, V-7 BOARD: 6200 series, FRAME: 9500 series







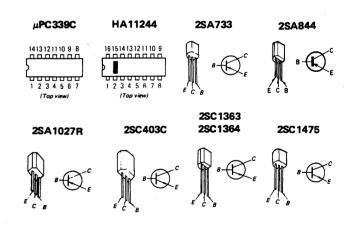




Die grau unterlegten und mit diesem Zeichen Augekennzeichneten Bauteile sind für die Betriebssicher heit wichtig Nur durch Original – SONY – Telle ersetzen

#### Anm.:

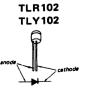
- ullet Alle Kondensatoren sind in  $\mu$ F, wenn nicht anders gekennzeichnet. Spannungen unter 50 V sind nicht angegeben, ausgenommen für Elektrolytkondensatoren.
- Alle Widerstände sind in Ohm und ¼ W, wenn nicht anders angegeben.  $k\Omega=1000\Omega, M\Omega=1000~k\Omega$
- Die mit dem Zeichen 💥 gekennzeichneten Teile sind Einstellteile.
- Alle mit dem Zeichen vermerkten Bauteile sind der Röntgenstrahlungsverordnung gemäß im Werk mit Sorgfalt ausgesucht. Nur durch Originalwerte ersetzen. Entsprechen die mit dem Zeichen vermerkten Bauteile der Röntgenstrahlungsverordnung nicht, so sind diese auszutauschen und einzustellen.
- ullet : interne Komponente
- : Frontplattenbeschriftung
- Alle Einstellregler und Potentiometer haben eine charakteristische B-Kurve, wenn nicht anders angegeben.
- Spannungen sind Gleichspannungen bezogen auf Masse, wenn nicht anders gekennzeichnet.
- Widerstandsmessungen mit einem Voltmeter (20 k $\Omega$ /V).
- Die Spannungen tolerieren im üblichen Rahmen der Bauteiletoleranzen.
- Reparaturabgleich



1S1555 10E2 1N4002 RD5.1E-B

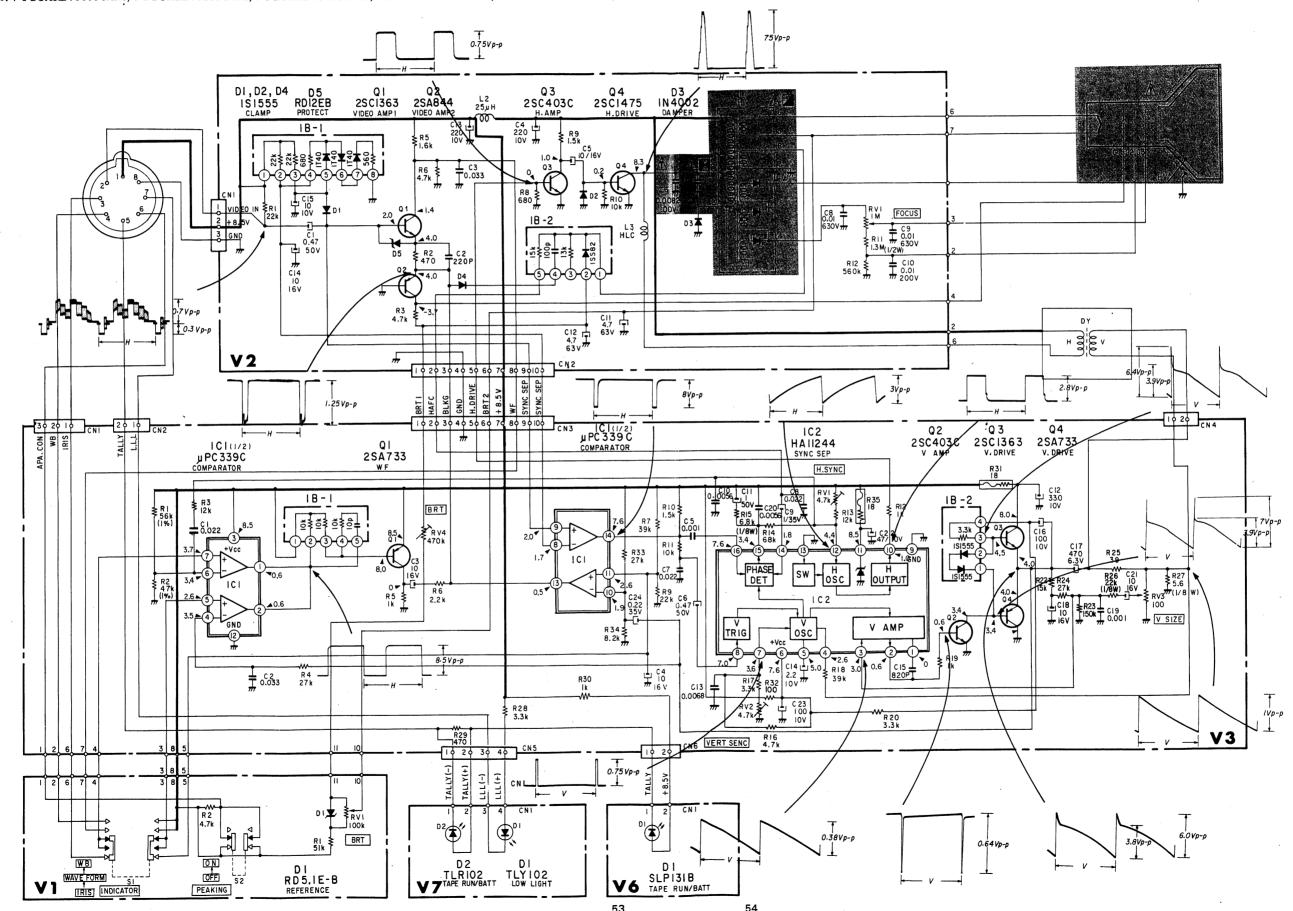






#### FUNKTIONSSCHALTBILD DES ELEKTRONISCHEN SUCHERS

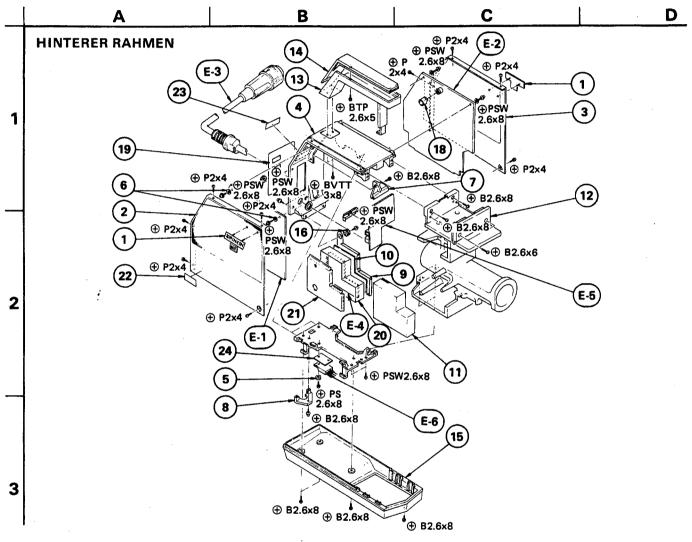
-.REF. No. V-1 BOARD: 5000 series, V-2 BOARD: 5200 series, V-3 BOARD: 5400 series, V-6 BOARD: 6000 series, V-7 BOARD: 6200 series, FRAME: 9500 series -



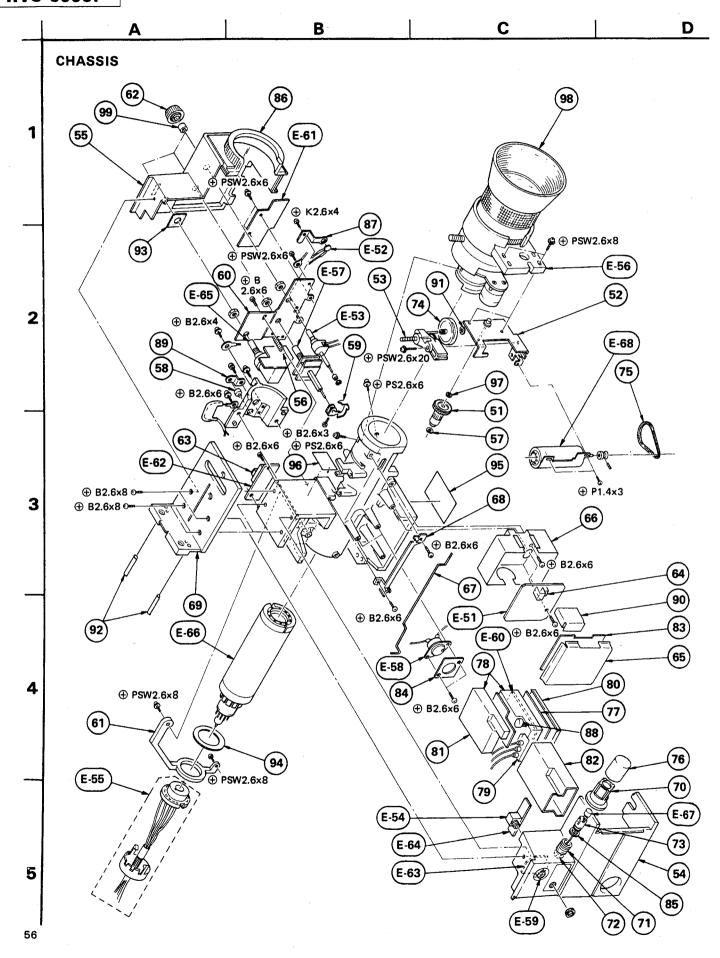
## TEIL 9 EXPLOSIONSDARSTELLUNGEN

#### Anm.:

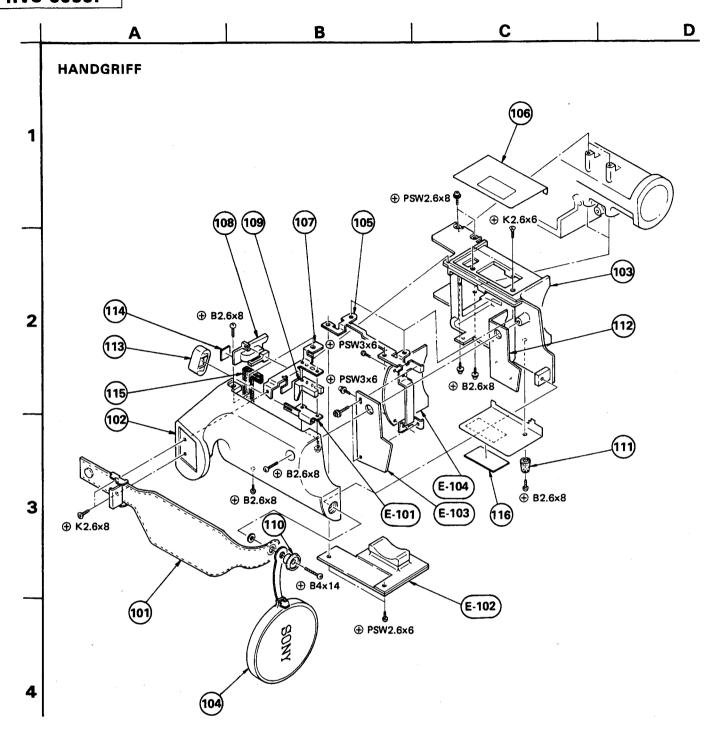
- Ersatzteile ohne Sachnr. und/oder ohne Kennzeichen sind nicht auf Lager, weil sie selten benötigt werden.
- Alle Schrauben sind Kreuzschlitzschrauben, wenn nicht anders angegeben.
- Positionsnummern mit vorangehendem E- sind in der Elektrischen Ersatzteilliste aufzusuchen.
- Die in der Spalte « Bemerkungen » angegebenen Nummern verweisen auf zusammengehörende Bauteile.
- Die mit de gekennzeichneten Teile sind nicht auf Lager, weil sie selten benötigt werden. Verzögerung bei der Lieferung möglich.



Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen	Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen
1	X-3661-923-0	EMBLEM ASS'Y, torini	con	13	3-661-955-00	GRIP, handy	
2	X-3663-804-0	PANEL ASS'Y, jack side	· 1	14	3-661-956-00	COVER, handy grip	
3	X-3663-805-0	PANES ASS'Y, control	side 1	15	3-661-965-00	PAD	
4	X-3663-806-0	FRAME ASS'Y, rear -	13, 14, 19	16	₫3-661-972-00	BUSHING, insulating; SG	
5	2-832-007-00	BUSHING (K), insulating	g	17	3-662-072-00	WASHER, insulating	
6	3-565-342-00	WASHER (A)		18	₫3-662-075-00	COVER, control	
7	₫3-661-907-00	HOLDER (A), chassis		19	3-663-801-00	PLATE, ornamental; switch	
8	₫3-661-908-00	HOLDER (B), chassis		20	₫3-663-802-00	SHIELD (MAIN), SG	
9	<b>\$3-661-924-00</b>	SIDE (A), shield, SG		21	<b>♦</b> 3-663-803-00	SHIELD (SIDE), SG	
10	<b>\$3-661-926-00</b>	SHEET, insulating; SG s	hield	22	3-701-690-00	LABEL	
11	<b>\$3-661-927-00</b>	CASE, insulating; SG sh	eld	23	3-703-082-21	LABEL, caution, main	
12	3-661-954-00	COVER, VF bracket		24	3-703-207-11	INSULATOR, TO-220	
			·				55

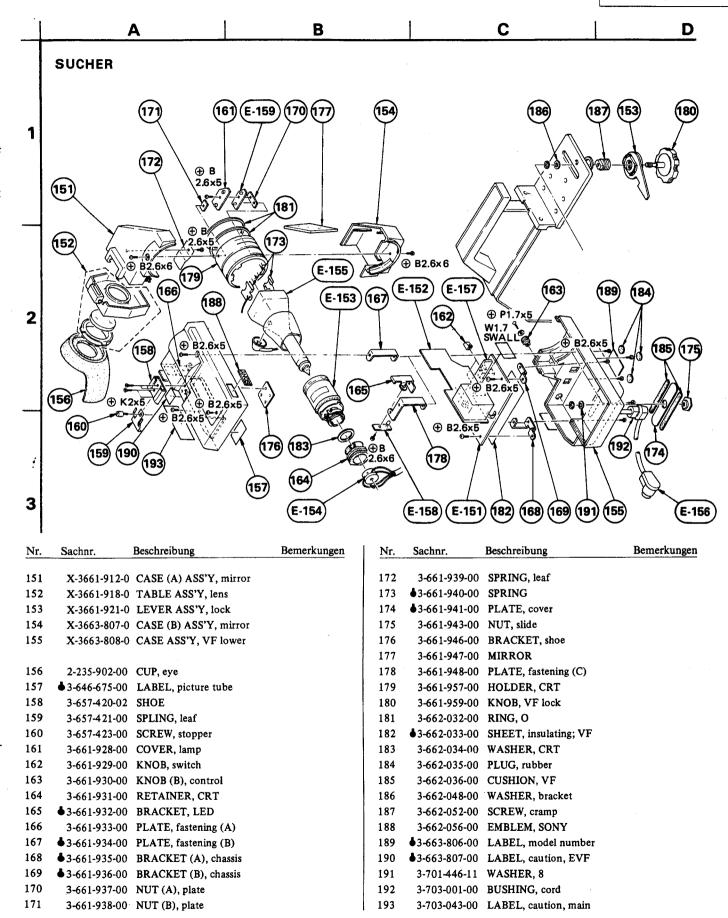


Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen	Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen
51	A-7612-122-A	LIMITER ASS'Y, med	hanism	75	3-661-985-00	REI T	
-		Dimiti Divinos 1, mos.		76		SCREEN, microphone wi	ndow
52	<b>♦</b> X-3661-901-0	BRACKET ASS'Y, Z		77		SHEET (A), insulating;SR	
53		LEVEL ASS'Y, worm	74, 91	78		SHEET (B), insulating; SI	
		PANEL SUB ASS'Y, is	•	79		MAIN, SRG shield	CO MINOR
54	₹	PANEL SUB ASS'Y, ja	,	80		LID, bottom; SRG shield	
	X-3663-801-0	PANEL ASS'Y, contro	l (HVC-2000P)	81		LID, upper, SRG shield	
55	X-3665-302-0	PANEL ASS'Y, contro	l (HVC-3000P)	82	_	CASE, insulating; SRG	
				83		SHEET, insulating; PA sh	ield
56	3-530-260-00	SPRING, tension		84		SHEET, design	
57		WASHER, stopper		85		RING, microphone	
58	₫3-643-928-00	PIN, coil adjusting		86	3-662-025-00	RING	
59	₫3-661-905-00	PLATE, cam, CF		87	<b>♣</b> 3-662-030-00	RETAINER, thermistor	
60	₫3-661-909-00	BRACET, control swit	ch	88	₫3-662-040-00	CASE, SR coil	
61	<b>♦</b> 3-661-910-00	RETAINER, image pic	kup tube	89	₫3-662-044-00	BRACKET, adjustment p	in
62	3-661-913-00	KNOB (A), control		90	<b>\$</b> 3-662-046-00	LID (B), PA shield	
63	3-661-916-00	KNOB, AGC switch		91	3-662-058-00	WASHER, slit	
64	<b>♣</b> 3-661-918-00	PLATE, shield; PA		92	3-662-065-00	PIN, parallel	
65	₫3-661-920-00	LID (A), PA shield	`	93	3-662-069-00	SHEET, ornamental	
66	₫3-661-921-00	MAIN, shield, PA		94	3-662-071-00	COLLAR, image pickup t	ube
67	₫3-661-950-00	BAR, CF link		95	₫3-663-805-00	LABEL, model number	
68	₫3-661-951-00	RETAINER, CF link		96	3-701-030-00	LABEL, serial number	
69	3-661-953-00	BRACKET, VF		97	3-701-437-11	WASHER	
70	3-661-973-00	CASE, microphone		98	3-706-380-00	HOOD	
71	3-661-974-00	CASE, bushing		99	4-007-057-00	SPRING	
72	3-661-975-00	BUSHING				<i>:</i>	
73	3-661-976-00	HOLDER, microphone	•				
74	3-661-981-00	PULLEY				•	



Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen
101	X-3661-902-0	BELT ASS'Y, grip	
102	X-3663-301-0	GRIP SUB ASS'Y, control	115
103	X-3663-802-0	HOLDER ASS'Y, grip	105, 106
			111, 112
104	X-3705-051-0	HOLDER ASS'Y, hood cap	
105	<b>♣</b> 3-661-911-00	BRACKET, switch; zoom	
106	3-661-912-00	PLATE, indication; zoom	
107	<b>♣</b> 3-661-971-00	BRACKET, trigger switch	*

Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen
108	3-661-977-00	KNOB, jack; TG	
109	3-662-009-00	SPACER, TG	
110	3-662-013-00	STOPPER, belt	
111	3-662-014-00	LEG (A)	
112	<b>♣</b> 3 <b>-</b> 662-022-00	SHEET(Z), insulating	
113	3-662-039-00	KNOB, trigger	
114	3-662-041-00	LABEL, TG lock	
115	₫3-662-053-00	BLIND, grip	
116	3-703-043-00	LABEL, caution, main	



#### **VERPACKUNGSMATERIAL**

Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkungen
	X-2270-901-0	CASE ASS'Y, carrying	
	2-075-900-00	BAG	
	3-663-808-00	INDIVIDUAL CARTON (HV	/C-2000P)
	3-701-631-00	BAG, polyethylene	
	3-783-196-11	MANUAL, instruction (HVC-	-2000P)
	3-783-345-11	MANUAL, instruction (HVC-	-3000P)
	3-794-834-11	•	n
	4 = 4 = 4 = 4 = 4 = 4 = 4 = 4 = 4 = 4 =	(HVC-2000P)	
	3-795-005-11	MANUAL, instant informatio	n
		(HVC-3000P)	<b>n</b> \
	3-665-302-00	Individual carton (HVC-3000)	P)
	3-663-905-00	CUSHION (HVC-3000P)	
	1-504-059-11	MAGNETIC EARPHONE (MI	E-20H)

#### TEIL 10 ERSATZTEILLISTE

Die grau unterlegten und mit diesem Zeichen Agekennzeichneten Beuteile sind für die Betriebssicherheit wichtig: Nur durch Original – SONY – Teile ersetzen.

#### Anm.

- Die mit dem Zeichen der gekennzeichneten Teile sind Einstellteile.
- Alle mit dem Zeichen vermerkten Bauteile sind der Röntgenstrahlungsverordnung gemäß im Werk mit Sorgfalt ausgesucht. Nur durch Originalwerte ersetzen.
   Entsprechen die mit dem Zeichen ☑ vermerkten Bauteile der Röntgenstrahlungsverordnung nicht, so sind diese auszutauschen und einzustellen.
- Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.
- Die mit de gekennzeichneten Teile sind nicht auf Lager, weil sie selten benötigt werden. Verzögerung bei der Lieferung möglich.

#### KONDENSATOREN

 Wenn nicht anders angegeben, sind alle Kondensatoren in μF bzw. Keramikausführung.
 Spannungen unter 50 V sind nicht angegeben, ausgenommen für Elektrolytkondensatoren.
 Elect.: Elektrolytkondensator.

#### WIDERSTÄNDE

- Alle Widerstände sind in Ohm angegeben. Normale ¼ W-Widerstände sind nicht aufgeführt. Die Sachnummern für diese Widerstände sind in der Liste auf Seite 71 zusammengefaßt.
- Alle Einstellregler und Potentiometer weisen eine charakteristische B-Kurve auf, wenn nicht anders angegeben.  $K\Omega:1000\Omega,\,M\Omega:1000\,k\Omega$

#### **SPULEN**

 Alle Spulen sind Mikrowicklungen, wenn nicht anders angegeben.

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschre	ibung	Bemerkung		
	C-3-F	PLATINE			WIDER	STÄNDE				
•	A-7511-411-A	C-3 Board, con	plete	R1	1-208-259-00	10M		micro		
				R2	1-211-718-00	2M	1/16	<b>W</b> micro		
	KONDE	NSATOREN		R3	1-246-838-00	360	•	carbon		
				R4	1-246-845-00	1.3K	1/8W	carbon		
C1	1-108-246-00	0.047 50V	mylar	R5	1-246-797-00	15K	1/8W	carbon		
C2	1-131-373-00	22 16V	tantalum							
C3	1-131-379-00	22 10V	tantalum	R6	1-246-798-00	18K		carbon		
C4	1-107-087-00	120p 50V	mica	R7	1-246-785-00	1.5K	1/8W	carbon		
C5	1-108-251-00	0.1 50V	mylar	R8	1-246-771-00	100	1/8W	carbon		
				R9	1-246-785-00	1.5K	1/8W	carbon		
C6	1-131-381-00	47 10V	tantalum	R10	1-246-771-00	100	1/8W	carbon		
C7	1-123-295-00	100 6.3V	elect							
C8	1-131-373-00	22 16V	tantalum	R13	1-246-785-00	1.5K	1/8W	carbon		
CT1	1-141-227-00	Trimar	-	TRANSFORMATOR						
	ANSC	HLÜSSE		T1	1-437-086-00	Drive				
<b>♣</b> CN7	1-551-718-00	3P								
<b>♣</b> CN23	1-555-094-00	4P			C-4-B	LATINE				
	SP	ULEN			C- <del>4</del> -F	LATINE	•			
7.4	1 400 202 00			•	A-7511-490-A	C-4 Boa	rd, com	plete		
L1 L2-4	1-408-323-00 1-407-173-XX	220µH			KONDEN	SATORE	N			
	TRANS	ISTOREN		C1	1-107-091-00	180p	50V	mica		
				C2	1-123-295-00	100	6.3V	elect		
Q1	8-765-423-00	2SK152-3		C3	1-123-316-00	10	16V	elect		
Q2	8-729-612-77	2SA1027R		C4	1-123-306-00	47	10 <b>V</b>	elect		
Q3	8-724-375-01	2SC403C		C5	1-131-341-00	0.1	35V	tantalum		
Q4	8-765-212-26	2SA925								
Q5	8-724-375-01	2SC403C								

C6	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreib	ung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	·	Bemerkung
123-131-00									• .	
1.61.013-00	C6	1-123-316-00	10				1-123-317-00			
C10	C7	1-123-317-00	22	16V	elect		1-123-316-00	10 16V	elect	
C10		1-161-013-00	0.01			C150, 151	1-102-530-00	120p		
C10							1-123-316-00	10 16V	elect	
C11				35V	tantalum			0.022 25V		
C12,13	CIO	1-151-5-11-00	0.1	•••						
1-161-039-00   0.001						1	ANSC	HLÜSSE		
C15	C12, 13	1-131-341-00	0.1	35V	tantalum					
C17	C14	1-161-039-00	0.001			♣ CN23, 24	1-508-797-00	Pin 4P		
C17	C15	1-123-306-00	47	10 <b>V</b>	elect	<b>♣</b> CN25-27	1-508-743-00	Pin 5P		
C18		1-123-306-00	47	10 <b>V</b>	elect	▲ CN35	1-551-718-00	3P		
1-102-973-00   100p   1-500-98   1-102-973-00   1-100-98   1-100							1-551-793-00	6 <b>P</b>		
C21, 22	C18	1-101-361-00	_							
C21_22	C19	1-102-973-00	100p				DI	ODEN		
C23-25	C20	1-161-061-00	0.068							
C23-25		1-123-352-00	1	50V	elect	D1, 2	8-719-815-55	1S1555		
C26			10	16V	elect			RD5.1E-B		
C26								1S1555		
C28, 29	C26	1-161-061-00	0.068							
C38, 29				103/	tantalum			-		
1-102-852-00   47p   1-102-852-00   47p   1-102-852-00   0.047   1-103-852-00   1-102-512-00   0.047   1-103-852-00   1-103-512-00   0.047   1-103-852-00   1-103-512-00   0.047   1-103-852-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1-103-109-00   1-103-82-00   1						נוט	0-717-013-33	101555		
C31				10 4	taiitaiuiii	D14	9 710 020 12	FOR01-127		
C36						II.		•		
C36	C31	1-161-021-00	0.04 /			<b>I</b>				
C40								•		
C43	C36	1-102-524-00	-			D17, 18				
C44	C40	1-101-882-00	51p			D19	8-719-112-07	RD12E-B		
C47, 48	C43	1-102-521-00	43p							
C49	C44	1-161-013-00	0.01			ŀ	VERZÖGERU	JNGSLEITUNG	EN	
C49	C47,48	1-123-316-00	10	16V	elect					
Column	·					DL1	1-415-201-00	$0.52 \mu S$		
Column	C49	1-131-199-00	10	16V	tantalum	DL2	1-415-202-00	$0.18 \mu S$		
C51						<b>I</b>		,		•
C52, 53						223	1 110 211 00			
C54				10.		1	F	HITER		
C55							•			
C55	C34	1-161-017-00	0.022			FL1	1-231-344-00	Trap		
C57	C55	1-102-510-00	12p			1.2.	1 201 4 1 7 0 0			
C59, 60			•			LP1-3	1-231-666-00	LPF		
C61							•			
C65 1-123-305-00 33 10V elect  C66 1-131-341-00 0.1 35V tantalum  C67-71 1-123-316-00 10 16V elect  C72 1-102-523-00 56p  C73-75 1-123-306-00 47 10V elect  C76 1-161-013-00 0.01  C77 1-123-306-00 47 10V elect  C78 1-123-296-00 220 6.3V elect  C79 1-161-017-00 0.022  C89 1-123-306-00 47 10V elect  C89 1-123-306-00 47 10V elect  C90 1-131-193-00 10 10V tantalum  C90 1-131-193-00 10 10V tantalum  C91 1-161-013-00 0.01  C92 1-123-295-00 100 6.3V elect  C93 1-123-295-00 100 6.3V elect  C93 1-123-295-00 33 10V elect  C95 1-123-307-00 100 10V elect  C95 1-123-307-00 100 10V elect  L3 1-407-158-XX 12μH  L4 1-407-569-00 10μH  L5 1407-921-00 8.2μH  L6 1407-195-XY 3 μH  L7 1407-188-XY 3 μH  L7 1407-188-XY 3 μH  L7 1407-188-XY 3 μH  L7 1407-188-XY 12μH  L7 1407-158-XY 12μH			_					IC's		
IC1				103/	elect	1				
C66	Cos	1-123-303-00	33	10 4	Cicci	ICI	8-743-760-00	RX-376		
C67-71	066	1 121 241 00	0.1	2537	tontolium					
C72										
C73 - 75				16 A	elect	L L				
C76 1-161-013-00 0.01  C77 1-123-306-00 47 10V elect IC7 8-759-608-11 CX-811  C78 1-123-296-00 220 6.3V elect IC8 8-743-800-00 BX-380  C79 1-161-017-00 0.022  C81 1-161-017-00 0.022  C89 1-123-306-00 47 10V elect  C90 1-131-193-00 10 10V tantalum  C91 1-161-013-00 0.01  C92 1-123-295-00 100 6.3V elect  C93 1-123-305-00 33 10V elect  C95 1-123-307-00 100 10V elect  C76 8-743-780-00 BX-378  IC6 8-743-780-00 BX-378  IC7 8-759-608-11 CX-811  IC8 8-743-800-00 BX-380  IC9 8-758-140-00 CX-814  IC10 8-743-790-00 BX-379  L1 1-407-188-XX 6.8   L2 1-407-188-XX 12   L3 1-407-921-00 8.2   L4 1-407-569-00 10   L4 1-407-569-00 10   L4 1-407-569-00 10   L4 1-407-185-XX 3 9   L5 1-407-185-XX 3 9   L6 1-407-185-XX 3 9   L7 1-407-185-XX 3 9   L8 1-407-185-XX 3 9   L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9    L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-1			-							
C77				10V	elect	103	8-738-160-00	CA-010		
C77	C76	1-161-013-00	0.01			106	0 7/2 700 00	DY_279		
C78						I				
C78 1-123-296-00 220 6.3V elect IC8 8-743-800-00 BX-380 IC9 1-161-017-00 0.022 IC9 8-758-140-00 CX-814 IC9 8-743-790-00 BX-379  C81 1-161-017-00 0.022 IC10 8-743-790-00 BX-379  C89 1-123-306-00 47 10V elect SPULEN  C90 1-131-193-00 10 10V tantalum IC91 1-161-013-00 0.01 IC92 1-123-295-00 100 6.3V elect IC1 1-407-158-XX 12μH IC1 1-407-158-XX 12μH IC1 1-407-921-00 8.2μH IC1 1-407-921-00 8.2μH IC1 1-407-921-00 8.2μH IC1 1-407-921-00 10μH IC95 1-123-307-00 100 10V elect IC1 1-407-185-XX 12μH IC1 1-407-921-00 10μH IC95 1-123-307-00 100 10V elect IC1 1-407-185-XX 12μH IC1 1-407-185-XX 12μH IC1 1-407-921-00 10μH IC1 1-407-185-XX 12μH IC	C77	1-123-306-00	47	10V	elect	I				
C79				6.3V	elect					
C81 1-161-017-00 0.022 C89 1-123-306-00 47 10V elect  C90 1-131-193-00 10 10V tantalum C91 1-161-013-00 0.01 C92 1-123-295-00 100 6.3V elect C93 1-123-305-00 33 10V elect C95 1-123-307-00 100 10V elect C95 1-123-307-00 100 10V elect C96 1-123-307-00 100 10V elect C97 1-123-307-00 100 10V elect C98 1-123-307-00 100 10V elect C99 1-123-307-00 100 10V elect C90 1-123-307-00 100 10V elect C90 1-123-307-00 100 10V elect C90 1-131-193-00 BX-379 C100 8-743-790-00 BX-379 C100 8-743-790-00 BX-379 C100 BX-379 C100 BX-379 C100 BX-379 C100 BX-379 C100 BX-379 C100 C100 C100 C100 C100 C100 C100 C100						1				
C89 1-123-306-00 47 10V elect  C90 1-131-193-00 10 10V tantalum  C91 1-161-013-00 0.01  C92 1-123-295-00 100 6.3V elect  C93 1-123-305-00 33 10V elect  C95 1-123-307-00 100 10V elect  C95 1-123-307-00 100 10V elect  C89 1-123-306-00 47 10V elect  L1 1-407-188-XX 6.8   L2 1-407-158-XX 12   L3 1-407-921-00 8.2   L4 1-407-569-00 10   L4 1-407-185-XX 3 9   L4 1-407-185-XX 3 9   L5 1-407-185-XX 3 9   L7 1-407-185-XX 3 9   L8 1-407-185-XX 3 9   L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9     L9 1-407-185-XX 3 9      L9 1-407-185-XX 3						IC10	8-743-790-00	BX-379		
C90 1-131-193-00 10 10V tantalum C91 1-161-013-00 0.01 C92 1-123-295-00 100 6.3V elect C93 1-123-305-00 33 10V elect C95 1-123-307-00 100 10V elect C95 1-123-307-00 100 10V elect C97 L1 1-407-188-XX 6.8  L2 1-407-188-XX 12  L3 1-407-921-00 8.2  L4 1-407-569-00 10  L4 1-407-185-XX 3 9  L4 1-407-185-XX 3 9  L5 1-407-185-XX 3 9  L7 1-407-185-XX 3 9  L8 1-407-185-XX 3 9  L9 1-407-185-XX 3 9   L9 1-407-185-XX 3 9   L9 1-407-185-XX 3 9   L9 1-407-185-X				10 <b>V</b>	elect					
C91 1-161-013-00 0.01 C92 1-123-295-00 100 6.3V elect C93 1-123-305-00 33 10V elect C95 1-123-307-00 100 10V elect L1 1-407-188-XX 6.8μH L2 1-407-158-XX 12μH L3 1-407-921-00 8.2μH L4 1-407-569-00 10μH	007	1-125-500-00	, 41	201			SP	ULEN		
C91 1-161-013-00 0.01 C92 1-123-295-00 100 6.3V elect C93 1-123-305-00 33 10V elect C95 1-123-307-00 100 10V elect L1 1-407-188-XX 6.8μH L2 1-407-158-XX 12μH L3 1-407-921-00 8.2μH L4 1-407-569-00 10μH	C90	1-131-193-00	10	10V	tantalum		1 407 100 227	ć 0II		
C92. 1-123-295-00 100 6.3V elect L2 1-407-138-XX 12μπ C93 1-123-305-00 33 10V elect L3 1-407-921-00 8.2μH C95 1-123-307-00 100 10V elect L4 1-407-569-00 10μH L5 1.407-185-XX 3 9μH										
C93 1-123-305-00 33 10V elect L5 1-407-569-00 10\mu H C95 1-123-307-00 100 10V elect L5 1-407-569-00 10\mu H L5 1-407-569-00 10\mu H				6.3V	elect			·		
C95 1-123-307-00 100 10V elect L4 1-407-369-00 10µH						I		•		
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1										
C50 1-101-025-00 U.1				104		L5	1-407-185-XX	$3.9 \mu H$		
	C)0	1-101-025-00	0.1			1				

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung		Bemerkung	
				R55, 56	1-246-786-00	1.8 <b>K</b>	1/8W	carbon	
L6	1-407-921-00	8.2μH		1 '	1-246-791-00	4.7K		carbon	
L7	1-408-022-00	27μΗ		R57 R60, 61	1-246-787-00	2.2K		carbon	
L8	1-408-021-00	150µH		R62	1-246-792-00	5.6K		carbon	
L13	1-407-922-00	22µH		R63	1-246-783-00	1K		carbon	
	TOAN	ISISTOREN		KOJ	1-240-705-00	1.1	2,0		
	IRAN	ISISTONEN		R64	1-246-795-00	10 <b>K</b>	1/8W	carbon	
01	8-729-384-48	2SA844		R65	1-246-787-00	2.2K	1/8W	carbon	
Q1	8-724-375-01	2SC403C		R67	1-246-789-00	3.3K	1/8W	carbon	
Q2 Q3	8-729-384-48	2SA844		R68	1-246-793-00	6.8K	1/8W	carbon	
Q3 Q4, 5	8-724-375-01	2SC403C		R69	1-246-787-00	2.2K	1/8W	carbon	
Q4, 3 Q6	8-729-384-48	2SA844							
Qu	0 722 50. 10			R71	1-246-791-00	4.7K		carbon	
Q7	8-724-375-01	2SC403C		R72	1-246-855-00	9.1K		carbon	
Q8	8-729-384-48	2SA844		R75	1-246-853-00	6.2K		carbon	
40				R76	1-246-783-00	1K		carbon	
	WIDI	ERSTÄNDE		R77, 78	1-246-800-00	27K	1/8W	carbon	
R1	1-246-841-00	620 1/8W	carbon	R79	1-246-802-00	39K		carbon	
R2	1-246-792-00	5.6K 1/8W	carbon	R80	1-246-789-00	3.3K		carbon	
R3	1-246-795-00	10K 1/8W	carbon	R81	1-246-836-00	240		carbon	
R4	1-246-791-00	4.7K 1/8W	carbon	R82	1-246-795-00	10K		carbon	
R5	1-246-798-00	18K 1/8W	carbon	R83	1-246-803-00	47K	1/8W	carbon	
						2 277	1 /0337	1	
R6	1-246-789-00	3.3K 1/8W		R84	1-246-789-00	3.3K		carbon	
R7	1-246-788-00	2.7K 1/8W		R85	1-246-839-00	430		carbon	
R8	1-246-853-00	6.2K 1/8W		R86	1-246-789-00	3.3K		carbon	
R9	1-246-783-00	1K 1/8W		R87	1-246-791-00	4.7K		carbon	
R10	1-246-793-00	6.8K 1/8W	carbon	R88	1-247-053-00	1 <b>M</b>	1/0W	carbon	
	4.446.700.00	2.017 1/011		R89	1-246-790-00	3.9 <b>K</b>	1/8W	carbon	
R11	1-246-790-00	3.9K 1/8W		R91	1-246-795-00	10K		carbon	
R12	1-246-786-00	1.8K 1/8W		R92	1-246-830-00	75		carbon	
R14	1-246-787-00	2.2K 1/8W		R93	1-246-779-00	470		carbon	
R15	1-247-053-00	1M 1/8W 10K 1/8W	carbon	R94, 95	1-246-775-00	220		carbon	
R16	1-246-795-00	10K 1/0W	curcon	100,700			•		
R17	1-246-792-00	5.6K 1/8W	carbon	R96	1-246-795-00	10K	1/8W	carbon	
R18	1-246-787-00		carbon	R97	1-246-864-00	51K	1/8W	carbon carbon	
R19	1-246-771-00		carbon	R103	1-246-805-00	68K	•	carbon carbon	
R20	1-246-792-00		carbon	R104	1-246-830-00	75		carbon	
R21	1-246-848-00	2.4K 1/8W	carbon	R105, 106	1-246-807-00	100K	1/8W	carbon	
				D100	1 246 791 00	680	1 /QX	carbon	
R22	1-246-783-00		carbon	R109	1-246-781-00 1-246-790-00	3.9K		carbon a	
R23	1-246-778-00	390 1/8W		R110	1-246-859-00	20K		/ carbon	
R24-26	1-246-783-00		carbon	R111 R112	1-246-774-00	180	-	carbon carbon	
R28, 29	1-246-795-00		carbon	R113	1-246-789-00	3.3K		carbon carbon	
R30	1-246-847-00	2K 1/8W	carbon	KIIS	1-2-0-765-00	J.J.K.	1,0	· caroon	
R31	1-246-836-00	240 1/8W	carbon	R114	1-246-835-00	200	1/8W	V carbon	
R32	1-246-795-00	•	carbon	R115	1-246-837-00	300		V carbon	
R32 R33	1-246-796-00	•	carbon	R116	1-246-847-00	2K		V carbon	
R40	1-246-859-00	· ·	carbon	1			·		
R40 R41		· ·	carbon	RV1, 2	1-226-710-00	10K	adjus	stable	
NT1	1-246-783-00	1K 1/0W	Val UUII	RV3	1-226-711-00	22K	-	stable	
R44	1-246-778-00	390 1/8W	carbon	RV4, 5	1-226-708-00	2.2K	•	stable	
R50	1-246-778-00	· ·	carbon	RV6, 7	1-226-709-00	4.7K	-	stable	
R51	1-246-7785-00		carbon	RV8, 9	1-226-708-00	2.2K	-	stable	
R53	1-246-838-00		carbon	1.	· · ·		•		
R54	1-246-787-00	•	carbon						
NJ7	1-4-0-707-00	2.2K 1/0W	-	1					

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschrei	bung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschrei	oung	
		4 977				WIDER	STÄNDE		
RV10	1-226-772-00	4.7K 10K	adjustable adjustable			WIDER	SIANUL		
RV11	1-226-710-00		adjustable		R1	1-246-783-00	1K	1/8W	carbo
RV12	1-226-708-00	2.2K	adjustable		R2, 3	1-246-792-00	5.6K	1/8W	
RV13	1-226-710-00	10K 47K	adjustable		R4	1-246-787-00	2.2K	1/8W	
RV14, 15	1-226-753-00	4 / K	adjustable		R5	1-246-783-00	1K	1/8W	
		107	- diverable		R7	1-246-781-00	680	1/8W	
RV16	1-226-710-00	10K	adjustable		1 1	1-240 /01 00	000	1,0	
RV17-19	1-226-708-00	2.2K	adjustable adjustable		R9	1-246-790-00	3.9K	1/8W	carbo
RV21	1-226-702-00	2.2K 10K	adjustable		R10	1-246-837-00	300	1/8W	
RV22,23	1-226-710-00	4.7K	adjustable			12.0057.00		2,0	
RV24	1-226-709-00	4./K	aujustable		RV1	1-226-707-00	1K	adjust	able
RV25	1-226-710-00	10 <b>K</b>	adjustable						
RV50, 51	1-226-702-00	2.2K	adjustable						
,		MISTOR				C-6-PI	LATINE		
						A-7511-491-A	C-6 Boa	d com	nlete
TH1	1-800-202-XX	S-10K			•	A-7311-491-A	C-0 D0a.	iu, com	piete
	C-5-P	LATINE				KONDEN	ISATORE	N	
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				C1	1-123-308-00	220	10V	elect
					C2	1-131-198-00	6.8	16V	tanta
•	1-601-642-00	C-5 Boa	rd		C3	1-131-136-00	10	16V	elect
					C4	1-108-230-00	0.0022	50V	myla
					C5	1-121-246-00	4.7	160V	
	KONDE	NSATORE	N			112121000			
C1	1-123-321-00	220	16V elec	•	C7	1-130-459-00	0.1	630V	
C2	1-102-117-00	820p	20 / 5225	-	C8	1-108-427-00	0.033	200V	-
C3	1-102-117-00	22	16V elec	t	C9-11	1-130-459-00	0.1	630V	
C4, 5	1-123-308-00	220	10V elec		C12	1-123-380-00	1		elect
C6-8	1-161-774-00	1000p	10 4 0100	•	C13, 14	1-123-316-00	10	16V	elect
C0 0	1 101 // : 00	*****						251	
C9	1-108-356-00	0.0082	50V myla	ar	C15	1-123-342-00	22	35V	eleçt
0,	1 100 000 00				C17	1-123-356-00	10	50V	elect
	ANSO	HLÜSSE			C18	1-108-427-00	0.033		myla
	Alto				C19	1-123-252-00	1		elect
CN4	1-551-718-00	3 <b>P</b>			C20	1-123-308-00	220	10 <b>V</b>	elect
CN36	1-551-809-00	2P			G21 22	1 107 036 00	ćo	50017	!
					C21, 22	1-107-036-00	68p	300 V	mica
	DI	ODEN			C23, 24	1-102-965-00	39p	1687	
					C25	1-123-316-00	10		elect
D1	8-719-162-07	RD6.2F	3		C26, 27	1-108-427-00	0.033		myla
D2	8-719-982-04	ERB81-			C28	1-123-319-00	47	16V	elect
D3, 4	8-719-815-55	1S1555							
23, 4	0 713 010 00	101000			C29	1-123-317-00	22	16V	elect
	SI	PULEN			C30	1-123-352-00	1	50V	elect
	J.	·			C31	1-131-341-00	0.1	35V	tant
L1	1-421-329-00	Choke			C32	1-131-373-00	22	16V	tanta
L2	1-421-381-00	Ferrite	choke		C33	1-123-317-00	22	16V	elect
L3	1-421-329-00	Choke						1637	.1
<b></b>	1 525 00	2			C34	1-123-318-00	33	16V	elect
	TRAN	SISTORE	N		C35	1-123-317-00	22	16V	elect
					C36	1-123-316-00	10	16V	elect
Q1, 2	8-724-375-01	2SC403	C		C38	1-123-316-00	10	16V	elect
Q3	8-729-612-77	2SA102			C39	1-123-351-00	0.47	50V	elect
	8-729-012-11	23/102	The second liverage and the se		•				

Achtung: Die grau unterlegten und mit diesem Zeichen: 🗥

gekennzeichneten Bauteile sind für die Betriebssicherheit wichtig. Nur durch Original - SONY - Telle ersetzen.

Bemerkung

carbon carbon carbon carbon carbon carbon carbon

elect tantalum elect mylar elect film mylar film elect elect

eleçt elect mylar elect elect mica elect mylar elect elect elect tantalum tantalum elect elect elect elect elect elect

<sup>•</sup> Die mit • gekennzeichneten Teile sind nicht auf Lager, weil sie selten benötigt werden. Verzögerung bei der Lieferung möglich.

## HVC-2000P HVC-3000P

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschre	ibung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	g Bemerku
C40	1-123-316-00	10	16V	elect				
C45	1-102-108-00	150p	10 4	elect		SICE	IERUNG	*
C50	1-123-306-00	47	10V	elect	A	3-1 can aco oc.	. Chimae National Sale	and the second second second
C51	1-123-303-00	470	16V	elect	<u></u> <b>∱</b> Fi	1-532-259-00	1.6A	
C52	1-131-197-00	3.3	16V	tantalum		1 522 121 00	** * * *	
C32	1-131-197-00	3.3	10 4	tantalum		1-533-131-00	Holder	
C53	1-108-421-00	0.01		mylar			IC's	
C54	1-123-305-00	33	10 <b>V</b>	elect				
C55	1-123-307-00	100	10 <b>V</b>	elect	IC1	8-759-145-58	μPC4558C	
C56	1-102-109-00	180p			IC2, 3	8-743-690-00	BX-369	
C57	1-123-316-00	10	16V	elect	IC4	8-743-820-00	BX-382	
					IC5	8-759-908-13	CX-813	
C58	1-123-308-00	220	10 <b>V</b>	elect	IC6	8-759-140-27	μ₽D4027C	
C59	1-123-319-00	47	16V	elect				
C60	1-123-310-00	470	10V	elect	IC7	8-759-907-79	CX-779	
C61	1-108-425-00	0.022	200V	mylar				
C62	1-123-317-00	22	16V	elect		SPU	JLEN	
C63	1-123-323-00	470	16V	elect	L <sub>1</sub>	1-407-176-XX	390µH	
C64	1-161-021-00	0.047			L2, 3	1-421-013-00	25μH	
C65	1-131-375-00	4.7	10V	tantalum	L5	1-407-176-XX	390µH	
C69	1-161-019-00	0.033			20	1 107 170 777	370 <b>µ</b> 11	
C72	1-102-074-00	0.001				TRAN	SISTOREN	
C73	1-101-880-00	47p			01	0 720 204 40	254944	
C85	1-161-023-00	0.068			Q1 Q2	8-729-384-48	2SA844	
C86	1-161-019-00	0.033			Q2 Q3	8-760-335-10	2SC1474	
C87	1-102-971-00	82p			1 -	8-729-663-47	2SC1364	
007	1-102-771-00	62p			Q4 Q5, 6	8-729-384-48 8-760-335-10	2SA844 2SC1474	
	ANS	CHLÜSSE						
CN2	1-526-612-00	Socket	vidicon		Q7	8-729-384-48	2SA844	
& CN4	1-508-742-00	Pin	3P		Q8, 9	8-724-375-01	2SC403C	
CN5	1-508-796-11	Pin	2P		Q10, 11	8-729-384-48	2SA844	
CN6, 7	1-508-742-00	Pin	2F 3P		Q12, 13	8-729-663-47	2SC1364	
CN8	1-508-742-00	Pin	5P		Q14	8-729-384-48	2SA844	
CNO	1 500 540 00					WIDER	RSTÄNDE	
CN9 CN11	1-508-742-00	Pin Pi	3P		<b>D</b> .			
	1-508-796-11	Pin	2P		R1	1-214-162-00		W metal film
CN12	1-508-743-00	Pin	5P		R2	1-214-156-00		W metal film
CN13	1-508-742-00	Pin	3P		R4	1-214-749-00		W metal film
CN14	1-508-796-11	Pin	2P		R5 R6	1-214-716-00 1-214-084-00		W metal film
CN 15	1-508-797-31	Pin	4P		, KO	1-217-004-00	10 1/4	W metal film
CN16	1-508-900-00	Pin	2P		R8	1-246-791-00	4.7K 1/8	W carbon
CN20	1-508-796-11	Pin	2P		R10	1-246-783-00		W carbon
CN30	1-551-988-00	5P			R11, 12	1-246-771-00	-1 -	W carbon
CN31	1-555-094-00	4p			R17	1-214-787-00		W metal film
		•			R18	1-214-960-00		W metal film
	DIC	DDEN			B10	1 214 770 00	1007	**
<b>D4</b> –7	8-719-904-05	1N4005			R19 R20	1-214-779-00 1-214-937-00	•	W metal film W metal film
D12	8-719-904-05	1N4005			R28	1-214-962-00		W metal film
D13,14	8-719-981-01	ERA81-	004		R29	1-214-784-00	,	W metal film W metal film
D19	8-719-815-55	1S1555			R35	1-214-764-00		
D21	8-719-130-07	RD3.0E			R87, 88	1-214-984-00	•	W metal film W metal film
D23, 24	8-719-815-55	1S1555			-		-, • ·	
D29-33	8-719-815-55	1S1555			•			
D35	8-719-168-07	RD6.8E	-B		Achtung:			
					\$43000000000000000000000000000000000000	unterlemen	ad mit diasc-	o Zeichen A
D36-37  ■ Die mit ■	8-719-112-07 gekennzeichneter	RD12E-l		uf lager weil sie	gekennze	unterlegten ui ichneten Bauteil htig. Nur durch	e sind für die	Betriebssicher

Die mit de gekennzeichneten Teile sind nicht auf Lager, weil sie selten benötigt werden. Verzögerung bei der Lieferung möglich.

	and water	LANGUAGE CONTROL			We treatened the fa								
		htun											
					20 A A			Contract	1000	374 90-44			
H.	DI.					2.0		- 21		Zeiche	٨		
				men			TO I	s reite		reiche	11 /4	<b>S</b>	
								400				300	
	V. CT	3-11111	Keilesi			K-HE	SINO	TUE C	10 26	riebss	icher		
			- 10 - 4									3.45	
	Hei	200	CHE!		ir Ot			nai -	. 501	YY -	1011		
S						13.00	40.00		1100				
		etzer		100000000000000000000000000000000000000			2450 Shreet				1.0	50.00	

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschrei	ibung	Bemerkung							
			0	~~~~~							
R103	1-246-787-00	2.2K	1/8W	carbon							
R106	1-246-790-00	3.9K		carbon							
R107	1-246-787-00	2.2K	1/8W	carbon							
RV1	1-224-550-21	220	adjust	tahla							
RV1	1-226-714-00	220K	adjust								
RV3	1-226-715-00	470K	adjust								
RV4	1-226-713-00	470K	adjust								
RV5	1-226-703-00	10K	adjust								
RV6, 7	1-226-704-00	470K	adjust	tahla							
RV8	1-226-703-00	10K	adjust								
RV9	1-226-703-00	470K	adjust								
RV10	1-226-703-00	10K	adjust								
RV11	1-226-707-00	1K	adjust								
RV12	1-226-709-00	4.7K	ading	•ahla							
•											
TRANSFORMATOREN											
ATI	1-446-567-00	Converte	er								
T2, 3	1-433-219-00	TO BOT - MARKET TO THE TOTAL TOTAL TO THE TO		Visite III College Col							
	C-7P-F	PLATINI	E								
•	A-7511-492-A	C-7p Box	ard, cor	nplete							
			•	•							
	KONDEN	SATORE	N								
C1	1-102-108-00	150p									
C2	1-131-237-00	1.5 1.5	25 V	tantalum							
C3	1-131-209-00	0.1	25 V 35 V	tantalum							
C4	1-102-865-00	8p	J.J.,	(antarum							
C5	1-102-504-00	4P									
C6	1-131-201-00	22	1017	tontolum							
C7, 8	1-102-508-00		10 <b>V</b>	tantalum							
C7, 8 C9	1-161-168-00	10p 0.01									
C10-12	1-102-246-00		150V								
		47p	150V								
C14-16	1-102-246-00	47p	150V								
C17	1-161-774-00	1000p									
C18-20	1-102-246-00	47p	150V								
C21	1-161-133-00	0.0033									
CT1	1-141-227-00	Trimar									
	ANSC	HLUSS									
♣ CN25, 26	1-551-988-00	5P									
<b>U</b> 1120, 20											
DIODE											

8-712-500-00 1T25

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschre	eibung	Bemerkung			
	10	c		•			
IC1	8-750-000-43	CX-773	3				
	SPU	JLEN					
L1	1-407-161-XX	22μH					
L2	1-407-172-XX	180µH					
	TRAI	VSISTOR					
Q1	8-729-245-83	2SC24	58				
	WIDE	RSTÄNDI	E				
R1	1-246-841-00	620	1/8W	carbon			
R2	1-246-791-00	4.7K	1/8W	carbon			
R3	1-246-871-00	200K		carbon			
R4	1-246-791-00	4.7K	1/8W	carbon			
R5	1-246-795-00	10 <b>K</b>	1/8W	carbon			
R6	1-246-789-00	3.3K	1/81	carbon			
R7	1-247-049-00	470K		carbon			
R8	1-247-053-00	1M		carbon carbon			
R10-15	1-246-787-00	2.2		carbon carbon			
R16	1-247-053-00	1 M		carbon carbon			
RV1	1-226-706-00	470	adjus	stable			
	QUARZY	/IBRATO	REN				
<b>X</b> 1	1-527-723-00	Vibrato	\ <del>7</del>				
X1 X2	1-527-724-00	Vibrate					
	,						
	C-8-P	LATINE	<b>E</b>				
•	1-602-572-00	C-8 Boa	ard				
	KONDE	SATORE	:N				
C1	1-123-316-00	10	1637	alaat			
C2	1-102-115-00	560p	16V	elect			
C3	1-108-361-00	0.056	50V	mylar			
C4	1-123-306-00	47	10V	elect			
C5	1-131-451-00	0.1	16V	elect			
C6	1-123-307-00	100	10 <b>V</b>	elect			
C8	1-123-295-00	100	6.3V	elect			
C9	1-161-013-00	0.01					
C10	1-123-306-00	47	10V	elect			
C11	1-123-320-00	100	16V	elect			
C12	1-123-328-00	4.7	25V	elect			

Achtung:
Die grau unterlegten und mit diesem Zeichen Agekennzeichneten Bauteile sind für die Betriebssicherheit wichtig. Nur durch Original – SONY – Teile ersetzen.

D1

### HVC-2000P HVC-3000P

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschrei	bung Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung	
	ANS	CHLÜSSE			TRAN	SISTOREN			C-12-	PLATIN	E		ANSCH	ILÜSSE		
<ul> <li>CN5</li> <li>CN11</li> <li>CN15</li> <li>CN34</li> <li>CN35</li> </ul>	1-551-809-00 1-551-809-00 1-555-094-00 1-551-809-00 1-508-734-00	2P 2P 4P 2P Pin 3P		Q1 Q2 Q3 Q4	8-729-177-32 8-729-113-32 8-729-177-32 8-729-113-32	2SD773 2SB-733 2SD-773 2SB-733		•	1-601-650-00	C-12 Bo	ard	♣ CN13 ♣ CN32 ♣ CN33, 34 ♣ CN41	1-551-719-00 1-555-094-00 1-508-796-21 1-555-233-00	3P 4P Pin 2P Recptacle ASS'Y		
• 51.52													IC			
		DIODE						<b>♣</b> CN37	1-560-330-00	Pin	6P	IC1	8-759-802-10	LA3210		
D1	8-719-812-42	TLY124			C-10-	PLATINE										
		IC											WIDERS	STANDE		
IC1	8-759-841-40	LA4140		•	1-602-574-00	C-10 Board			C-13-	PLATIN	E	R2	1-246-771-00	100 1/8W ca	arbon	
101																
	B.	UCHSE			ANSC	CHLUSS		•	1-601-651-00	C-13 Bo	ard					
J1	1-507-496-00	Mold		<b>♣</b> CN24	1-555-094-00	4P			ANS	CHLUSS			SONS	TIGES		
	TRA	NSISTOR			D	IODE		<b>♦</b> CN32	1-508-913-00	Pin	4P	C1	1-130-459-00	0.1 630V fi	lm	
Q1	8-729-663-47	2SC1364		D1	8-719-815-55	1\$1555			BU	CHSE		<b>♣</b> CN14	1-551-809-00	Connector 2	Þ	
	s.c	HALTER			TDAN	SISTOR						♣ CN21	1-555-232-00	Receptacle ASS'Y		
<b>S</b> 1	1-553-119-00	Slide		Q1	8-729-663-47	2SC1364		J1	1-507-251-XX	Jack		Q1	8-729-317-12	Transistor 2SA671	l.	
<b>S2,</b> 3	1-513-254-00	Slide			144055								1-226-700-00	Resistor 5K v		
					WIDERSTÄNDE					C-14	PLATIN	E		1-504-059-11 1-516-417-XX	Magnetic Earpiece Switch, push	
				R5,6	1-246-852-00	5.1K 1/8W	carbon				-		1-547-037-00	Lens, zoom VCL-	1206YA	
	C-9-I	PLATINE		RV1-6	1-226-710-00	10 <b>K</b>	adjustable	•	1-602-575-00	C-14 Bo	pard		1-551-718-00	(HVC-2000P) Connector 3	P	
												i	1-551-809-00		P	
•	1-602-573-00	C-9 Board							ANS	CHLUSS			1-551-810-00	Connector 2	P	
	KOND	ENSATOREN			C-11-	PLATINE		<b>♦</b> CN9	1-551-719-00	3P			1-553-118-00 1-553-120-00	Switch, rotary Switch, seasow		
C1	1-123-320-00	100 16V e	ect							RSTÄNDE			1-555-113-00	Cable, connection		
C4, 5	1-123-295-00	100 6.3V e		•	1-602-571-00	C-11 Board							1-561-454-00	Socket 8P		
C6, 7 C8	1-161-013-00 1-123-317-00		ect					<b>R</b> 1	1-246-858-00	16K	1/8W carbon		1-800-947-00	Thermistor Trinicon, MF CT-2	1122	
		CHLÜSSE			WIDEH	STÄNDE		RV1 RV2	1-226-742-00 1-226-709-00	10K 4.7K	variable, with switch adjustable		8-701-021-22 8-835-008-11	Motor, MNF-1600	В	
				R1 R2	1-246-792-00 1-246-795-00		carbon carbon	RV3	1-226-713-00	100K	adjustable		8-814-189-00 1-547-048-00	Microphone, Built Lens, zoom, YCL		
CN1 • CN28	1-561-320-00 1-508-796-11	Din socket 8P Pin 2P		R3	1-246-861-00		carbon						1-547-040-00	(HVC-3000P)		
<b>♣</b> CN29 <b>♣</b> CN30	1-508-742-00 1-508-743-00	Pin 3P Pin 5P			SCHA	ALTER							•			
<b>♣</b> CN33 ·	1-551-809-00	2P		S1	1-552-409-00	Slide		•	C-16	PLATIN	ΙE					
	ı	DIODEN		51	1-332-409-00	Silde										
D1, 2	8-719-139-07	RD3.9E						•	1-602-577-00	C-16 B	oard					
D1, 2											•					
•	:	SPULEN							KOND	NSATOR	EN					
L1	1-407-847-00	35µH						C1	1-123-318-00	33	16V elect					
L2	1-407-202-XX	4.7mH						C2 C4	1-123-316-00 1-123-316-00	10	16V elect 16V elect					
								C5	1-123-316-00	10 0:33	35V tantalum					
Die mit      selten be	gekennzeichnet	en Teile sind nicht au erzögerung bei der Lie	f Lager, weil sie ferung möglich.					C8 C16	1-123-320-00 1-123-316-00	100 10	16V elect 16V elect	Die mit e selten be	<ul> <li>gekennzeichnete enötigt werden. Ver</li> </ul>	n Teile sind nicht au zögerung bei der Lie	f Lager, weil sie ferung möglich.	

Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung	Pos. Nr.	Sachnr.	Beschreibung	Bemerkung
	V-1-P	LATINE			DIO	DEN	
•	1-602-889-00	V-1 Board	E-157	D1, 2 D3	8-719-815-55 8-719-200-02	1S1555 10E2	
				D3 D4, 5	8-719-200-02 8-719-815-55	1S1555	
	DIC	DDE		D5	8-719-930-12	EQB01-12Z	
					SPU		
D1	8-719-151-07	RD5.1E-B		1			
	WIDERS	STÄNDE		L2 L3	1-421-013-00 1-459-288-00	25µH HLC	
RV1	1-226-724-00	100K variable			TRANSI	STOREN	
	SCH	ALTER		Q1 Q2	8-729-663-47 8-729-612-77	2SC1364 2SA1027R	
S1	1-552-409-00	Slide		Q2 Q3	8-724-375-01	2SC403C	
S2	1-553-121-00	Slide		Q4	8-760-413-10	2SC1475	
					WIDERS	STÄNDE	
	V-2-P	LATINE					
				R5	1-214-137-00	•	V metal film
•	A-7511-408-A	V-2 Board, complete	E-152	R6	1-214-148-00		V metal film V solid
				R11 R13	1-202-648-00 1-246-779-00	·	v sond V carbon
	KONDE	NSATOREN	*	R15	1-246-799-00	•	V carbon
C1	1-123-351-00	0.47 50V elect		KIS	12,07,500	1,0	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
C1 C2	1-102-110-00	0.47 50V elect 220p		RV1	1-222-846-00	1M adju	stable
C3	1-161-019-00	0.033				·	
C4	1-123-308-00	220 10V elect			TRANSI	ORMATOR	
; C5	1-123-316-00	10 16V elect		·	*************		1 1 1 CONV DO [2]
<b>∱</b> C6	1-108-376-00	0.0082 100V myla	ır	<b>M</b> T1	1-453-084-00	High-voitage D	lock ASS'Y, DC 📮
	< 1 100 265 00	0.001 1.00171	_ `				
Partie and the state of the sta	1-108-365-00	0.001 100V myla 0.0022 100V myla			V-3-P	LATINE	
	1-108-371-00	0.0022 100V myla					
	1-108-371-00	0.0033 100V myla					
<u> </u>	1-108-374-00	0.0056 100V myla		•	A-7511-405-A	V-3 Board, cor	nplete E-151
	1-108-375-00	0.0068 100V myla	St. 1992 (1992) 1992 (1992) 1993 (1993) 1993				
	1-108-376-00	0.0082 100V myla			KONDEN	ISATOREN	
	(1-108-377-00	0.01 100V myla	ur J			0.022	
34 (400) - 12 (400) (10 (10 <u>10 10</u> )			2.4	C1	1-161-017-00	0.022	
C8, 9	1-130-579-00	0.01 630V film		C2 C3, 4	1-161-019-00 1-123-316-00	0.033 10 16V	elect
C10	1-108-421-00	0.01 200V myla		C5, 4	1-102-074-00	0.001	elect
C11, 12	1-123-369-00	4.7 63V elect		C6	1-123-351-00		elect
C13	1-123-308-00	220 10V elect			1-125-551-00	0.17 301	Cicci
C14	1-123-316-00	10 16V elect		C7, 8	1-161-017-00	0.022	
C15	1 121 277 00	10 101/ 44-	.1	C9	1-131-347-00	1 35V	tantalum
CIS	1-131-377-00	10 10V tanta	um	C10	1-130-027-00	0.0056 50V	
	ANSCI	HLÜSSE		C11	1-123-352-00	1 50V	
	ANGU	ILUUUE		C12	1-123-309-00	330 10V	
<b>♦</b> CN1	1-560-090-00	Pin 3P					
♣ CN2	1-561-104-00	Socket		C13	1-161-011-00	0.0068	
	100110,00	20000		C14	1-131-419-00	2.2 10V	elect
	1-526-540-00	Socket, picture tube	E-154	C15	1-102-117-00	820p	
	102001000	Johns, picture tube	2 10 7	C16	1-123-307-00	100 10V	elect
				C17	1-123-298-00	470 6.3V	elect
Aghmin	a:						

rtung: . grav unterlegten und mit diesem Zeichen ennzeichneten Bautelle sind für die Betriebselo . wichtig. Nur durch Original – SONY – 1 stzen.

- Da C7 für die Betriebssicherheit wichtig ist, sollen die Daten genau eingehalten sein.
- Für die Einstellung des C7, siehe die Einstellung der Rücklauf-impulsbreite.

# HVC-2000P HVC-3000P

C18 C19 C20 C21 C22	1-123-316-00 1-102-074-00 1-161-010-00 1-123-316-00	10 16 0.001	V elect			DIO.		
Č19 C20 C21 C22	1-102-074-00 1-161-010-00 1-123-316-00	0.001	V elect		1	nio		
C20 C21 C22	1-161-010-00 1-123-316-00					Did	DE	
C21 C22	1-123-316-00					0.000.001.21	CT D121D	
C22		0.0056			D1	8-719-901-31	SLP131B	
			V elect					
500	1-123-306-00	47 10	V elect					
C23	1-123-307-00	100 10	V elect			V-7-P	LATINE	
C24	1-131-343-00	0.22 35	V tantalum					
	ANS	SCHLÜSSE			•	1-602-893-00	V-7 Board	E-159
I CNI	1-560-123-00	Plug 3r				חום	DEN	
<ul><li>♣ CN1</li><li>♣ CN2</li></ul>	1-560-290-00	Plug 2r				<b>D</b> 10	DLIV	
CN2     CN3	1-508-974-00	Pin 10			D1	8-719-810-20	TLY102	
CN3     CN4	1-508-916-00	Pin 21			D2	8-719-801-02	TLR102	
♣ CN5	1-508-797-00	Pin 4I			52	0 /15 001 02	12	
CIVI	1-300-777 00					÷		
<b>♣</b> CN6	1-508-796-11	Pin 21	•			SONS	TIGES	
		IC's				00.10		
IC1	8-759-133-90	μPC339C			♣ CN1	1-555-040-00	Connector 4P	
IC2	8-759-312-44	HA11244	,					
	TRAN	SISTOREN			Δ	1-451-114-00 1-546-013-00	Deflection yoke Picture tube	E-153 <b>E-155</b>
Q1	8-729-612-77	2SA1027R				1-555-075-00	Connector, VF	E-156
Q1 Q2	8-724-375-01	2SC403C						
Q2 Q3	8-729-663-47	2SC1364						
Q4 Q4	8-729-612-77	2SA1027R						
	WIDE	RSTÄNDE					<i>f</i>	
ъ.	1 214 174 00	<i>ECV</i> 1	4W metal film					
R1	1-214-174-00		4W metal film					
R2 R15	1-214-172-00 1-246-793-00		8W carbon		ľ			
R15 R26	1-246-799-00		8W carbon					
R27	1-246-756-00		8W carbon					
			4***					
R31	1-212-863-00		4W fuse		1			
R35	1-212-863-00	18 1,	4W fuse					
RV1, 2	1-226-709-00	4.7K a	ljustable					
RV3	1-226-705-00		ljustable					
RV4	1-226-715-00		ljustable					
	V-6-P	LATINE						
•	1-602-892-00	V-6 Board		E-158				
	ANS	CHLUSS		·				
CN1	1-551-806-00	2 <b>P</b>						

Achtung:

Die greu- unterlegten und mit diesem Zeichen M
gekennzeichneten Bautelle sind für die Betriebsscharheit wichtig. Nür durch Original - SONY - Telleersetzen.

Die mit 

 gekennzeichneten Teile sind nicht auf Lager, weil sie selten benötigt werden. Verzögerung bei der Lieferung möglich.

# SCHIWID - 1/4 WATT - CARBON RESISTORS

Ω	Part No.	Ω	Part No.	Ω	Part No.	Ω	Part No.	Ω	Part No.	Ω	Part No.	Ω	Part No.
1.0	1-246-401-00	10	1-246-425-00	100	1-246-449-00	1.0k	1-246-473-00	10k	1-246-497-00	100k	1-246-521-00	1.0M	1-246-545-00
1.1	1-246-402-00	11	1-246-426-00	110	1-246-450-00	1.1k	1-246-474-00	11k	1-246-498-00	110k	1-246-522-00	1.1M	1-210-814-00
1.2	1-246-403-00	12	1-246-427-00	120	1-246-451-00	1.2k	1-246-475-00	12k	1-246-499-00	120k	1-246-523-00	1.2M	1-210-815-00
1.3	1-246-404-00	13	1-246-428-00	130	1-246-452-00	1.3k	1-246-576-00	13k	1-246-500-00	130k	1-246-524-00	1.3M	1-210-816-00
1.5	1-246-405-00	15	1-246-429-00	150	1-246-453-00	1.5k	1-246-577-00	15k	1-246-501-00	150k	1-246-525-00	1.5M	1-210-817-00
1.6	1-246-406-00	16	1-246-430-00	160	1-246-454-00	1.6k	1-246-578-00	16k	1-246-502-00	160k	1-246-526-00	1.6M	1-210-818-00
1.8	1-246-407-00	18	1-246-431-00	180	1-246-455-00	1.8k	1-246-579-00	18k	1-246-503-00	180k	1-246-527-00	1.8M	1-210-819-00
2.0	1-246-408-00	20	1-246-432-00	200	1-246-456-00	2.0k	1-246-580-00	20k	1-246-504-00	200k	1-246-528-00	2.0M	1-210-820-00
2.2	1-246-409-00	22	1-246-433-00	220	1-246-457-00	2.2k	1-246-581-00	22k	1-246-505-00	220k	1-246-529-00	2.2M	1-210-821-00
2.4	1-246-410-00	24	1-246-434-00	240	1-246-458-00	2.4k	1-246-582-00	24k	1-246-506-00	240k	1-246-530-00	2.4M	1-244-754-00
2.7	1-246-411-00	27	1-246-435-00	270	1-246-459-00	2.7k	1-246-583-00	27k	1-246-507-00	270k	1-246-531-00	2.7M	1-244-755-00
3.0	1-246-412-00	30	1-246-436-00	300	1-246-460-00	3.0k	1-246-584-00	30k	1-246-508-00	300k	1-246-532-00	3.0M	1-244-756-00
3.3	1-246-413-00	33	1-246-437-00	330	1-246-461-00	3.3k	1-246-585-00	33k	1-246-509-00	330k	1-246-533-00	3.3M	1-244-757-00
3.6	1-246-414-00	36	1-246-438-00	360	1-246-462-00	3.6k	1-246-586-00	36k	1-246-510-00	360k	1-246-534-00	3.6M	1-244-758-00
3.9	1-246-415-00	39	1-246-439-00	390	1-246-463-00	3.9k	1-246-587-00	39k	1-246-511-00	390k	1-246-535-00	3.9M	1-244-759-00
4.3	1-246-416-00	43	1-246-440-00	430	1-246-464-00	4.3k	1-246-488-00	43k	1-246-512-00	430k	1-246-536-00	4.3M	1-244-760-00
4.7	1-246-417-00	47	1-246-441-00	470	1-246-465 90	4.7k	1-246-489-00	47k	1-246-513-00	470k	1-246-537-00	4.7M	1-244-761-00
5.1	1-246-418-00	51	1-246-442-00	510	1-246-466-00	5.1k	1-246-490-00	51k	1-246-514-00	510k	1-246-538-00	5.1M	1-244-762-00
5.6	1-246-419-00	56	1-246-443-00	560	1-246-467-00	5.6k	1-246-491-00	56k	1-246-515-00	560k	1-246-539-00	1	
6.2	1-246-420-00	62	1-246-444-00	620	1-246-468-00	6.2k	1-246-492-00	62k	1-246-516-00	620k	1-246-540-00		
6.8	1-246-421-00	68	1-246-445-00	680	1-246-469-00	6.8k	1-246-493-00	68k	1-246-517-00	680k	1-246-541-00		
7.5	1-246-422-00	75	1-246-446-00	750	1-246-470-00	7.5k	1-246-494-00	75k	1-246-518-00	750k	1-246-542-00		
8.2	1-246-423-00	82	1-246-447-00	820	1-246-471-00	8.2k	1-246-495-00	82k	1-246-519-00	820k	1-246-543-00		
9.1	1-246-424-00	91	1-246-448-00	910	1-246-472-00	9.1k	1-246-496-00	91k	1-246-520-00	910k	1-246-544-00		

# KLEINTEILE-VERZEICHNIS

Schraube:
Screw:
- P 3 x 10
L:
Ø
Type
indicates: slotted-head screw.
without indication: cross-recess screw (Phillips type).
bedeutet: Schlitzkopfschraube.
ohne Andeutung: Kreuzschlitzschraube.

Ref.	Shape	Description	Benennung
		SCREWS	SCHRAUBEN
Р	€∋	pan-head screw	Flachkopfschraube
PWH	€	pan-head screw with washer face	Flachkopfschraube mit Scheibe
PS PSP	8\$3-	pan-head screw with spring washer	Flachkopfschraube mit Federring
PSW PSPW	<b>981</b> 9	pan-head screw with spring and flat washers	Flachkopfschraube mit Federring und Scheibe
R	€3	round-head screw	Halbrundschraube
K	Ð	flat-countersunk-head screw	Senkschraube
RK	<b>6</b> D	oval-countersunk-head screw	Linsensenkschraube
В	( <del>b</del> )	binding-head screw	Klemmkopfschraube
Т	€3	truss-head screw	Flachrundschraube
F	₽⊃	flat-fillister-head screw	Zylinderschraube
RF	6⊃	fillister-head screw	Linsenschraube
BV	€⊃	braizer-head screw	Rundkopfschraube

# HARDWARE NOMENCLATURE

Mutter, Ring, Sicherungsring Nut, Washer, Retaining ring:

N 3

Ref.	Shape Form	Description	Benennung
	•	SELF-TAPPING SCREWS	TREIBSCHRAUBEN
TA	<b>#</b>	self-tapping screw	Treibschraube
PTP	<b>=</b>	pan-head self-tapping screw	Flachkopftreibschraube
PTPWH	<b>#</b>	pan-head self-tapping screw with washer face	Flachkopftreibschraube mit Scheibe
PTTWH	<b>==</b> @	pan-head thread-rolling screw with washer face	Flachkopfgewinderoll- schraube mit Scheibe
		SET SCREWS	GEWINDESTIFTE
sc		set screw	Gewindestift mit Schlitz
sc	-⊕€⊒-	hexagon-socket set screw	Gewindestift mit 6-Kant
		NUT	MUTTER
N	-{}-�-	nut	Mutter
		WASHERS	SCHEIBEN
w	0	flat washer	Scheibe
sw	<b>-⊚ 1</b> -	spring washer	Federring
LW	0	internal-tooth lock washer	Zahnscheibe (innen)
LW	0	external-tooth lock washer	Zahnscheibe (außen)
		RETAINING RINGS	RINGE
E	6	retaining ring E-ring	Haltering-Sicherungsring
G	ଜ	grip-type retaining ring	Greifring

**SONY**®

Sony Deutschland GmbH Hugo-Eckener-Straße 20 D-5000 Köln 30 **COLOUR VIDEO CAMERA** 

# HVC-2000P HVC-2000PE HVC-3000P

**ELECTRICAL ALIGNMENT** 

# **SUPPLEMENT**

ADJUSTMENT PROCEDURE USING COLOUR CHART AND OSCILLOSCOPE







# This electrical alignment procedure utilizes a colour chart and an oscilloscope.

# (NOTE)

- Never turn RV19 R-Y carrier balance and RV18 B-Y carrier balance for the carrier balance and RV21 sub-carrier phase correction for the white balance tentative adjustment. The carrier balance and the white balance tentative adjustment cannot be accomplished.
- 2. The specified value for the adjustment of colour reproduction when the colour chart is used differs from the one when the pattern box is used.

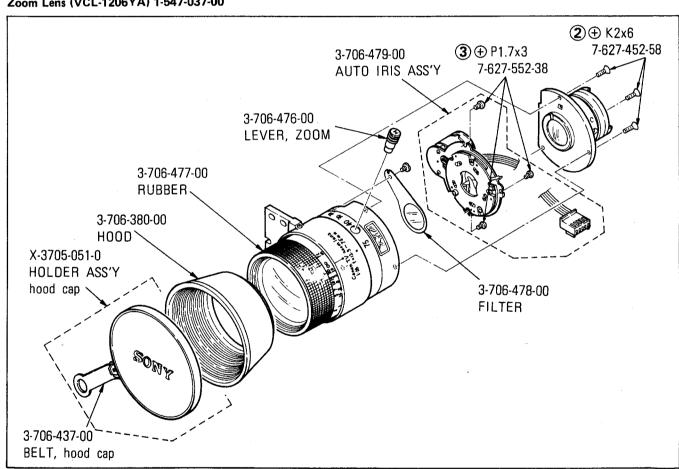
**COLOR VIDEO CAMERA** 

# SUPPLEMENT

No. 1 December

# **LENS**

Zoom Lens (VCL-1206YA) 1-547-037-00



# REPLACEMENT OF AUTO IRIS ASSEMBLY

- Remove the lens from the camera. (See SERVICE MANUAL)
- Remove the three screws.
- Remove the three screws and remove the Auto Iris ASS'Y.

Note: Heat each screws by a soldering iron before remove the screws to melt the screw lock.

**Sony Corporation** TV and Consumer Video Division



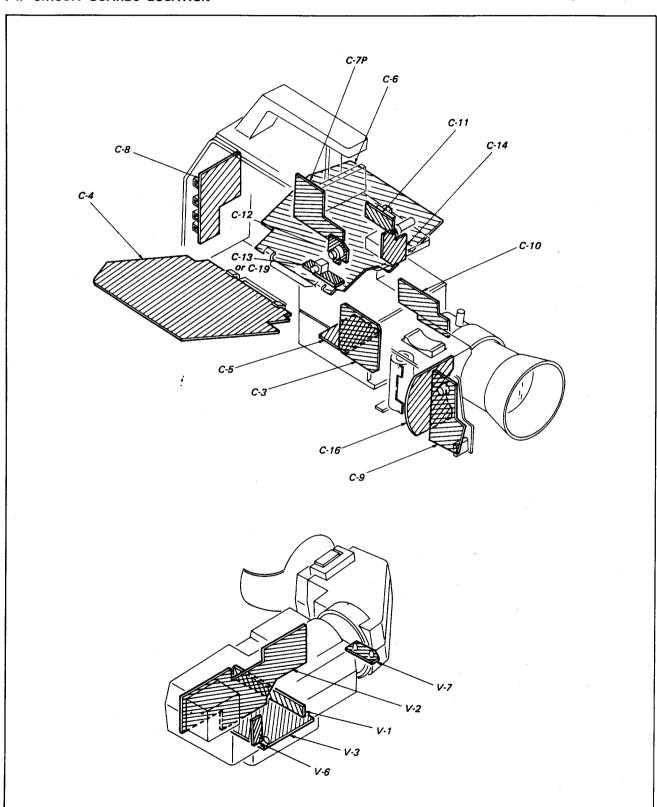
# TABLE OF CONTENTS

1.	DISASSEMBLY AND REPLACEMENT		5.	CHROMA SYSTEM ALIGNMENT	
1-1. 1-2. 1-2-1 1-2-2 1-2-2 1-2-2 1-3. 1-4. 1-5. 1-7.	Disassembly Panel ASS'Y, Side and Pad Crip Sub ASS'Y, Control Panel ASS'Y, Control Panel ASS'Y, Control and Panel ASS'Y, Jack C-4 and C-6 Boards C-9 and C-16 Boards C-5 Board C-8 Board C-8 Board Replacement of Lens ASS'Y and Motor Drive Unit Attachment and Adjustment of Motor Driving Unit Replacement of Trinicon Tube Replacement of Electronic Viewfinder Picture Tube	1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 4 5 5 6 6 7 8	5-1. 5-2. 5-3. 5-4. 5-5. 5-6. 5-7. 5-8. 5-9. 5-10. 5-11.	VH Phase Correction Burst Level Adjustment Chroma Index Separation Adjustment White Balance (R-Y) Chroma Level Adjustment Chroma Phase Adjustment Color Reproduction Adjustment White Balance Confirmation White Balance Adjustment (1) White Balance Adjustment (2) White Balance Adjustment (3)  ELECTRONIC VIEWFINDER ADJUSTMENT	26 27 27 28 28 29 29
<b>2.</b> 2-1.	PREPARATION FOR ALIGNMENT  Equipment Required	9	6-1. 6-2. 6-3. 6-4.	Horizontal Tilt Adjustment Certering Adjustment H. Frequency Adjustment FB Pulse Width Adjustment	32 33 33
2-2. 2-3. 2-4.	Connection	0 2	6-5. 6-6. 6-7.	V. Hold Adjustment	34
3.	DEFLECTION SYSTEM ALIGNMENT				
3-11.	Trinicon Tube Horizontalness Adjustment       1         Flange Back Adjustment       1         +8.5 V Power Supply Voltage Adjustment       1         Target Voltage Adjustment TARGET       1         Beam Adjustment BEAM       1         Focus Adjustment FOCUS       1         H. Balance       1         H. Size Adjustment       1         H. Centering Adjustment       1         V. Balance       1         V. Size Adjustment       1         V. Centering Adjustment       1         V. Centering Adjustment       1	4 5 5 5 16 16 16 17			
4.	Y SYSTEM ALIGNMENT				
4-3. 4-4. 4-5. 4-6. 4-7. 4-8. 4-9.	Automatic Iris Adjustment       2         AGC Adjustment   AGC         2         γ Correction         2         Sharpness         2         Pedestal Adjustment         2         EVF Pedestal Adjustment         2         Y Output Level Adjustment         2         ABL Adjustment   ABL         2         Knee Adjustment (White Clip Adjustment)         2         Low Light Alarm Adjustment         LLA	20 21 21 22 22 22 22 23			
	Low Light Alarm Adjustment LLA				

4-11. Iris Adjustment of Electronic Viewfinder ...... 24

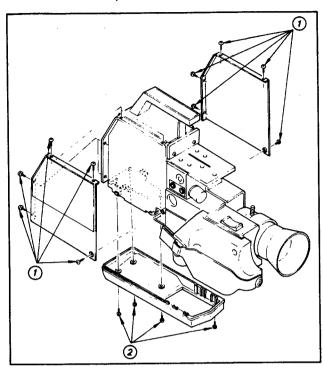
# SECTION 1 DISASSEMBLY AND RERLACEMENT

# 1-1. CIRCUIT BOARDS LOCATION



# 1-2. DISASSEMBLY

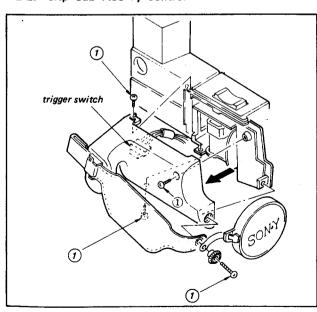
# 1-2-1. Panel ASS'Y, Side and Pad



- 1 Remove the ten screws and remove the side panel.
- 2 Remove the four screws and remove the shoulder pad.

Note: Be sure to turn off the power before the removal of the side panel.

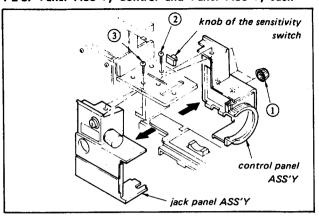
# 1-2-2. Grip Sub ASS'Y, Control



(1) Remove the four screws and remove the operation grip sub-assembly in the direction shown by the arrow.

Note: Note that the operation grip sub-assembly has the trigger switch wiring.

# 1-2-3. Panel ASS'Y, Control and Panel ASS'Y, Jack



### Removal of Control Panel Assembly

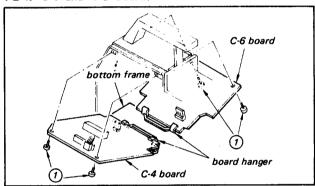
- (1) Remove the three VR knobs. (Pull off them forcebly.)
- Remove the screw and pull the control panel assembly in the direction indicated by the arrow.

Note: The knob of the sensitivity switch (C-11 board) is removed, if the control panel is removed.

#### Removal of Jack Panel Assembly

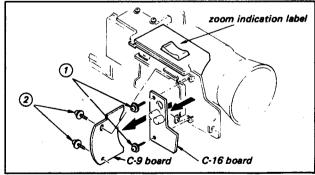
Remove the screw and remove the jack panel assembly in the direction shown by the arrow.

# 1-2-4. C-4 and C-6 Boards



Remove the four screws and hung the C-4 and C-6 boards on the circuit board hungers on the bottom frame.

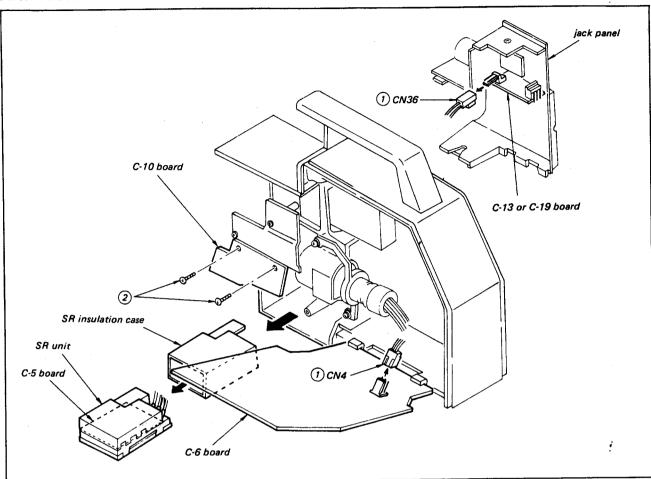
# 1-2-5. C-9 and C-16 Boards



- Remove the two screws and remove the C-9 board.
- (2) Remove the two screws and remove the C-16 board.

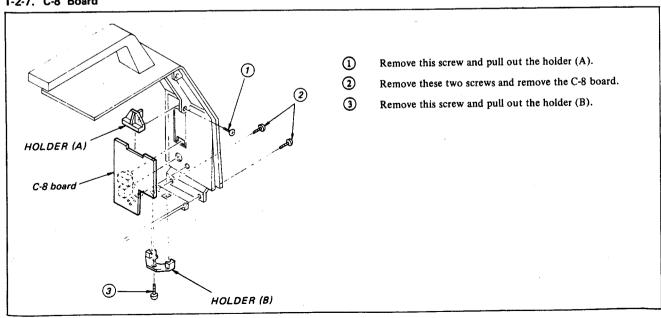
Note: Do not remove the zoom indication label.

# 1-2-6. C-5 Board



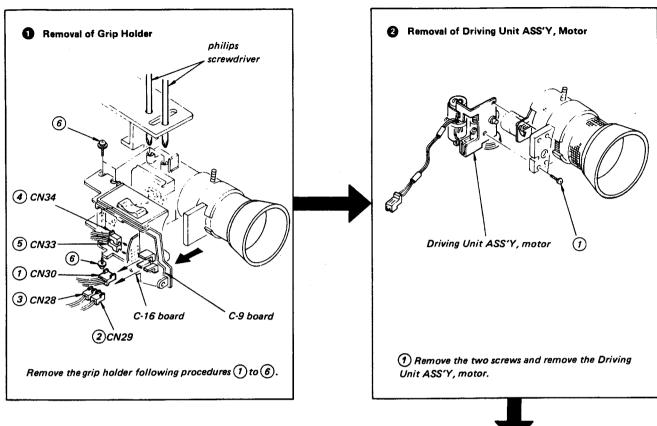
- ① Disconnect connector CN36 from the C-19 board.
  Disconnect connector CN4 from the C-6 board.
- Remove the two screws fixing the C-10 board and remove the board.
- 3 Pull the SR insulation case together with connectors CN36 and CN4 in the arrow direction.
  - Pull the SR unit off the SR insulation case.

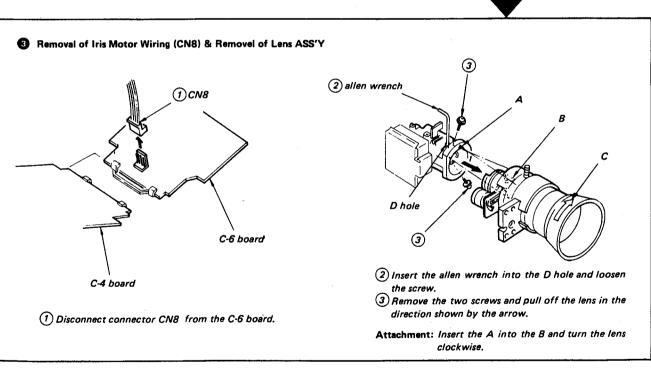
# 1-2-7. C-8 Board



**(4)** 

# 1-3. REPLACEMENT OF LENS ASS'Y AND MOTOR DRIVE UNIT







#### Adjustments Necessary after Lens Replacement

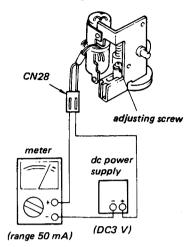
- 3-2 Flange back adjustment
- 3-12 V centering adjustment
- 4-1 Automatic iris adjustment

(The picture frame adjustment has been completed.)

- 4-11 Iris adjustment of electronic viewfinder
- 5-10 White balance adjustment (2)
- 5-11 White balance adjustment (3)

# 1-4. ATTACHMENT AND ADJUSTMENT OF MOTOR DRIVING UNIT

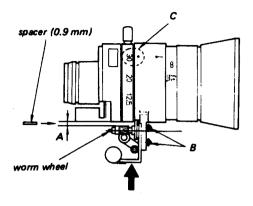
Adjustment of Driving Unit ASS'Y, Motor (I)



- Complete the connections shown avobe and confirm that the current fluctuation is within 3 mA (±1.5 mA).
- 2 Loosen the adjusting screw for the adjustment when the dc current flows too much or the fluctuation width does not satisfy the specification.

Note: The dc current flows approximately 30 mA.

Attachment of Driving Unit ASS'Y, Motor

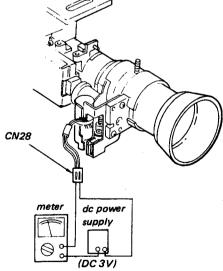


- 1 Set the zoom scale of the zoom lens to 30 mm as shown by C.
- 2 Insert a 0.9 mm spacer so that clearance A between the zoom ring and the worm wheel of the motor drive unit is as the specification, push the motor drive unit in the direction shown by the arrow, and tighten B which has been tightened temporary.

The 0.8 mm spacer can be inserted.
The 0.9 mm spacer cannot by inserted.



3 Adjustment of Driving Unit ASS'Y, Motor (II)



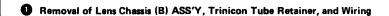
1 Complete the connections shown in the above figure and confirm that the current fluctuation during the zooming is within 5 mA (±2.5mA). If the dc current is more than 80 mA, repeat procedure 2

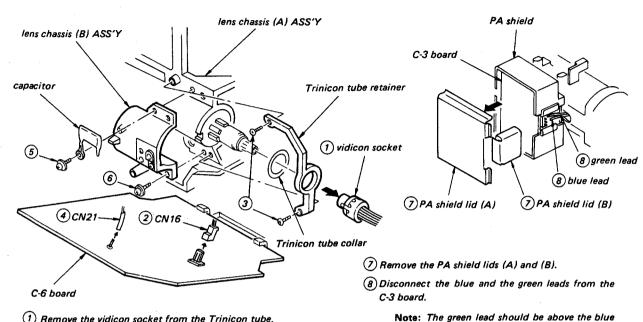
Note: The dc current flow is approx 45 ~ 50



Attachment

#### 1-5. REPLACEMENT OF TRINICON TUBE





- 1 Remove the vidicon socket from the Trinicon tube.
- (2) Disconnect connector CN16 from the C-6 board.
- (3) Remove the two screws and pull out the Trinicon tube retainer.
- (4) Disconnect connector CN21 from C-6 board.
- 5) Remove the one screw on the capacitor lug.
- (6) Remove the one screw and the lens chassis (B) ASS'Y.

Note: Note that the Trinicon tube collar is between the Trinicon tube and the Trinicon tube retainer.

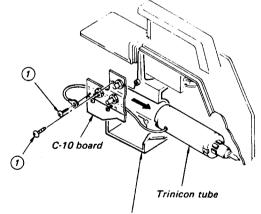
After the replacement of the trinicon tube, perform the electrical alignment, following the electrical alignment procedure.

- 2-4 Picture frame adjustment
- 3-1 Trinicon tube horizontalness adjustment
- 3-2 Flange back adjustment
- 3-4 Target voltage adjustment
- 3-5 Beam adjustment
- 3-6 Focus adjustment
- 3-8 H size adjustment
- 3-9 H centering adjustment
- 3-11 V size adjustment
- 3-12 V centering adjustment
- 4-1 Automatic iris adjustment
- 5-1 VH phase correction
- 5-3 Chroma index separation adjustment
- 5-4 White balance (R-Y) adjustment
- 5-5 Chroma level adjustment
- 5-6 Chroma phase adjustment
- 5-7 Colour reproduction adjustment
- 5-8 White balance confirmation
- 5-9 White balance adjustment (1)
- 5-10 White balance adjustment (2)
- 5-11 White balance adjustment (3)



removed.

### Removal of Trinicon Tube



The green and the blue lead can be

disconnected easily after the lens is

- lens chassis (A) ASS'Y
- 1) Remove the two screw.
- 2 Remove the Trinicon tube in the arrow direction.

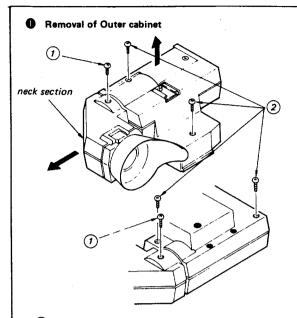
Note: Do not remove the operation switch mounting plate assembly.



Removal

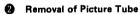
Attachment

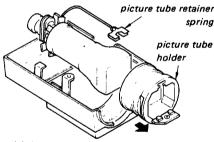
# 1-6. REPLACEMENT OF ELECTRONIC VIEWFINDER PICTURE TUBE

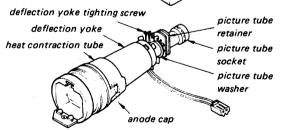


- (1) Remove the two screws and remove the neck section in the direction indicated by the arrow.
- (2) Remove the four screws and remove the upper case in the direction indicated by the arrow.



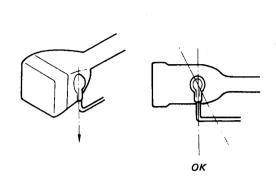






- 1 Remove the picture tube holder in the direction shown by the arrow. (The picture tube retainer spring can be removed after the holder is removed.)
- Cut the heat contraction tube (for removal of the anode cap).
- 3 Remove the picture tube socket, the picture tube holder, and the picture tube washer.
- 4 Loosen the screw fixing the deflection yoke and pull off the picture tube from the deflection yoke.

#### Attachment of Picture Tube (1)

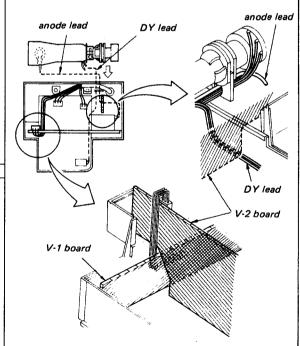


- Wind the mending tape around the DY tightening section of the picture tube.
- 2 Attach the anode cap on the picture tube and wind the tape around the anode cap and the picture tube. Or cover them with a heat contraction tube and dry up the tube with a hair drier.

Note: The anode lead should be as shown in the figure.



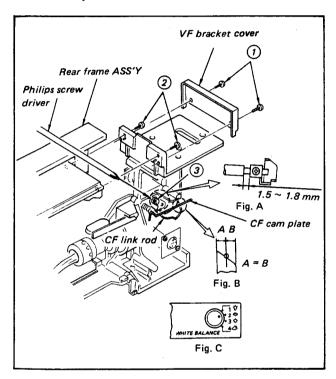
# Attachment of Picture Tube (2)



1 The picture tube should be placed as shown in the figure. The laying of the DY lead, the anode lead, and the connector to the V-2 board should be as shown in the figure.

# 1-7. CF CAM ADJUSTMENT

- Remove the side panel, the shoulder pad, the operation grip sub-assembly, the jack panel assembly, the C-4 board, and the C-6 board.
- Remove screws 1 and 2. Remove the VF mounting plate cover and read frame assembly.
- 3. Set the WHITE BALANCE control to  $[2 \frac{N^{1/2}}{(1)}]$ , (See Fig. C.)
- 4. Loosen screw 3. Position the CF cam plate and the CF link rod as shown in Fig. B. The position of the CF cam plate in the shaft direction is as shown in Fig. A.
- Tighten screw 3 after the adjustment and apply the lock paint on screw 3. Apply grease on the contact section of the CF cam plate and the CF link rod.

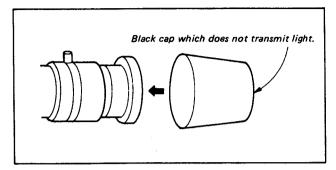


# SECTION 2 PREPARATION FOR ALIGNMENT

# 2-1. EQUIPMENT REQUIRED

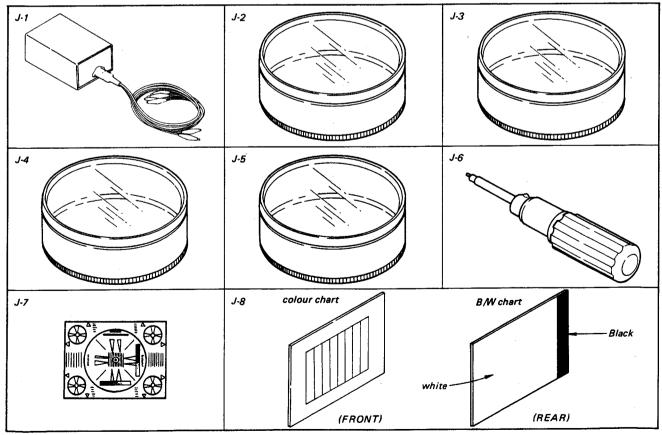
- Dual-trace oscilloscope
- AC adaptor
- Digital voltmeter or volt-ohm meter
- Video light

• The adjustment can be accomplished easily, if you make the black cap as shown in the figure.



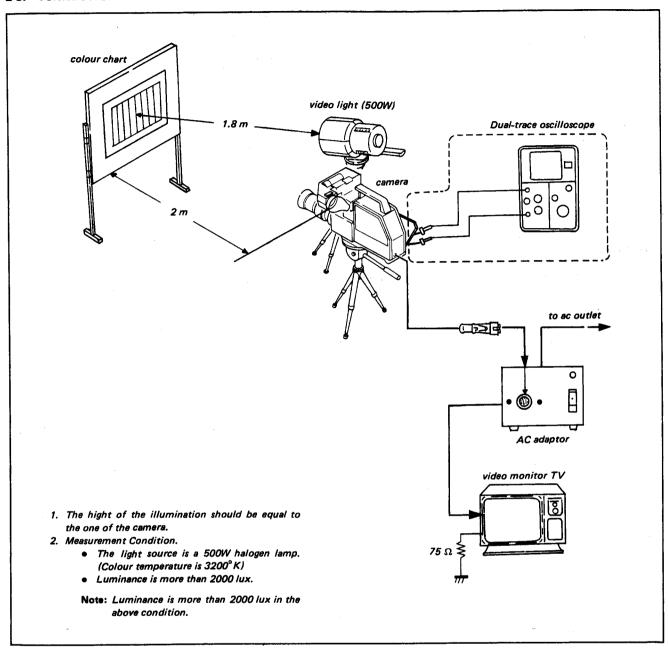
# 2-2. JIG AND TOOLS FOR MAINTENANCE

Ref. No.	Name	Part code	Use
J-1	4.5 MHz oscillator jig	J-6080-064-A	H. size adjustment
J-2	Filter for fluorescent lamp	J-6080-059-A	White balance adjustment
J-3	Filter for fine weather	J-6080-058-A	
J-4	Filter for cloudy weather	J-6080-057-A	
J-5	Red filter	J-6080-059-A	VH phase and Focus adjustment
J-6	Eccentricity screwdriver	J-6080-051-A	Flange back adjustment
J-7	Reflection type resolution chart	J-6080-061-A	Trinicon tube horizontalness, Flange back V size and V centering adjustment
J-8	Colour chart, B/W chart	J-6080-056-A	Automatic iris, AGC, γ correction and Dual-trace oscilloscope

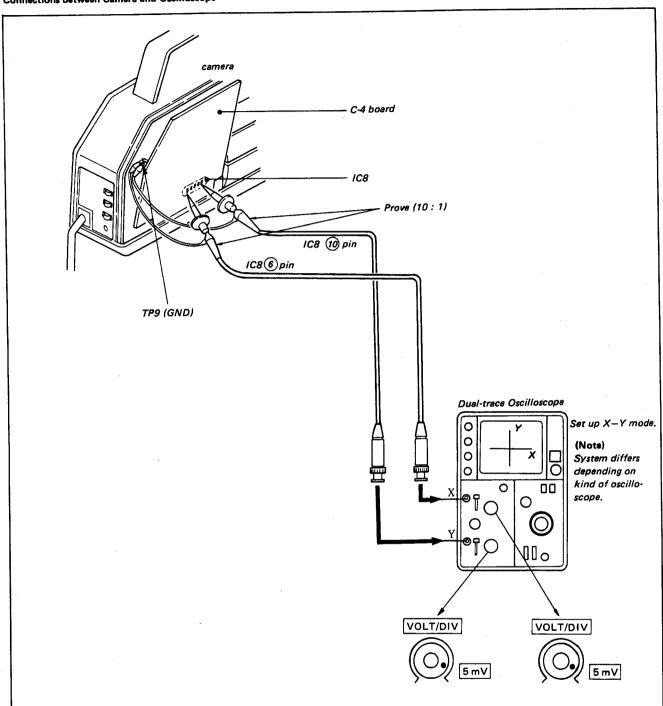


Appearance of jigs and tools for maintenance

# 2-3. CONNECTION



# Connections between Camera and Oscilloscope



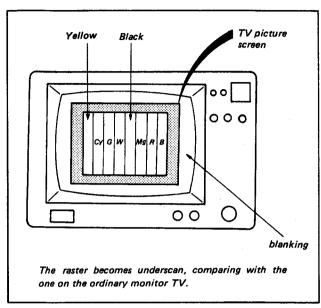
# **PREPARATION**

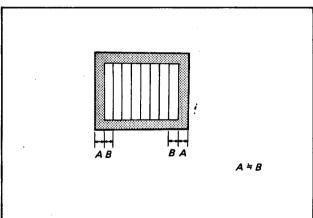
Set knobs and switches of the camera as follows.

	IRIS control	
2.	SENSITIVITY selector	[green 🚾]
3.	WHITE BALANCE control	[1 <del>:   </del> -
	WHITE BALANCE FINE control	
5.	TAPE RUN/STOP button	[RELEASE (right)]
6.	FADER switch	[green (off)]
7.	SHARPNESS switch	[green 📰]
8.	EARPIECE sound selector	[VTR]
	INDICATOR selector (EVF)	
	PEAKING switch (EVF)	

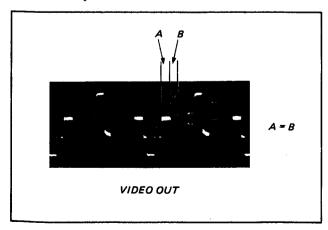
### 2-4. PICTURE FRAME ADJUSTMENT

 For adjusting the subject to the picture from shown below, use an underscan monitor.

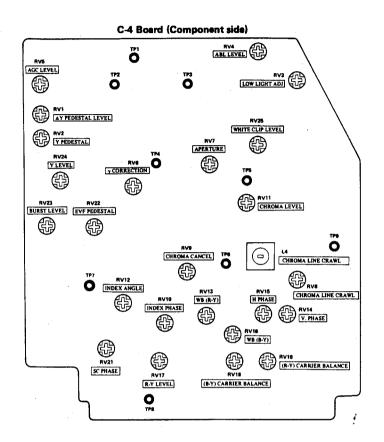


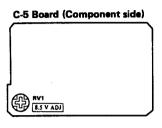


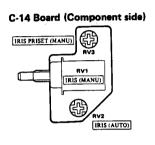
- 2. If the underscan monitor is not available, follow the procedures below for the picture from adjustment.
  - ① Connect the probe of the oscilloscope to camera out TP8/C-4 hoard.
  - 2 Set the zoom lens to the telephoto side and adjust the focus.
  - (3) Move the zoom ring so that A and B the figure become almost equal.

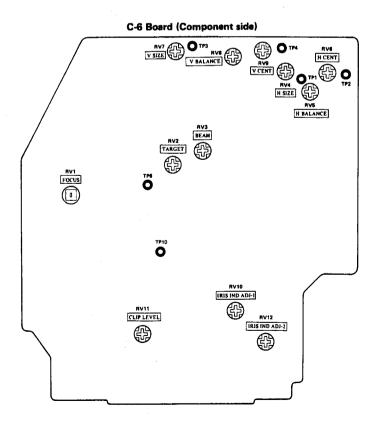


# SECTION 3 DEFLECTION SYSTEM ALIGNMENT









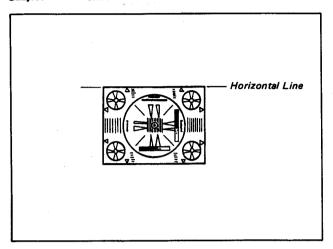
# 3-1. TRINICON TUBE HORIZONTALNESS **ADJUSTMENT**

Equipment Required:

Resolution chart.

Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.



Preparation:

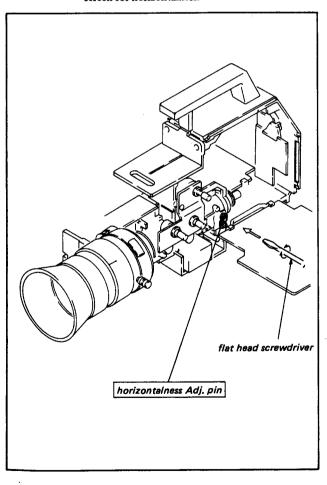
Adjustment:

Set the subject and the camera horizontally and adjust the focus of the lens on the subject.

Adjust the horizontalness adjusting screw shown in

the figure below while observing the monitor

screen for horizontainess.



# 3-2. FLANGE BACK ADJUSTMENT

Equipment Required:

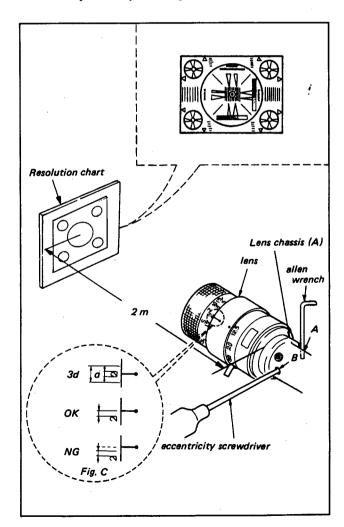
Resolution chart

Eccentricity screwdriver

Allen wrench

#### Adjustment Procedure:

- Set the focus ring of the lens to 2 meters.
- Place the resolution chart at the point 2 meters apart from the lens.
- Set the focus distance to 12.5 mm, wide-angle side.
- Loosen master lens lock screw A.
- Insert the eccentricity screwdriver into flange adjustment hole B and perform the adjustment while observing the monitor.
- Tighten master lens lock screw A. Be careful for tightening the screw because the flange back tends to very.
- 7. Set the focus distance to 75 mm, telephoto side.
- Turn the focus ring for adjusting the focus.
- Confirm that the distance scale does not apart from 2 m mark as shown in the figure C.
- If distance scale is apart much from the 2 m mark, repeat the adjustment again.



# 3-3. +8.5 V POWER SUPPLY VOLTAGE ADJUSTMENT

Equipment Required:

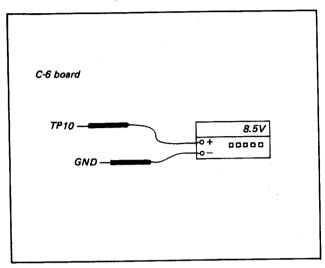
Volt-ohm meter or digital voltmeter

Adjustment:

Connect the volt-ohm meter or the digital voltmeter to TP10 on the C-6 board and adjust RV1

on the C-5 board for 8.5 V.

ORV1/C-5 board



# 3-4. TARGET VOLTAGE ADJUSTMENT TARGET

Equipment Required:

Volt-ohm meter or digital voltmeter

Adjustment Point:

TP6/C-6 board

Adjustment Procedure:

Adjust © RV2 on the C-6 board for the specified Trinicon tube voltage.

-1

Designated voltage for Trinicon tube within ± 0.3 V

Note: The designated voltage differs depending on a tube and the voltage specific for a tube is indicated on the tube.

# 3-5. BEAM ADJUSTMENT BEAM

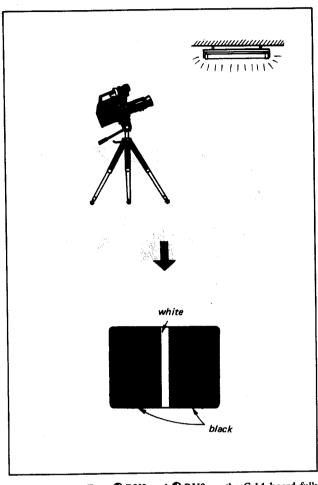
Equipment Required:

Oscilloscope

Subject:

Shoot a flourescent lamp with the picture frame

shown below.



Preparation:

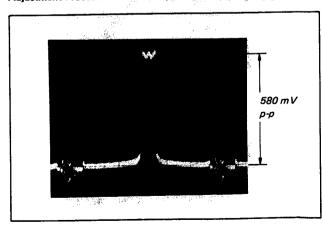
Turn ORV3 and ORV2 on the C-14 board fully clockwise. Set the IRIS control to VARIABLE and turn it fully counterclockwise.

Adjustment Point:

TP1/C-4 board.

Adjustment Procedure:

• RV3/C-6 board 580 mV(p-p)



Note: The adjustment should be done after more than five minutes from the turning-on of the power.

# 3-6. FOCUS ADJUSTMENT FOCUS

Equipment Required:

Oscilloscope Red filter

B/W chart

Subject:

White pattern

Lens:

Attach the red filter to the lens.

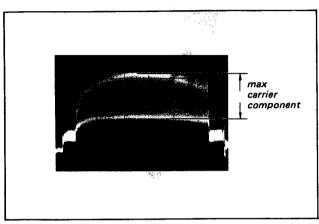
**Adjustment Point:** 

TP1/C-4 board

**Adjustment Procedure:** 

**⊘** RV1/C-6 board Make the carrier com-

ponent maximum.



Note: Adjust the H Centering Adjustment in Section after the focus adjustment.

# 3-7. H. BALANCE

**Equipment Required:** 

Dual-trace oscilloscope

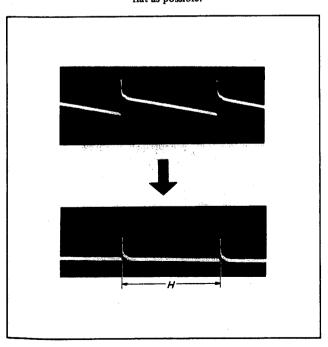
Adjustment Point:

TP1/C-6 board → CH1 Set the oscilloscope to the ADD

TP2/C-6 board - CH2 mode.

**Adjustment Procedure:** 

• RV5/C-6 board Make the waveform as flat as possible.



### 3-8. H. SIZE ADJUSTMENT

Equipment Required:

4.5 MHz Oscillator jig

B/W chart

Subject:

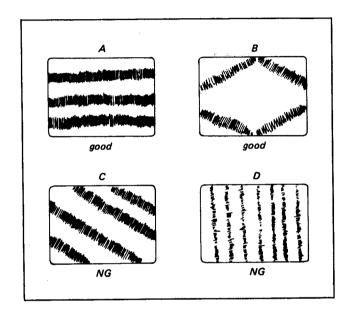
Overall white pattern

Adjustment Point: TP6/C-4 board

# Adjustment Procedure:

Bring the 4.5 MHz oscillating jig close to the input of the preamplifier and adjust RV4 so that the beat on the colour

monitor becomes A or B shown below.



# 3-9. H. CENTERING ADJUSTMENT H. CENT

Equipment Required:

Oscilloscope

B/W chart

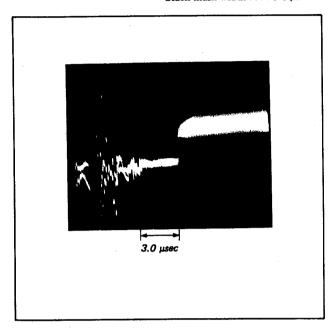
Subject:

White pattern

Adjustment Point: TP1/C-4 board Adjustment Procedure:

ORV6/C-6 board

Black mask width . . . . 3.0 µsec



Note: Confirm after the adjustment that there are no black masks on the right and left sides of the colour monitor picture.

# 3-10. V. BALANCE

Equipment Required:

Dual-trace oscilloscope

**Adjustment Points:** 

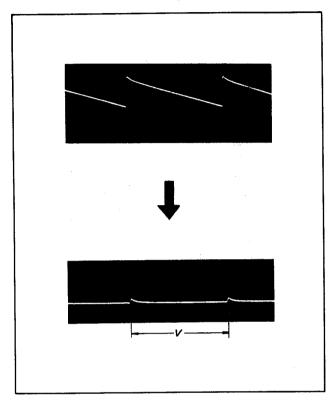
CH1 | Set the oscilloscope to the ADD TP3/C-6 board →

TP4/C-6 board - CH2 mode.

Adjustment Procedure:

O RV8/C-6 board Make the waveform

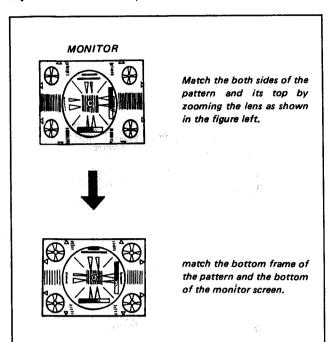
as flat as possible.



### 3-11. V. SIZE ADJUSTMENT

**Equipment Required:** 

Resolution chart



### 3-12. V. CENTERING ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart

Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.

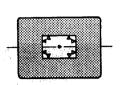
Preparation:

Set the lens to the telephoto range and adjust the

focus.

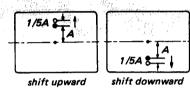
#### **Adjustment Procedure:**

①



 Match the center axis of the resolution chart and the lens axis. Set the lens to the wide-angle range. Bring the center mark of the resolution chart on the center mark of the monitor screen.

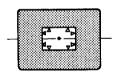
2



C-6 Board ORV9

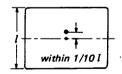
 Set the lens to the telephoto range. If the picture center deviates from the center of the resolution chart in the direction of the deviation by 1/5 of A, deviated distance of the center.

3



 Set the lens to the wise-angle range and match the center axis of the resolution chart and the lens axis. March the center of the resolution chart and the center of the picture.

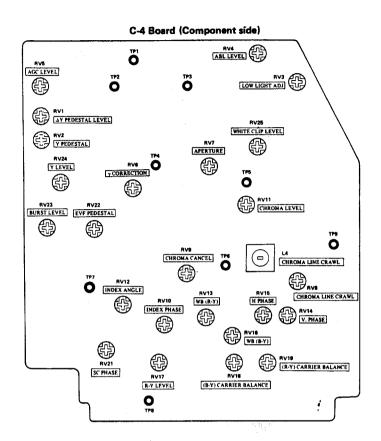
4

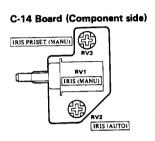


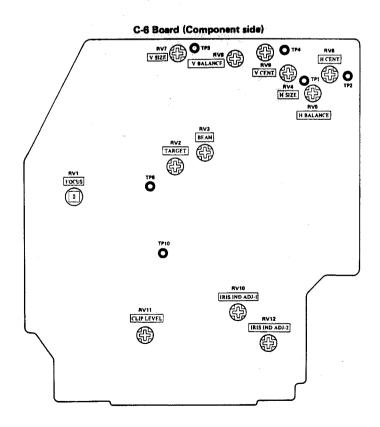
 Set the lens to the telephoto range and confirm that the deviation of the resolution chart center from the picture center is within 1/10 of the vertical size of the picture l.

Note: If the deviation is more than 1/10 l, repeat the adjustment.

# SECTION 4 Y SYSTEM ALIGNMENT







# 4-1. AUTOMATIC IRIS ADJUSTMENT

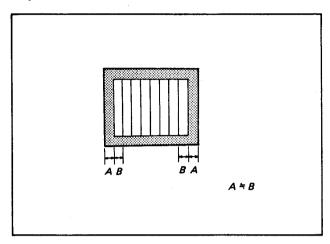
Equipment Required:

Oscilloscope

Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.



Adjustment Point: TP1/C-4 board

Preparation:

IRIS control: Set the IRIS control to VARIABLE and set it

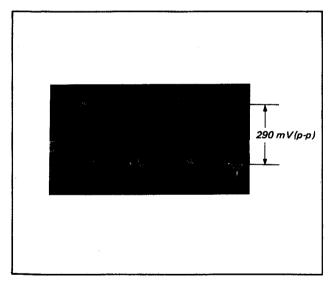
to the mechanical center [green 🔳].

**Adjustment Procedure:** 

ORV3/C-14 board 290 mV(p-p)

IRIS control: AUTO

• RV2/C-14 board 290 mV(p-p)



# 4-2. AGC ADJUSTMENT AGC

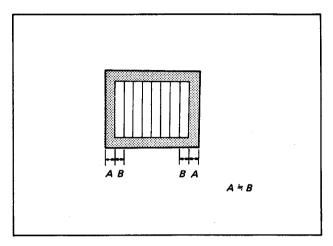
Equipment Required:

Oscilloscope

Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.



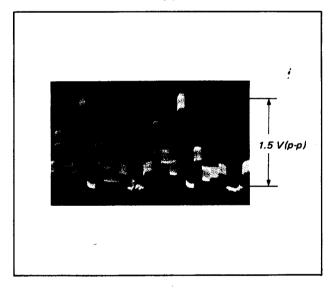
Adjustment Point: TP2/C-4 board

Preparation:

ORV3/C-4 board: Turn RV3 fully clockwise.

Adjustment Procedure:

@RV5/C-4 board: 1.5 V(p-p)



# 4-3. y CORRECTION

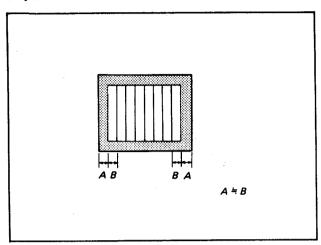
Equipment Required:

Oscilloscope

Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.



Adjustment Point: TP3/C-4 board

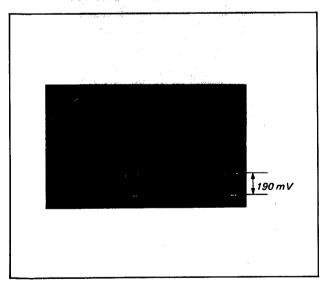
### Prepartion:

RV4/C-4 board: Set RV4 (ABL VR) to the mechanical center.

QRV6/C-4 board: turn RV6 fully clockwise.

# Adjustment Procedure:

ORV6/C-4 board: Turn RV6 slowly counter clockwise.



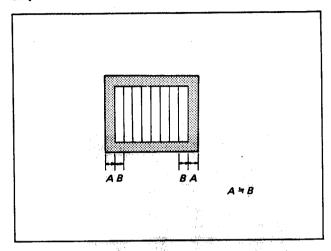
# 4-4. SHARPNESS

Equipment Required:

Oscilloscope Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.

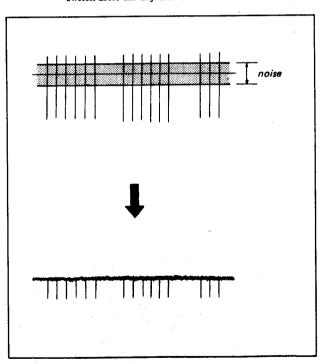


Adjustment Point: TP5/C-4 board

Adjustment Procedure:

• RV7/C-4 board: Eliminate the noise level.

Note: Check the operation of the SHARPNESS switch after the adjustment.



# 4-5. PEDESTAL ADJUSTMENT

Equipment Required:

Oscilloscope

Black cap

Subject:

Overall black (Attach the black cap on the lens.)

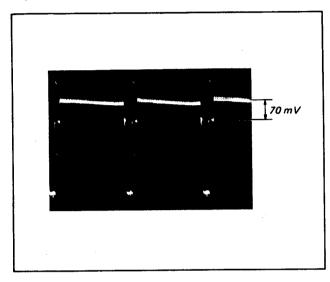
Adjustment Point: TP8/C-4 board

Preparation:

SENSITIVITY selector LOW

Adjustment Procedure:

ORV2/C-4 board: 70 mV



# 4-6. EVF PEDESTAL ADJUSTMENT

Equipment Required:

Oscilloscope

Black cap

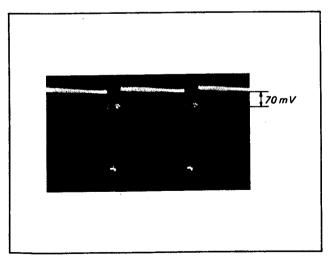
Subject:

Overall black (Attach the black cap on the lens.)

Adjustment Point: TP7/C-4 board

Adjustment Procedure:

**②** RV22/C-4 board: 70 mV



Note: After the adjustment, set the SENSITIVITY selector to AUTO.

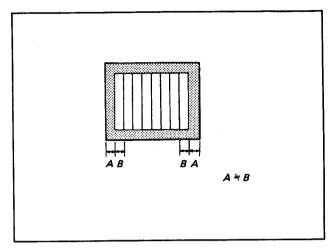
# 4-7. Y OUTPUT LEVEL ADJUSTMENT

Equipment Required:

Oscilloscope Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.

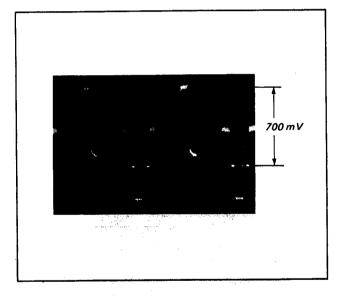


Adjustment:

TP8/C-4 board

Adjustment Procedure:

ORV24/C-4 board: 700 mV



# 4-8. ABL ADJUSTMENT ABL

Equipment Required:

Oscilloscope

B/W chart

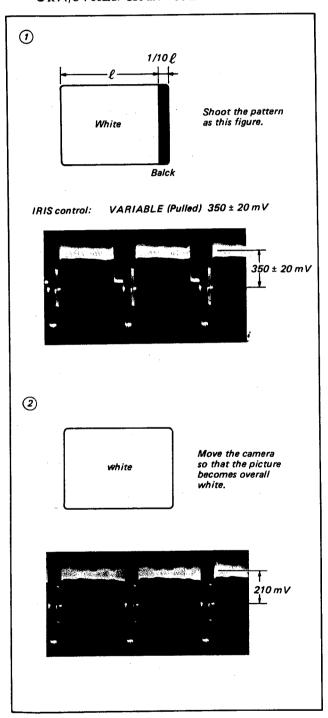
Adjustment Point: TP8/C-4 board

Preparation:

SENSITIVITY selector LOW

Adjustment Procedure:

ORV4/C-4 board: 210 mV ± 30 mV



Note: Measure the value at the lower level side when shading is observed. After the adjustment, SENSITIVITY selector AUTO IRIS control AUTO.

# 4-9. KNEE ADJUSTMENT (WHITE CLIP ADJUSTMENT)

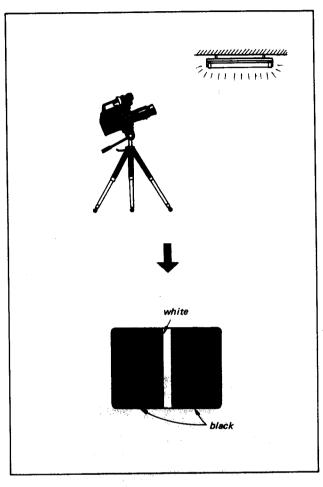
**Equipment Required:** 

Oscilloscope

Subject:

Shoot a flourescent lamp with the picture frame

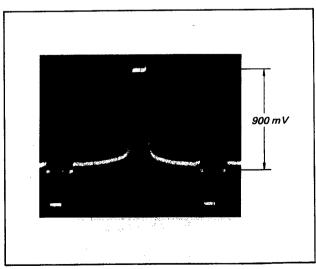
shown below.



Adjustment Point: TP8/C-4 board

Adjustment Procedure:

ORV25/C-4 board: 900 mV



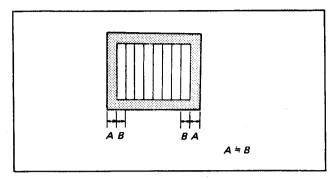
# 4-10. LOW LIGHT ALARM ADJUSTMENT LLA

Equipment Required:

Oscilloscope

Colour chart

Subject: Colour bar as shown below.



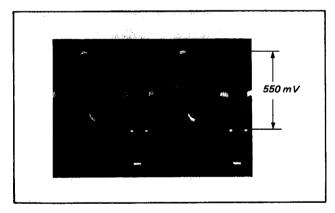
Preparation:

Connect EVF the VF connector.

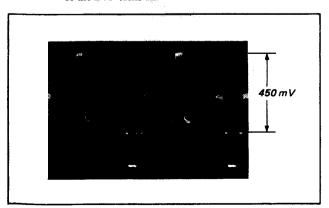
Adjustment Point: Camera output TP8/C-4 board

#### Adjustment Procedure:

- (1) Set the IRIS knob to VARIABLE (pull the knob) and to 450 mV.
- 2 Turn RV3 on the C-4 board fully counterclockwise and turn it until the point where is just before the LLA indication lamp on the EVF turns off but is lighting.
- (3) Turn the IRIS knob slowly counterclockwise so that the LLA indication lamp turns off.



(4) Turn the IRIS knob in the VARIABLE mode (pull the knob) slowly clockwise so that the LLA indication lamp of the EVF turns on.



# 4-11. IRIS ADJUSTMENT OF ELECTRONIC VIEWFINDER

Subject:

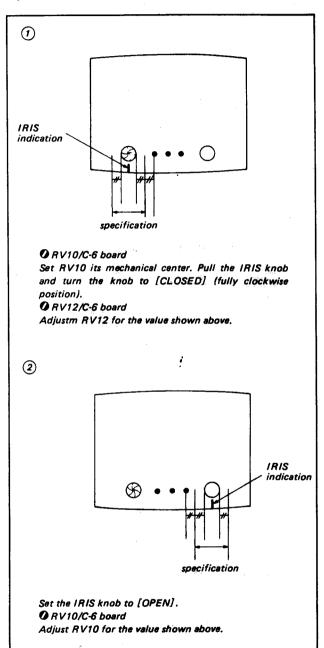
Overall black (Attach the black cap on the lens.)

Preparation:

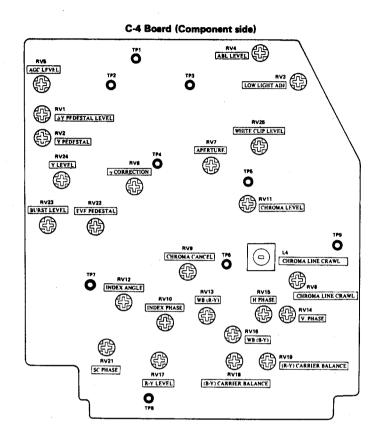
Connect the EVF to the camera and set the indica-

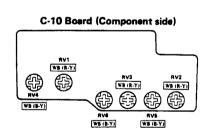
tion switch on the EVF to [IRIS].

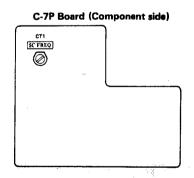
# Adjustment Procedure:



# SECTION 5 CHROMA SYSTEM ALIGNMENT







### 5-1. VH PHASE CORRECTION

Equipment Required:

B/W chart

Dual-trace oscilloscope

Red filter

Subject:

White pattern

Preparation:

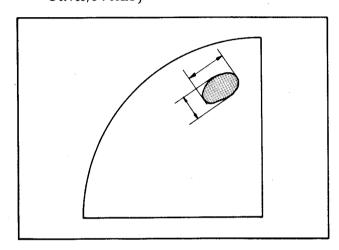
Attach the red filter on the lens.

Set the zoom lens to the center between the wide

angle and the telephoto side.

Adjustment Procedure:

ORV14/C-4 board RV15/C-4 board Make the luminance spot small.



# 5-2. BURST LEVEL ADJUSTMENT

**Equipment Required:** 

Oscilloscope

Subject:

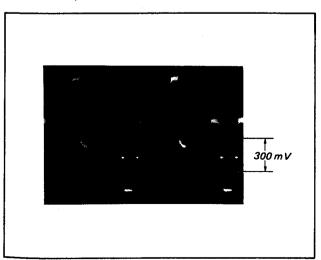
Optional

(The below is a photograph of the color chart.)

Adjustment Point: TP8/C-4 board

**Adjustment Procedure:** 

ORV23/C-4 board: make the burst level is 300 mV



# 5-3. CHROMA INDEX SEPARATION ADJUSTMENT

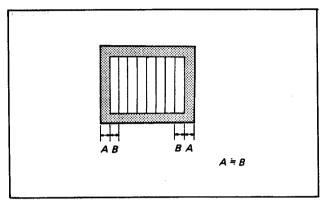
Equipment Required:

Colour chart

Dual-trace oscilloscope

Subject:

Colour bar as shown below.

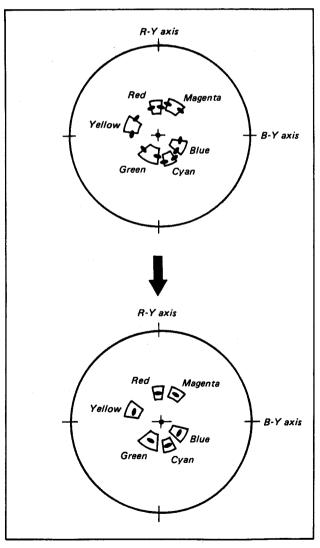


#### **Adjustment Point:**

ORV8, L4, & RV9/C-4 board:

### Adjustment Procedure:

Adjustment should be done so that the luminace points are superimposed on as much as possible..



Note: Adjust L4 so that the core of L4 does not come out.

# 5-4. WHITE BALANCE (R-Y) ADJUSTMENT

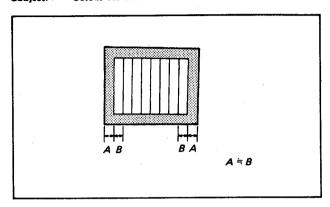
Equipment Required:

Oscilloscope

Colour chart

Subject:

Colour bar as shown below.



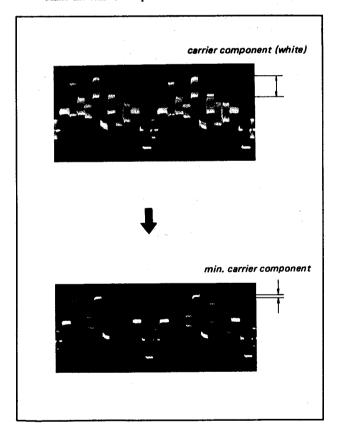
Adjustment Point: TP8/C-4 board

### Adjustment Procedure:

• RV13 (R-Y) • RV16 (B-Y)

C-4 board

Make the carrier component minimum.



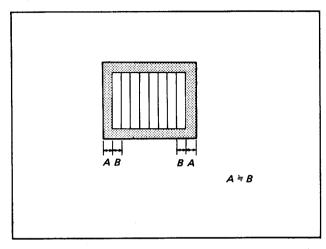
# 5-5. CHROMA LEVEL ADJUSTMENT

Equipment Required:

Colour chart

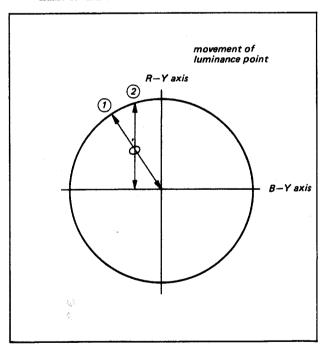
Dual-trace oscilloscope

Subject: Colour bar as shown below.



# Adjustment Procedure:

Bring the luminance points of the six colours to the specified frame of each colour.



# 5-6. CHROMA PHASE ADJUSTMENT

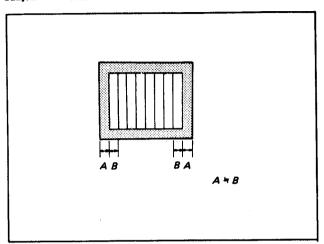
Equipment Required:

Colour chart

Dual-trace oscilloscope

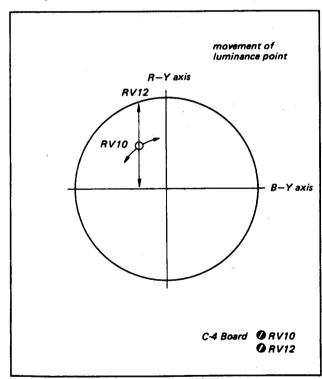
Subject:

Colour bar as shown below.



### Adjustment Procedure:

Adjust RV10 and RV12 on the C-4 board so that the luminance points of the six colors comes close to the specification frame of each colour.



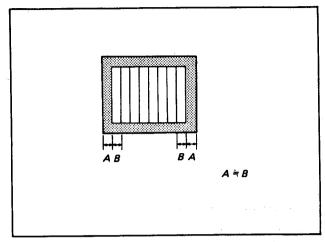
# 5-7. COLOUR REPRODUCTION ADJUSTMENT

Equipment Required:

Colour chart

Dual-trace oscilloscope

Subject: Colour bar as shown below.



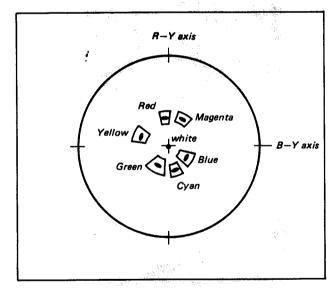
#### Adjustment Procedure:

ORV10/C-4 board: Index phase correction

ORV11/C-4 board: Chroma level
 ORV12/C-4 board: Index angle
 ORV13/C-4 board: White balance

• RV13/C-4 board: White balance (R-Y)
• RV16/C-4 board: White balance (B-Y)

ORV17/C-4 board: R-Y level



#### 5-8. WHITE BALANCE CONFIRMATION

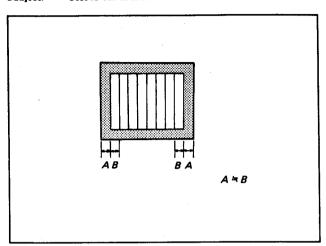
Equipment Required:

Colour chart

Dual-trace oscilloscope

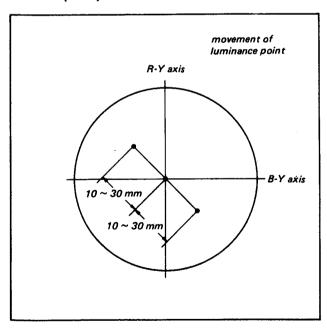
Subject:

Colour bar as shown below.



#### Adjustment Procedure:

- Set the FINE tuning control of the white balance to [Blue] (fully counterclockwise position) and confirm that the white luminance point on the oscilloscope moves 10 to 30 mm at the lower right section.
- Set the FINE tuning control of the white balance to [Red] (fully clockwise position) and confirm that the white luminance point of the oscilloscope moves 10 to 30 mm at the upper left section.
- Set the FINE tuning control of the white balance to [Green].



# 5-9. WHITE BALANCE ADJUSTMENT (1)

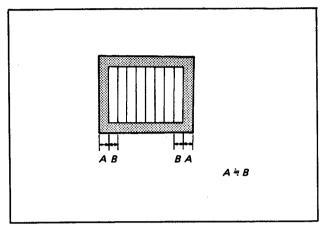
**Equipment Required:** 

Colour chart

Dual-trace oscilloscope
Filter for fluorescent lamp

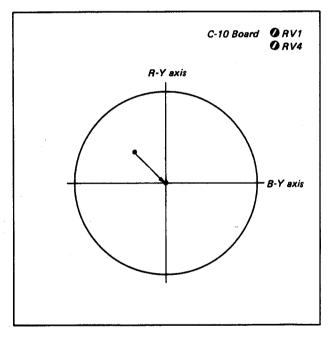
Subject:

Colour bar as shown below.



## Adjustment Procedure:

- 1. Attach the filter for the fluorescent lamp on the lens.
- 2. Set the WHITE BALANCE control to  $[2\frac{11}{11}]$ .
- 3. Adjust RV1 and RV4 on the C-10 board so that the white luminance point positions at the center.



# HVC-2000P/2000PE/3000P

#### 5-10. WHITE BALANCE ADJUSTMENT (2)

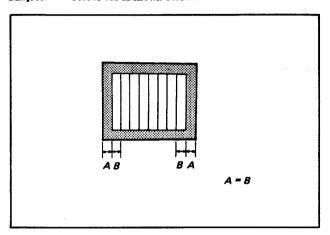
**Equipment Required:** 

Colour chart

Dual-trace oscilloscope Filter for fine weather

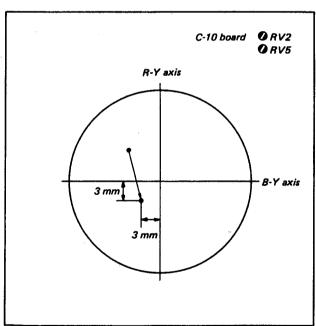
Subject:

Colour bar as shown below.



#### **Adjustment Procedure:**

- 1. Attach the filter for fine weather on the lens.
- 2. Set the WHITE BALANCE control to [3 \(\div \)].
- 3. Adjust RV2 and RV5 on the C-10 board so that the white luminance point is as shown below.



The luminance point should be at the following points.

B-Y axis . . . . -3 mm R-Y axis . . . . -3 mm

## 5-11. WHITE BALANCE ADJUSTMENT (3)

**Equipment Required:** 

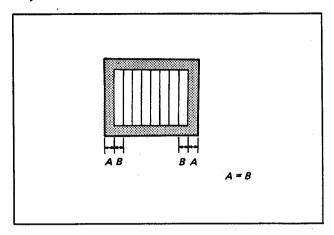
Colour chart

Dual-trace oscilloscope

Filter for cloudy

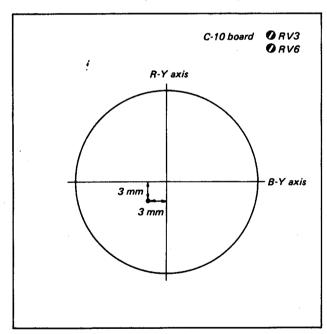
Subject:

Colour bar as shown below.



#### Adjustment Procedure:

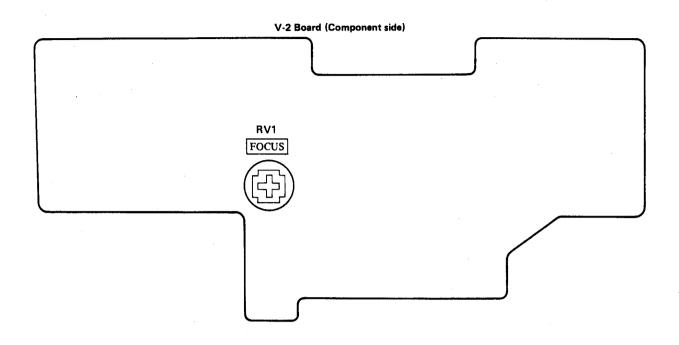
- 1. Attach the filter for cloudy on the lens.
- 2. Set the WHITE BALANCE control to [425].
- 3. Adjust RV3 and RV6 on the C-10 board so that the white luminance point is as shown below.

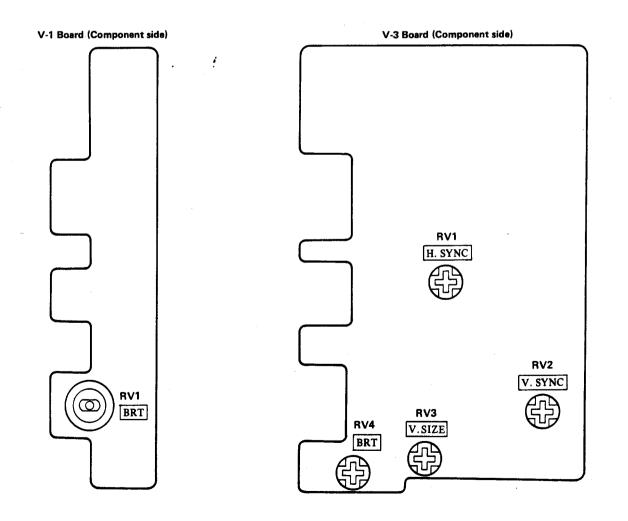


The white luminance point should be at the following positions.

B-Y axis . . . . -3 mm R-Y axis . . . . -3 mm

# SECTION 6 ELECTRONIC VIEWFINDER ADJUSTMENT





# HVC-2000P/2000PE/3000P

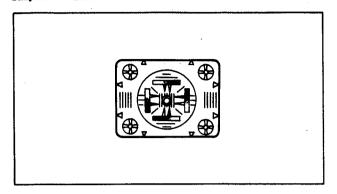
## 6-1. HORIZONTAL TILT ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart

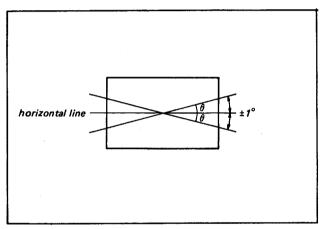
Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.



#### Adjustment Procedure:

Rotate the deflection coil while pushing it toward the fluorescent face and fix the coil so that the picture becomes horizontal. (Do not tighten it excessively.)



The picture should be within  $\pm 1^{\circ}$  against the horizontal line.

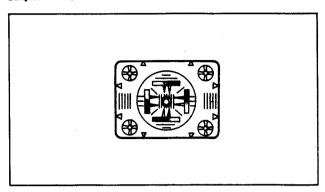
#### 6-2. CENTERING ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart

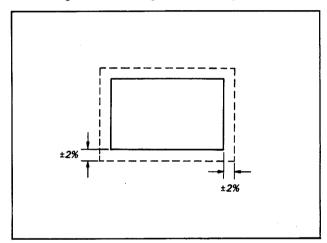
Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.



#### Adjustment Procedure:

Adjust the centering magnet so that the top and bottom and the right and left of the picture become equal.

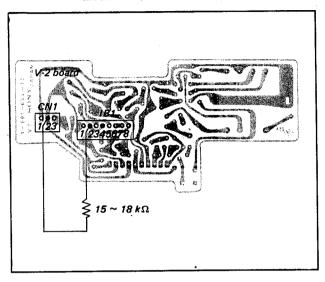


# 6-3. H. FREQUENCY ADJUSTMENT

Preparation:

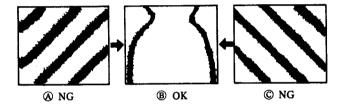
Connect a resistor (15 k $\Omega$  to 18 k $\Omega$ , 1/4W) as

shown below.



# Adjustment Procedure:

Adjust  $\bigcirc$  RV1 on the V-3 board so that the picture is as shown in  $\bigcirc$  B.



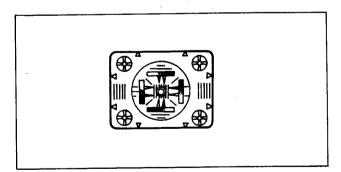
# 6-4. FB PULSE WIDTH ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart

Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.



# Adjustment Procedure:

Select the value of C7 for the overscan of  $5 \pm 2\%$  H size and mount it on the printed circuit board.

 $0.001 \mu F$ 

 $0.0022 \mu F$ 

 $0.0033 \mu F$ 

 $0.0047 \mu F$ 

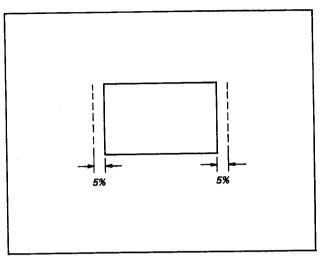
0.0056μF 0.0068μF

0.0082µF

0.0002µ 0.01µF

Mylar capacitor

• 100 WV



Specification:

Overscan 5 ± 2%

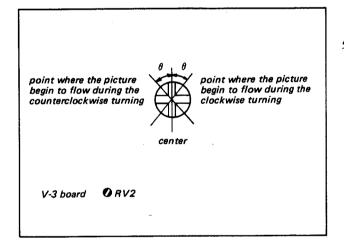
Note: Since C7 is a component critical to safety, the specification should be satisfied without fail.

#### 6-5. V. HOLD ADJUSTMENT

#### Adjustment Procedure:

Ø RV2/V-3 board

Set the RV2 almost at the center between the points where the picture begins to flow during the counterclockwise turning of RV2 and during the clockwise turning.



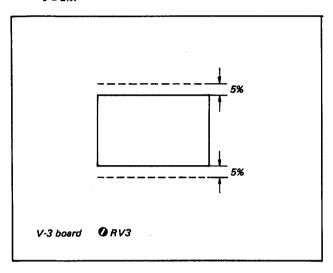
# HVC-2000P/2000PE/3000P

#### 6-6. V. SIZE ADJUSTMENT

#### Adjustment Procedure:

ORV3/V-3 board

Adjust RV3 on the V-3 board so that the V size overscans  $5 \pm 2\%$ .



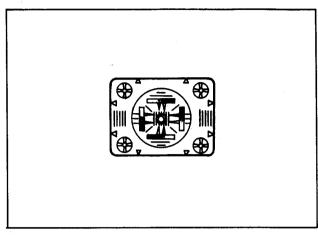
## 6-7. FOCUS ADJUSTMENT

Equipment Required:

Resolution chart

Subject:

Shoot the resolution chart as shown below.

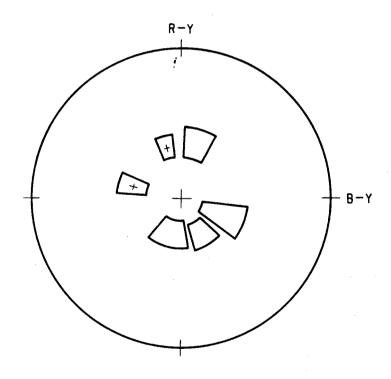


#### Adjustment Procedure:

ØRV1/V-2 board ⋅

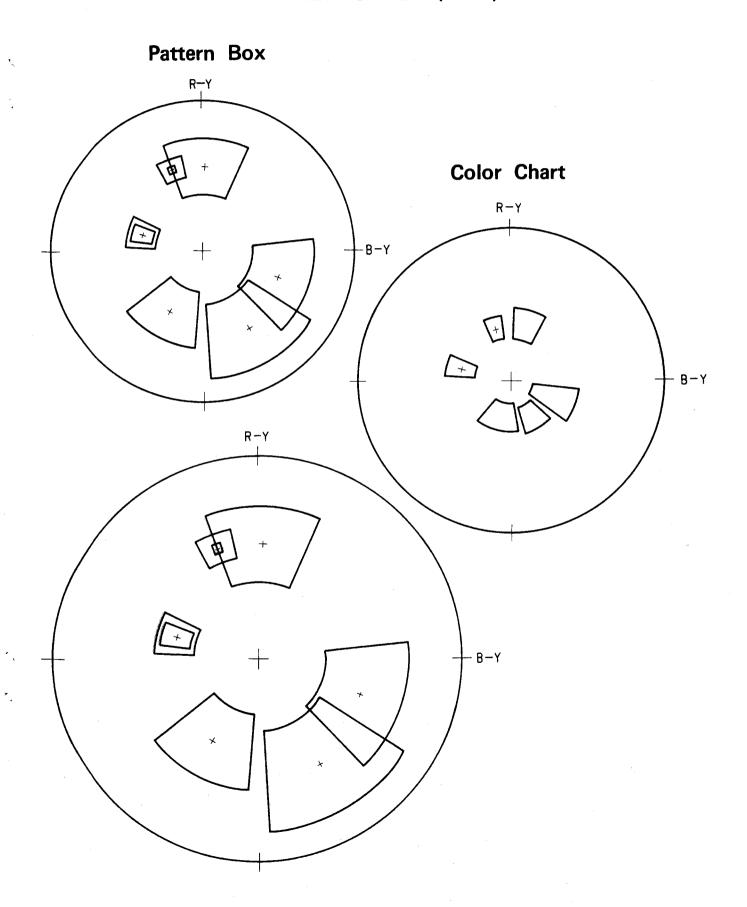
Adjust RV1 on the V-2 board so that the focus of the picture becomes sharp.

## Colour Chart



- 1. The angle between blue and cyan is more than  $10\ensuremath{^\circ}.$
- More than half of the luminance points of all the colours should be within the frame.

# **NEW SHEET (1981)**





# **FARBVIDEOKAMERA**

**VCC-4290** 

# **Ersatzteilliste**

Ergänzung

Bei der WEGA-Farbvideokamera VCC-4290 ergeben sich gegenüber der SONY-Farbvideokamera HVC-2000P/HVC-3000P abweichende Ersatzteile. Die Positionsnummern entnehmen Sie bitte der Kundendienstanleitung HVC-2000P/HVC-3000P, ebenso weitere Service-Informationen.

Legen Sie diese Ergänzung der Kundendienstanleitung HVC-2000P/HVC-3000P ET-Nr. 9-972-059-51 bei.

# Abweichende Ersatzteile für WEGA-Farbvideokamera VCC-4290

ET-Nummer	Beschreibung
X-3665-305-0	Panel ass'y, control
X-3665-307-0	Case, carrying
X-3665-309-0	Frame ass'y, rear
X-3665-310-0	Panel (side) ass'y, left
X-3665-311-0	Panel (side) ass'y, right
3-665-312-00	Label, model number (EVF)
3-783-595-11	Manual, instruction
3-795-161-11	Manual, instant information
A-7609-011-A	Picture tube ass'y
1-547-048-00	Lens, zoom (YCL-1106YC)

Printed in Belgium. SEC. 9-972-059-52/05/LL. Änderungen vorbehalten.

# **CORRECTION**

# COLOR REPRODUCTIONAL SPECIFICATIONS

Model: HVC-2000, HVC-2000P, HVC-2000E,

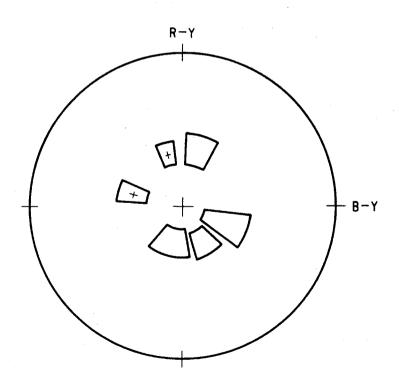
HVC-2000PE, HVC-2010, HVC-2010P,

HVC-2200, HVC-3000P

Following Subject are modified to New Specifications.

- Adjustment procedure by Pattern box. HVC-2200
- Adjustment procedure by Color Chart. HVC-2010/2010P

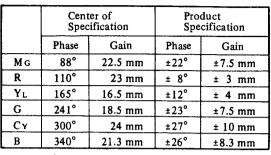
# Color Chart



- 1. The angle between blue and cyan is more than 10°.
- 2. More than half of the luminance points of all the colors should be within the frame.

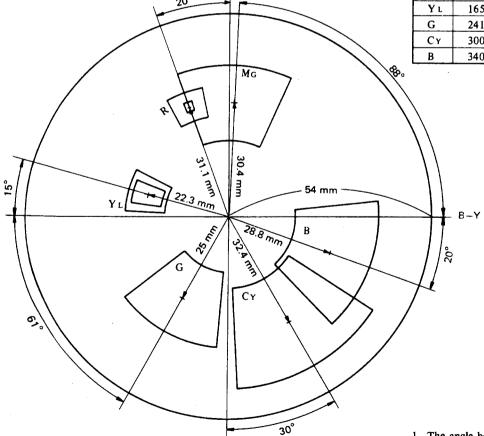
15°





## Radius 54 mm

·	Center of Specification		Product Specification	
	Phase	Gain	Phase	Gain
МG	88°	30.4 mm	±22°	±10.1 mm
R	110°	31.1 mm	± 8°	± 4.1 mm
Yι	165°	22.3 mm	±12°	± 5.4 mm
G	241°	25 mm	±23°	±10.1 mm
CY	300°	32.4 mm	±27°	±13.5 mm
В	340°	28.8 mm	±26°	±11.2 mm



R-Y

 $M_{\mathbf{G}}$ 

22.5 mm

R-Y

40 mm

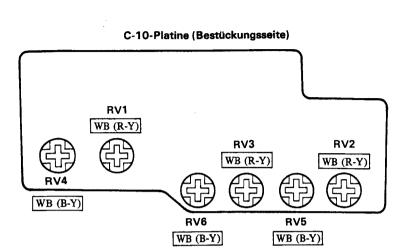
B-Y

20°

1. The angle between blue and cyan is more than 10°.

More than half of the luminance points of all the colors should be within the frame.

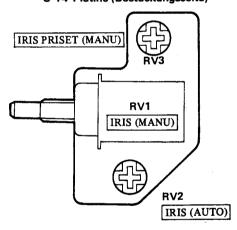
Note: Specifications of HVC-1000, 1100 and 1100A are difference from each other.



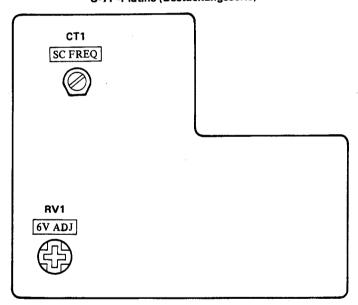
# C-3-Platine (Bestückungsseite)



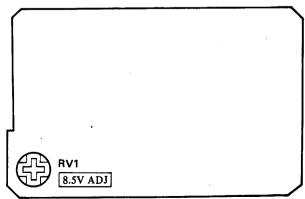
## C-14-Platine (Bestückungsseite)



# C-7P-Platine (Bestückungsseite)



## C-5-Platine (Bestückungsseite)

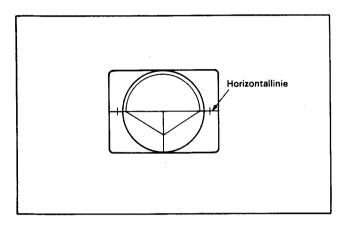


# TEIL 4 ABGLEICH DES ABLENKSYSTEMS

# 4-1. HORIZONTALEINSTELLUNG DER TRINICON-AUFNAHMERÖHRE

Erforderliches Gerät: Lichtkasten.

Testbild: Weißtestbild mit Horizontallinie.



Einstellung:

Das Weißtestbild und die Kamera horizontal

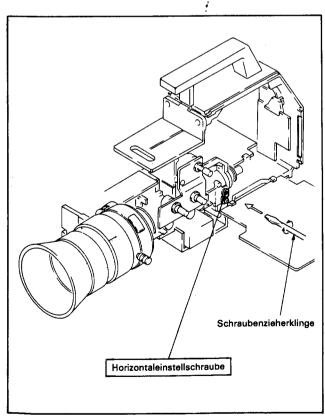
ausrichten und den optimalen Fokus des Test-

bildes einstellen.

Abgleich:

Mit der Einstellschraube die TRINICON-Aufnahmeröhre horizontal einstellen und auf dem

Monitorschirm beachten.



Daten: ± 3\*

#### 4-2. LAGENEINSTELLUNG DES FLANSCHES

Erforderliche Geräte: Lichtkasten

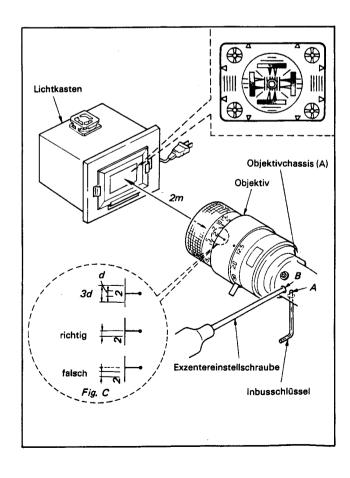
Exzenterschraubenzieher

Inbusschlüssel

#### Abgleich:

1. Den Fokusring auf 2 m Entfernung einstellen.

- Den Lichtkasten 2 m vor das Objektiv (mit abgenommener Haube) stellen.
- 3. Die Brennweite auf 12,5 mm (Weitwinkel) einstellen.
- 4. Befestigingsschraube A des Objektivs lösen.
- Den Flansch mit dem Exzenterschraubenzieher auf max. Fokus mit Hilfe des Monitorschirmes einstellen.
- Befestigungsschraube A vorsichtig wieder anziehen, damit der Flansch nicht verschoben wird.
- 7. Die Brennweite auf 75 m (Teleobjektiv) einstellen.
- 8. Mit dem Fokus optimale Schärfe einstellen.
- 9. Die 2 m-Bezeichnung soll mit der Markierung übereinstimmen.
- 10. Gegebenenfalls den Flansch erneut abgleichen.



#### **EINSTELLUNG DER + 8,5 V** 4-3. SPANNUNG

Erforderliches Gerät: Millivoltmeter oder Digitalvoltmeter.

Abgleich: Das Millivoltmeter oder Digitalvoltmeter an TP10

auf der C-6-Platine anschließen und mit RV1 auf der C-5-Platine eine Spannung von 8,5 V einstellen.

Daten: 8,5 V ± 0.1 V.

#### **EINSTELLUNG DER TARGETSPANNUNG**

Erforderliches Gerät: Millivoltmeter oder Digitalvoltmeter.

Einstellort: TP6/C-6-Platine.

RV2/C-6-Platine.

Daten: Angegebene Spannung der TRINICON-Aufnahmeröhre

± 0,3 V.

Anm.: Die jeweils angegebene Targetspannung ist spezifisch

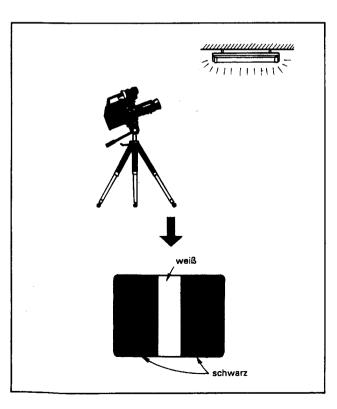
für jede Aufnahmeröhre.

#### 4-5. STRAHLSTROMEINSTELLUNG

Erforderliches Gerät: Oszilloskop.

Objekt: Die Kamera auf eine Fluoreszenzlampe richten (siehe

Abb.).



Abgleich: RV3 und RV2 auf der C-14-Platine auf Rechts-

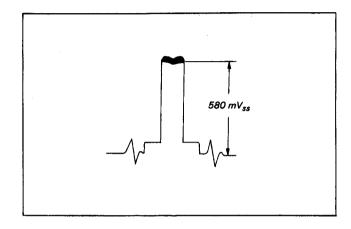
anschlag drehen.

Den Irisregler auf VARIABLE stellen und auf

Linksanschlag drehen.

Einstellort: TP1/C-4-Platine.

RV3/C-6-Platine: 580 mV<sub>ss</sub>



 ${\bf Daten:~580~mV_{ss}\pm20.}$ 

Anm.: Diese Einstellung erst fünf Minuten nach Einschalten des Netzes durchführen.

#### 4-6. FOKUSABGLEICH

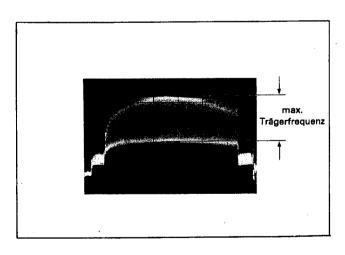
Erforderliche Geräte: Oszilloskop

Rotfilter Lichtkasten

Objekt: Weißes Testbild.

Objektiv: Das Objektiv mit einem Rotfilter ausstatten.

Einstellort: TP1/C-4-Platine

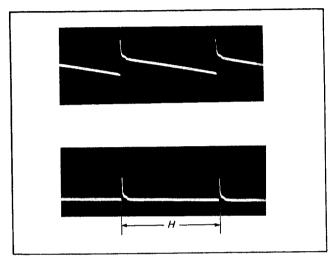


Mit RV1/C-6-Platine die Trägerfrequenz maximal einstellen.

Anm.: Nachher die Horizontalzentrierung abgleichen (siehe Teil 4-9).

#### 4-7. HORIZONTALBALANCE

Erforderliches Gerät: Zweistrahl-Oszilloskop Einstellort: TP1/C-6-Platine Kanal 1 Kanal 2 TP2/C-6-Platine Einstellung des Oszilloskops: ADD



Mit RV5/C-6-Platine den Sägezahn auf Minimum einstellen.

# 4-8. EINSTELLUNG DER ZEILENBREITE

Erforderliches Gerät: 4,5 MHz-Oszillator.

Objekt: Schwarzbild (den Objektivdeckel aufsetzen).

Abgleich: RV4/C-6-Platine
Den 4,5 MHz-Oszillator in die Nähe des Vorverstär-

kereinganges versetzen.

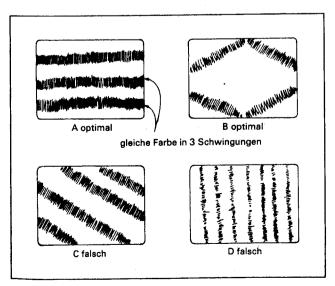
Mit RV4 eine Schwebungsfrequenz einstellen, wie

in A oder B angegeben.

JIG-Anschlüsse: 4,5 MHz Chroma out: an TP2 (C4-Platine).

H.D. input:

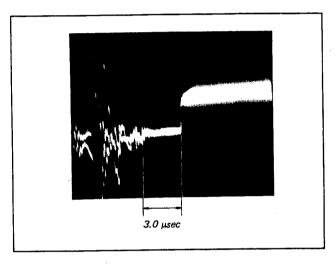
an Stecker CN26 (Pin 1) der C4-Platine.



#### 4-9. HORIZONTALZENTRIERUNG

Erforderliche Geräte: Oszilloskop Lichtkasten

Obiekt: Weißtestbild Einstellort: TP1/C-4-Platine



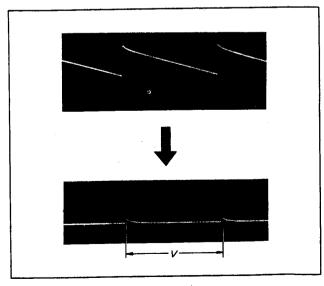
RV6/C-6-Platine Breite des Schwarzbandes : 3  $\mu$ s.

Daten:  $3 \mu s \pm 0.2$ .

Anm.: Nach dieser Einstellung dürfen sich links und rechts auf dem Monitorschirm keine Schwarzbalken mehr zeigen.

## 4-10. VERTIKALBALANCE

Erforderliches Gerät: Zweistrahl-Oszilloskop. Einstellort: TP3/C-6-Platine → Kanal 1 TP4/C-6-Platine → Kanal 2 Einstellung des Oszilloskops : ADD



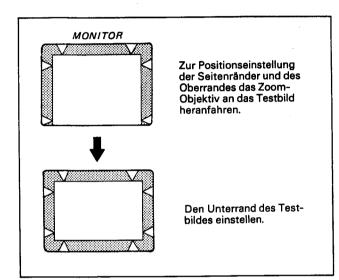
Mit RV8/C-6-Platine den Sägezahn auf Minimum einstellen.

#### 4-11. EINSTELLUNG DER BILDHÖHE

Erforderliches Gerät: Lichtkasten.

Objekt: Weißtestbild.

Einstellort: RV7/C-6-Platine



#### 4-12. VERTIKALZENTRIERUNG

Erforderliches Gerät: Lichtkasten.

Objekt: Weißes Testbild.

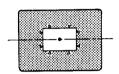
Vorbereitung: Das Objektiv auf Tele-Brennweite einstellen und

die Entfernung regeln.

Einstellung: Monitorschirm.

Abgleich:

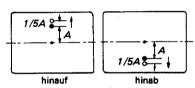
1



 Die Mittellinie des Objektivs mit der Mittellinie des Testbildes zusammenfallen lassen. Den Weitwinkelbereich des Objektivs wählen.

Den Mittelpunkt des Testbildes mit dem Mittelpunkt des Monitorschirmes zusammenfallen lassen.

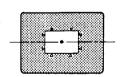
2



C-6-Platine RV9

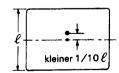
 Das Objektiv auf Tele-Brennweite einstellen. Fällt der Mittelpunkt des Schirmes nicht mit dem Mittelpunkt des weißen Testbildes zusammen, so ist die Koinzidenz mit RV9 einzustellen.

3



3. Das Objektiv auf Weitwinkel-Brennweite einstellen und die Mittellinie des weißen Testbildes mit der Mittellinie des Objektivs zusammenfallen lassen. Die Mittelpunkte des weißen Testbildes und des Schirmes koinzident einstellen.

4



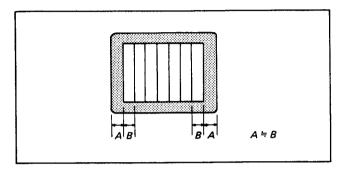
 Das Objektiv auf Tele-Brennweite einstellen. Die Abweichung des Mittelpunktes des weißen Testbildes von der Schirmmitte darf nicht mehr als 1/5 Bildhöhe betragen.

# TEIL 5 **ABGLEICH DES BAS-SYSTEMS**

#### 5-1. EINSTELLUNG DER AUTOMATISCHEN **IRISBLENDE**

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.



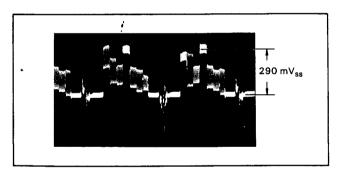
Einstellort: TP1/C-4-Platine.

Irisregler: Den Regler auf VARIABLE einstellen und auf mittlere Raststelle [grün ■ ] drehen.

◆ RV3/C-14-Platine: 290 mV<sub>ss</sub>

Irisregler: AUTO

RV2/C-14-Platine: 290 mV<sub>ss</sub>

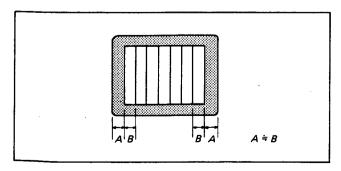


 $\textbf{Daten}: 290~\text{mV}_{\text{ss}} \pm 10.$ 

#### **EINSTELLUNG DER AUTOMATISCHEN** VERSTÄRKUNGSREGELUNG

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.

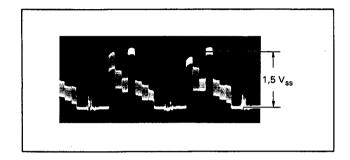


Einstellort: TP2/C-4-Platine.

RV3/C-4-Platine: RV3 auf Rechtsanschlag

drehen.

RV5/C-4-Platine: 1,5 V<sub>ss</sub>

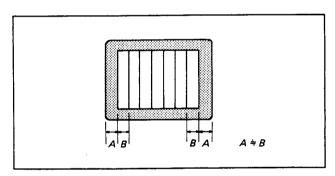


 $\textbf{Daten} \colon 1,5 \ V_{ss} \pm 0,1$ 

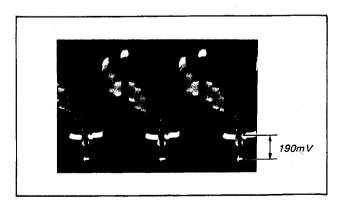
## 5-3. γ-REGELUNG

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken



Einstellort: TP3/C-4-Platine. RV6/C-4-Platine RV6 zunächst völlig nach rechts, dann nach 190 mV<sub>ss</sub> links drehen:



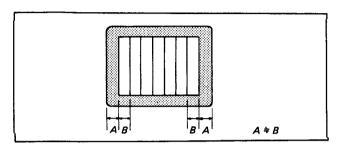
**Daten:** 190 mV<sub>ss</sub>  $^{+20}_{-10}$  nach 3 bis 5 Sekunden.

Anm.: Gegebenenfalls die Einstellung erneut durchführen.

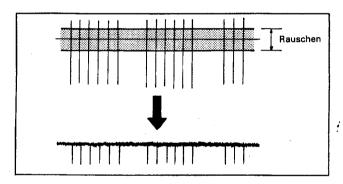
# 5-4. BILDSCHÄRFE

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.



Einstellort: TP5/C-4-Platine.



Mit RV7/C-4-Platine das Rauschen minimal einstellen.

Anm.: Nach der Einstellung das Ergebnis mit dem Bildschärferegler überprüfen.

# 5-5. EINSTELLUNG DES SCHWARZWERTES (PEDESTAL)

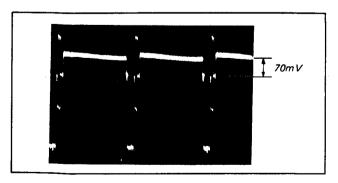
Erforderliche Geräte: Oszilloskop.

Schwarzer Objektivdeckel.

Objekt: Schwarzbild (den schwarzen Objektivdeckel aufsetzen).

Vorbereitung: Empfindlichkeitsschalter auf LOW.

Einstellort: TP8/C-4-Platine.



RV2/C-4-Platine: 70 mV.

Daten: 70 mV ± 10.

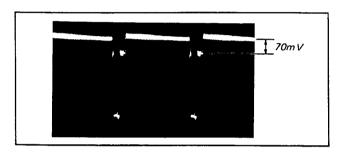
#### 5-6. EINSTELLUNG DES SCHWARZWERTES FÜR DEN **ELEKTRONISCHEN SUCHER**

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Schwarzer Objektivdeckel.

Objekt: Schwarzbild (den schwarzen Objektivdeckel aufsetzen).

Vorbereitung: Empfindlichkeitswähler auf LOW.

Einstellort: TP7/C-4-Platine.



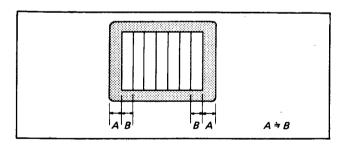
RV22/C-4-Platine: 70 mV.

Daten: 70 mV  $\pm$  20.

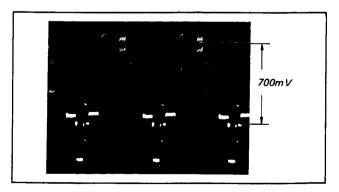
#### 5-7. EINSTELLUNG DES Y-AUSGANGSPEGELS

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.



Einstellort: TP8/C-4-Platine.



RV24/C-4-Platine: 700 mV.

Daten: 700 mV ± 30.

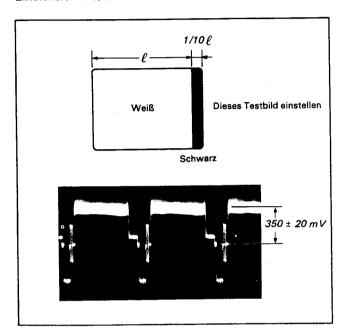
# 5-8. EINSTELLUNG DER AUTOMATISCHEN STRAHLSTROMBEGRENZUNG

Erforderliche Geräte: Oszilloskop.

Lichtkasten.

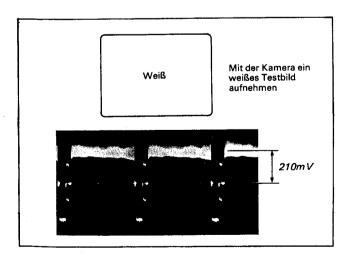
Vorbereitung: Empfindlichkeitsschalter auf LOW.

Einstellort: TP8/C-4-Platine.



Irisregler : VARIABLE : 350 mV  $\,\pm\,$  20 (falls Weißpegel unbekannt).

Mit RV13 und RV16/C-4-Platine den Weißpegel einstellen.



RV4/C-4-Platine: 210 mV

Daten:  $210 \, \text{mV} \pm 30$ 

Anm.: Bei Störung ist die Messung am niedrigsten Pegel

vorzunehmen.

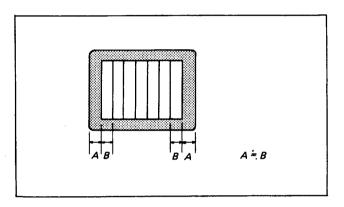
# 5-9. EINSTELLUNG DES SPITZENWEIßES

Erforderliche Geräte: Oszilloskop.

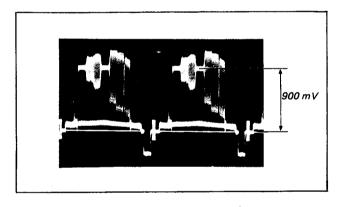
Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.

Vorbereitung: Empfindlichkeitsschalter auf HIGH.



Einstellort: TP8/C-4-Platine.



RV25/C-4-Platine : 900 mV.

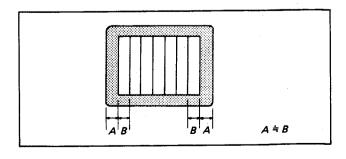
Daten: 900 mV  $\pm$  40.

# 5-10. EINSTELLUNG DER UNTERBELICHTUNGSANZEIGE

Erforderliche Geräte: Oszilloskop.

Lichtkasten.

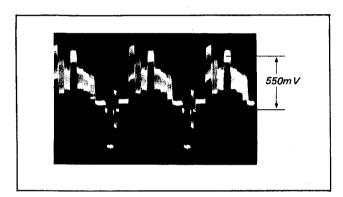
Objekt: Farbbalken.



Vorbereitung: Den elektronischen Sucher an die Kamera anschließen.

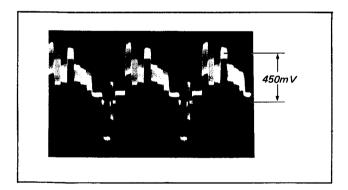
Abgleich: Kameraausgang TP8/C-4-Platine.

- ①Den Irisregler auf VARIABLE und 450 mV einstellen. Falls der Weißpegel unbekannt ist, mit RV13 und RV16 auf der C-4-Platine den Weißabgleich durchführen.
- (2) RV3 auf der C-4-Platine zunächst auf Linksanschlag drehen, dann bis gerade vor den Abschaltpunkt der Unterbelichtungs-Warnlampe zurückdrehen.
- 3 Den Irisregler langsam nach links drehen, bis die Unterbelichtungslampe erlischt.



Daten: kleiner 550 mV.

4 Den Irisregler langsam nach rechts drehen, bis die Unterbelichtungslampe aufleuchtet.



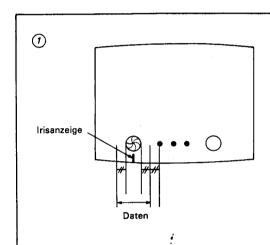
Daten: 450 mV  $\pm$  50.

# 5-11. EINSTELLUNG DER IRISBLENDE DES ELEKTRONISCHEN SUCHERS

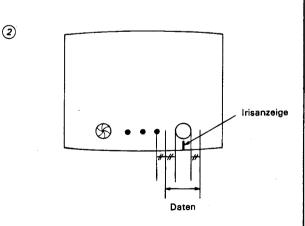
Objekt: Schwarzes Testbild (den schwarzen Objektivdeckel aufsetzen).

Vorbereitung: Den elektronischen Sucher an die Kamera anschließen und den Anzeigewahlschalter am Sucher auf IRIS stellen.

Abgleich:



- RV10/C-6-Platine RV10 auf mittlere Raststelle einstellen. Den Irisregler auf VARIABLE stellen und auf Rechtsanschlag drehen (kleinste Objektivöffnung).
- RV12/C-6-Platine Mit RV12 die in der obigen Abb. angegebenen Daten einstellen.



Den Irisregler auf VARIABLE (ausgerastet) stellen und auf Linksanschlag drehen (größte Objektivöffnung).

RV10/C-6-Platine Mit RV10 die in der obigen Abb. angegebenen Daten einstellen.

# TEIL 6 **ABGLEICH DES FARBSYSTEMS**

Messungen vorgenommen mit einem Vektorskop mit Durchmesser 40 mm

#### 6-1. REGELUNG DER VERTIKALEN UND **HORIZONTALEN PHASE**

Erforderliche Geräte: Lichtkasten.

Vektorskop. Rotfilter.

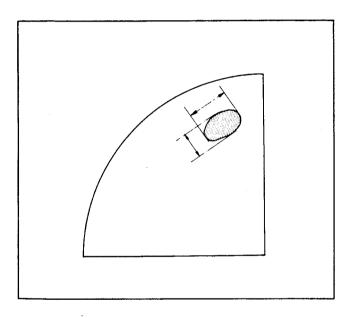
Objekt: Weißtestbild

Vorbereitung: Das Objektiv mit einem Rotfilter ausstatten.

Den Empfindlichkeitsschalter auf HIGH stellen.

Einstellort: Mit RV14 und RV15 auf der C-4-Platine den Punkt im Vektorgrammen auf Minimum ab-

gleichen.



Daten: Der Bereich soll maximal 40° betragen.

#### 6-2. EINSTELLUNG DER **FARBHILFSTRÄGERSYMMETRIE**

Erforderliche Geräte: Vektorskop.

Schwarzer Objektivdeckel.

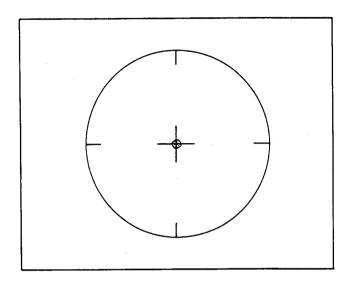
Objekt: Schwarzes Testbild (den schwarzen Objektivdeckel

aufsetzen).

Vorbereitung: Den Empfindlichkeitsschalter auf LOW stellen. Einstellort: Mit RV18 und RV19 auf der C-4-Platine den

schwarzen Punkt in der Mitte des Vektorgrammes

auf Minimum einstellen.



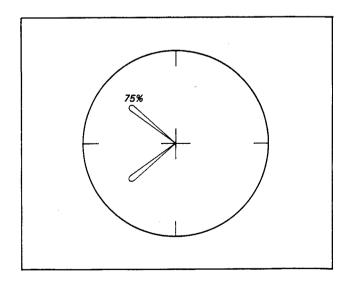
Daten: Der Luminanzpunkt darf nicht mehr als 1,0 mm von der Schirmmitte abweichen.

#### **EINSTELLUNG DES BURSTPEGELS UND DER PHASE**

Erforderliches Gerät: Vektorskop.

Abgleich: Den Burstpegel und die Phasenverschiebung mit RV23 auf 75 %  $\pm$  1 mm einstellen.

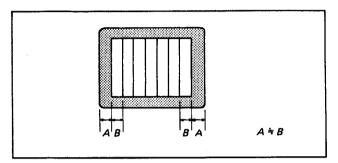
RV23: Burstpegel.



# 6-4. EINSTELLUNG DER CHROMA-INDEXTRENNUNG

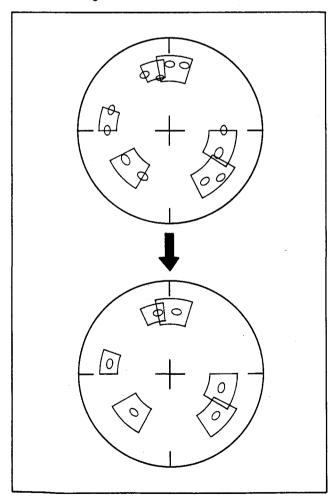
Erforderliche Geräte: Lichtkasten. Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



Einstellort: RV8, L4, RV9/C-4-Platine.

Alle identischen Luminanzpunkte zur Deckung bringen.

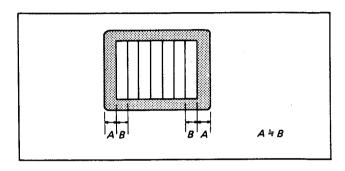


Anm.: Bei der Einstellung von L4 darauf achten, daß der Kern nicht herausragt.

# 6-5. VORLÄUFIGER WEIßABGLEICH

Erforderliche Geräte: Lichtkasten. Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



Vorbereitung: Den Feinabstimmregler auf [grün und den Weißabgleichregler auf [1, ] stellen.

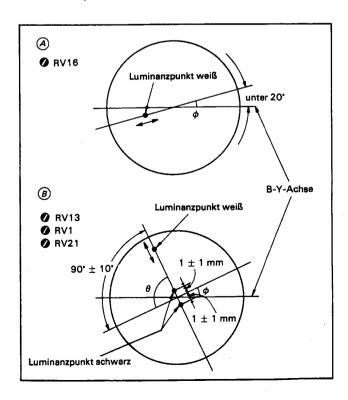
Abgleich:

 Mit RV16 auf der C-4-Platine den Luminanzpunkt in den Mittelpunkt drehen; er darf maximal 20° von der B-Y-Achse abweichen.

RV21 auf der C-4-Platine so einstellen, daß der weiße Luminanzpunkt seiner Originalposition 90° ± 10° gegenüberliegt.
 Der schwarze Luminanzpunkt darf max. 1 mm vom

 Der schwarze Luminanzpunkt darf max. 1 mm vom Mittelpunkt abweichen. Gegebenenfalls mit RV1 auf der C-4-Platine einstellen.

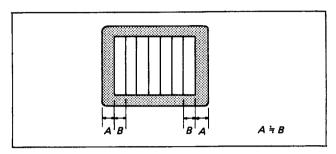
 RV13, RV16 und RV21 auf der C-4-Platine so einstellen, daß der Weißanteil des Farbbalkens mit dem Nullpunkt zusammenfällt.



## 6-6. WEIßBALANCE (R-Y) (B-Y)

Erforderliche Geräte: Oszilloskop. Lichtkasten.

Objekt: Farbbalken.



Einstellort: TP8/C-4-Platine.

RV13 (R-Y)

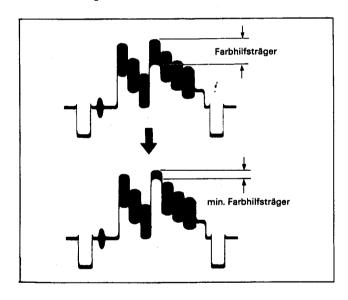
RV16 (B-Y)

C-4-Platine

RV16 (B-Y)

Die Farbhilfsträgerkomponente minimal

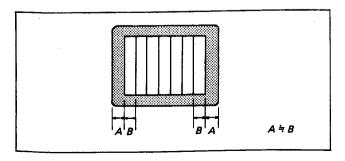
abgleichen.



# 6-7. EINSTELLUNG DES CHROMAPEGELS

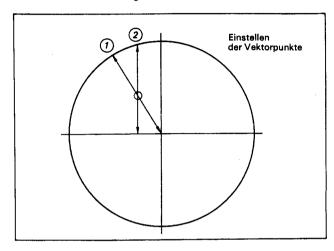
Erforderliche Geräte: Lichtkasten. Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



Einstellort: RV11/C-4-Platine RV17/C-4-Platine Alle Vektorent ligenske sollten im vorgeschriebenen

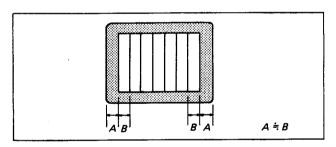
Vektorort liegen.



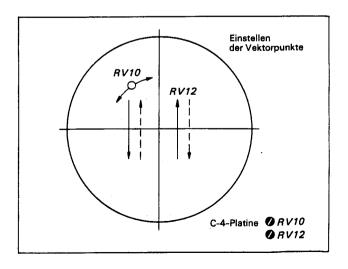
## 6-8. EINSTELLUNG DER CHROMAPHASE

Erforderliche Geräte: Lichtkasten. Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



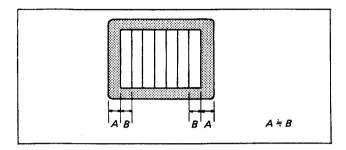
Abgleich: RV10 und RV12 auf der C-4-Platine so einstellen, daß jeder Vektorort im spezifischen Rahmen liegt.



#### 6-9. EINSTELLUNG DER FARBWIEDERGABE

Erforderliche Geräte: Lichtkasten. Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



Abgleich: Die sechs Vektorpunkte in das vorgegebene Raster

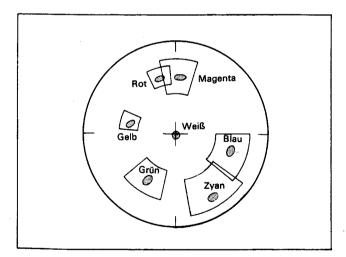
a RV10/C-4-Platine: Indexphasenregelung

RV11/C-4-Platine: Chromapegel RV12/C-4-Platine: Indexwinkel

RV13/C-4-Platine: Weißabgleich (R-Y)

RV16/C-4-Platine: Weißabgleich (B-Y) Ø

RV17/C-4-Platine: R-Y-Pegel



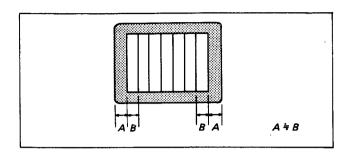
Daten: Der weiße Vektorpunkt darf maximal 0,5 mm vom Nullpunkt abweichen. Die restlichen Vektorpunkte sollen sich in der Spezifikation befinden.

#### ÜBERPRÜFUNG DES 6-10. WEIBAUSGLEICHS

Erforderliche Geräte: Lichtkasten.

Vektorskop.

Objekt: Farbbalken.



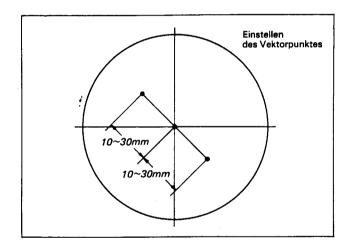
Abgleich: 1. DenFeinabstimmregler auf [blau] Linksanschlag stellen.

Der weiße Vektorpunkt wird somit um 10-30 mm in den rechtsunteren Sektor versetzt. weiße Vektorpunkt wird somit um

2. Den Feinabstimmregler auf [rot] Rechtsanschlag

Der weiße Vektorpunkt wird somit um 10-30 mm in den linksoberen Sektor versetzt.

3. Den Feinabstimmregler auf [grün] stellen.

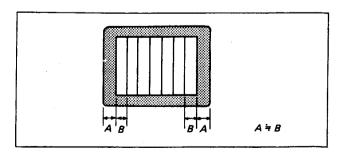


# 6-11. WEIBAUSGLEICH (1)

Erforderliche Geräte: Lichtkasten.

Vektorskop.

Filter für Fluoreszenzlampe.



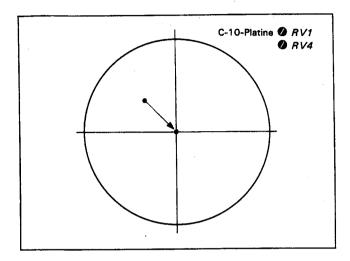
Abgleich: 1. Das Filter für die Fluoreszenzlampe vor das

Objektiv setzen.

Objektiv setzen.

2. Den Weißabgleichregler auf (2 ☆ ) stellen.

3. Mit RV1 und RV4 auf der C-10-Platine den weißen Vektorpunkt auf den Nullpunkt einstellen.

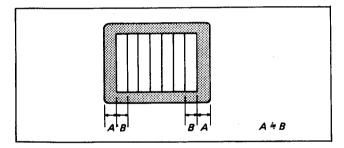


# 6-12. WEIRAUSGLEICH (2)

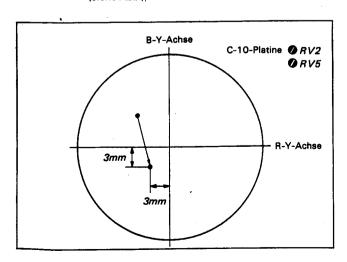
Erforderliche Geräte: Lichtkasten.

Vektorskop. Filter für Sonne

Objekt: Farbbalken.



Abgleich: 1. Das Sonnenfilter auf das Objektiv schrauben.
2. Den Weißabgleichregler auf (3 → stellen.
3. Mit RV2 und RV5 auf der C-10-Platine die Position des weißen Vektorpunkts einstellen (siehe Abb.),



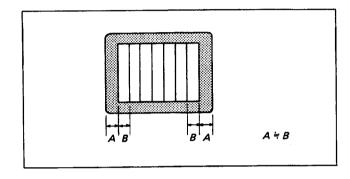
Daten: Position des weißen Vektorpunkts: B-Y-Achse: -3 mm R-Y-Achse: -3 mm

### 6-13. WEIßAUSGLEICH (3)

Erforderliche Geräte: Lichtkasten.

Vektorskop. Filter für wolkiges Wetter.

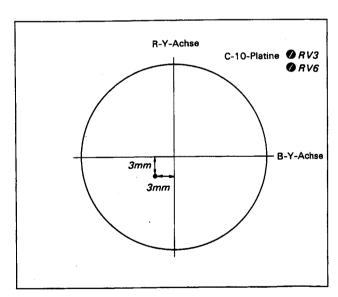
Objekt: Farbbalken.



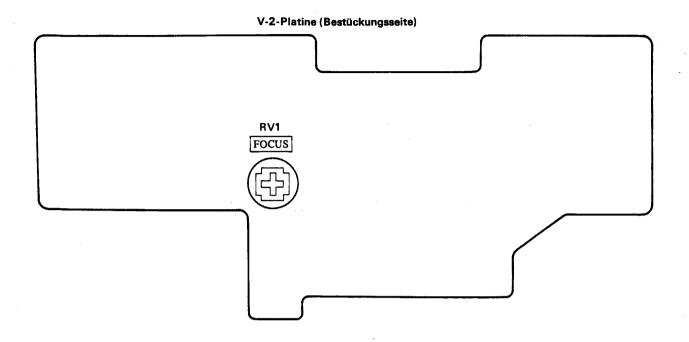
Abgleich: 1. Das Filter für wolkiges Wetter auf das Objektiv schrauben.

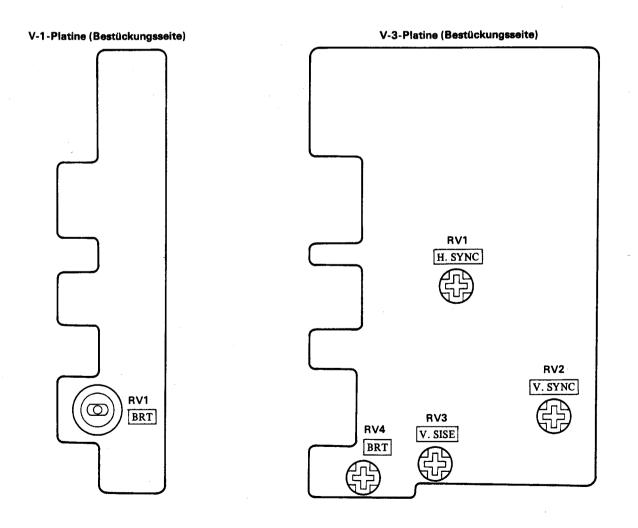
schrauben.
 Den Weißabgleichregler auf (4 📛s) stellen.
 Mit RV3 und RV6 auf der C-10-Platine die Position des weißen Vektorpunkts einstellen

(siehe Abb.).



**Daten:** Position des weißen Vektorpunkts: B-Y-Achse: -3 mm R-Y-Achse: -3 mm

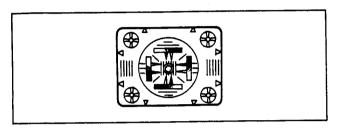




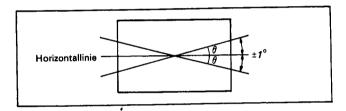
# TEIL 7 ABGLEICH DES ELEKTRONISCHEN SUCHERS

#### **EINSTELLUNG DER HORIZONTALPOSITION**

Erforderliches Gerät: Lichtkasten. Objekt: Auflösungstestbild.



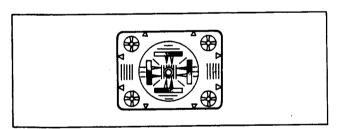
Abgleich: Das Ablenkjoch drehend in die Richtung der Aufnahmeröhre schieben, bis das Bild horizontal erscheint. Das Ablenkjoch vorsichtig festschrauben.



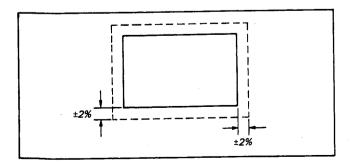
Daten: Toleranz ± 1°

# 7-2. ZENTRIERUNG DES BILDES

Erforderliches Gerät: Lichtkasten. Objekt: Auflösungstestbild.



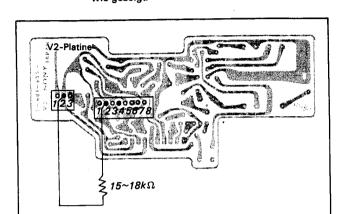
Abgleich: Mit dem Zentriermagneten das Bild in der Mitte einstellen.



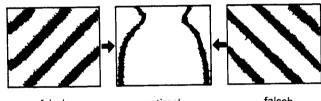
Daten: ±2%

# 7-3. EINSTELLUNG DER ZEILENFREQUENZ

Vorbereitung: Einen Widerstand von 15-18 kΩ, ¼ W anlöten, wie gezeigt.



Abgleich: Das Bild mit RV1 auf der V-3-Platine stabilisieren



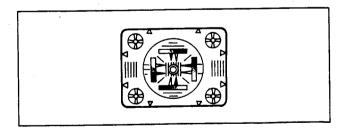
falsch

optimal

falsch

#### **EINSTELLUNG DER** RÜCKLAUFIMPULSBREITE

Erforderliches Gerät: Lichtkasten. Objekt: Auflösungstestbild.



Abgleich: Den geeigneten Kondensator an die Leiterplatte löten, um eine Überschreitung der Zeilenbreite von  $5~\%~\pm~2$  einzustellen.  $0.001~\mu\text{F}$   $0.0022~\mu\text{F}$ 

0.0033µF

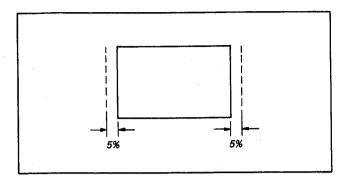
0.0056uF

 $0.0082 \mu F$ 

 $0.01 \mu F$ 

Mylarkondensator

• 100 V



Daten: Überschreitung der Zeilenbreite: 5 % ± 2.

Anm.: C7 ist für die Betriebssicherheit wichtig. Die Daten sollen genau eingehalten werden.

# 7-5. EINSTELLUNG DES BILDFANGES

Abgleich: RV2/V-3-Platine.

Punkt links, an dem

das Bild rollt

RV2 bis zu dem Punkt nach links bzw. nach rechts drehen, an dem das Bild rollt. RV2 in Mittelposition stellen.

Punkt rechts, an dem das Bild rollt

Mittelposition

RV2 V-3-Platine

## 7-6. EINSTELLUNG DER BILDHÖHE

Abgleich: 

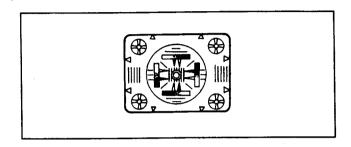
RV3/V-3-Platine.

Mit RV3 auf der V-3-Platine eine Überschreitung der Bildhöhe von 5 % ± 2 einstellen.

Daten:  $\pm$  2 %

#### 7-7. FOKUSEINSTELLUNG

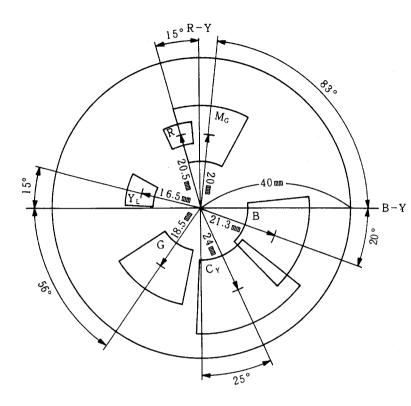
Erforderliches Gerät: Lichtkasten. Objekt: Auflösungstestbild.



Abgleich:

RV1/V-2-Platine.
 Mit RV1 auf der V-2-Platine den Fokus scharf

einstellen.

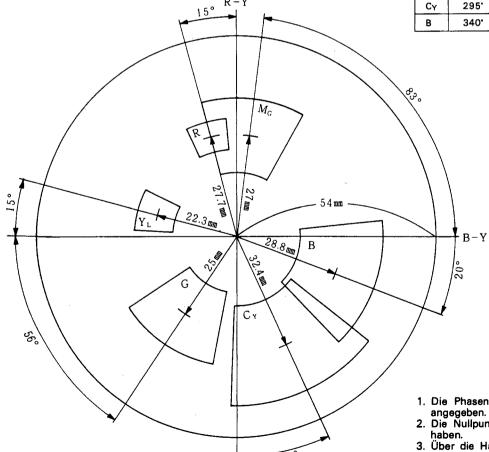


## Radius 40 mm

	Daten am Vektorskop		Daten am Apparat	
	Phase	Verstärkung	Phase	Verstärkung
Mg	83.	20 mm	± 22°	± 7.5 mm
R	105*	20.5 mm	± 10°	± 3 mm
YL	165*	16.5 mm	± 12°	± 4 mm
G	236	18.5 mm	± 23°	± 7.5 mm
CY	295°	24 mm	± 27°	± 10 mm
В	340	21.3 mm	± 26°	± 8.3 mm

# Radius 54 mm

	Daten am Vektorskop		Daten am Apparat	
	Phase	Verstärkung	Phase	Verstärkung
Mg	83.	27 mm	± 22°	± 10.1 mm
R	105°	27.7 mm	± 10°	± 4.1 mm
YL	165°	22.3 mm	± 12°	± 5.4 mm
G	236°	25 mm	± 23°	± 10.1 mm
CY	295°	32.4 mm	± 27°	± 13.5 mm
В	340	28.8 mm	± 26°	± 11.2 mm



Die Phasen sind in Funktion der B-Y-Achse (0°) angegeben.
 Die Nullpunkte sollen einen Winkel von min. 10° haben.
 Über die Hälfte der Vektorpunkte soll sich in der Spezifikation befinden.